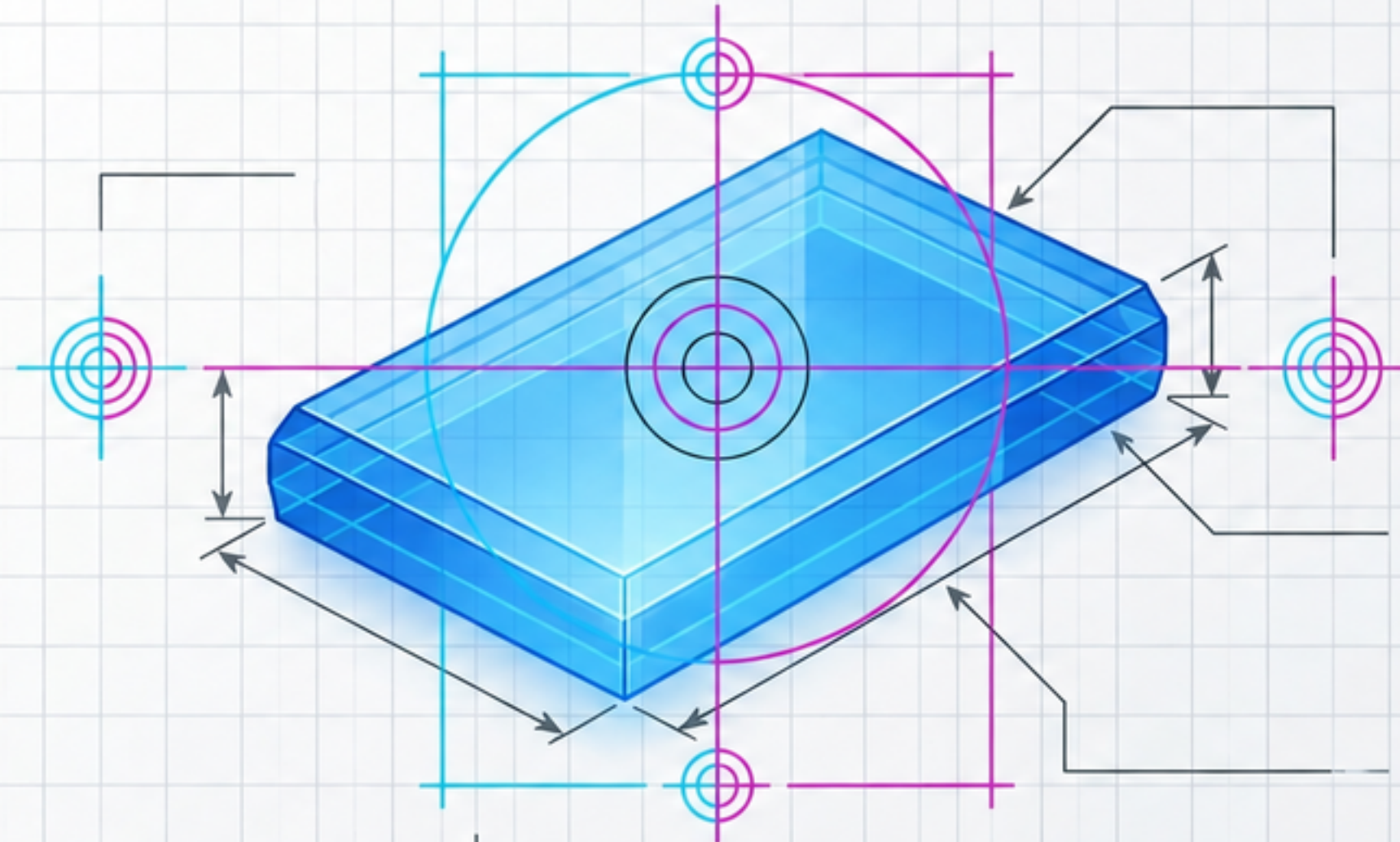


맞춤 아크릴 키체인: 생산 사양서

디자인 의도를 제조 현실로 구현하기 위한 기술 조달 가이드.



DOC-REF:BUYER_BRIEF//
VISUAL_COMMUNICATION_STANDARD

부착 하드웨어

커넥터. 일반적으로 키링, 걸쇠 또는 이와 유사한 장치입니다.

인쇄 / 장식 레이어

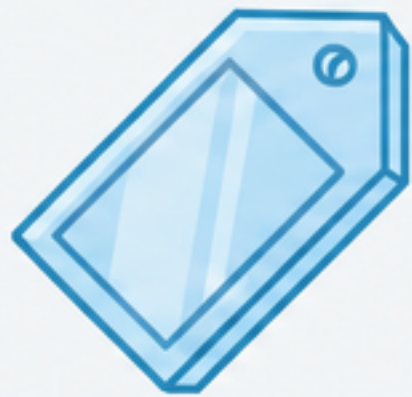
적용 그래픽. 세밀한 풀컬러 일러스트와 레이어 효과를 구현할 수 있습니다.

경질 투명 폴리머

핵심 기재. 투명 가장자리형, 불투명 컬러형 또는 형상 프로모션 태그 등의 옵션이 있습니다.

최종 기술 및 상업적 확정에는 견적, 아트워크 및 소재 검토가 필요합니다.

소재 대안 매트릭스: 아크릴 경로 확인



아크릴 (표준)

특징:

세밀한 풀컬러 일러스트,
독특한 절단 형상, 가볍고
투명한 표현.



에나멜 금속

대안 대상:

묵직한 금속 느낌, 오목한 컬러
영역, 금속 베이스 구조.



고무

대안 대상:

부드럽고 유연한 구
조, 성형 릴리프.



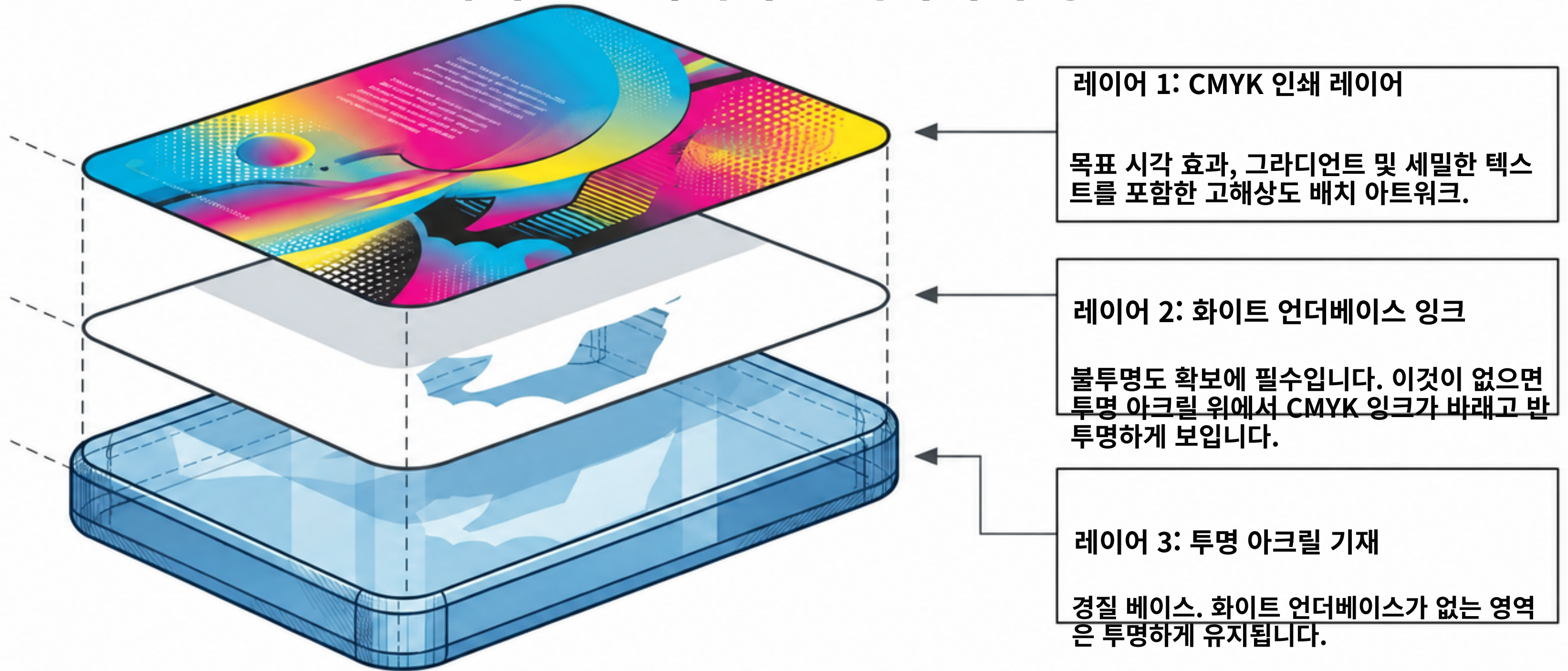
투명 비닐

대안 대상:

분리된 삽입 종이 그래픽을
담는 유연한 외피.

묵직한 금속 중량감이나 부드러운 유연성을 원한다면, 이러한 특성을 아크릴 기본 사양으로 간주하지 말고
대안 경로 비교를 요청하십시오.

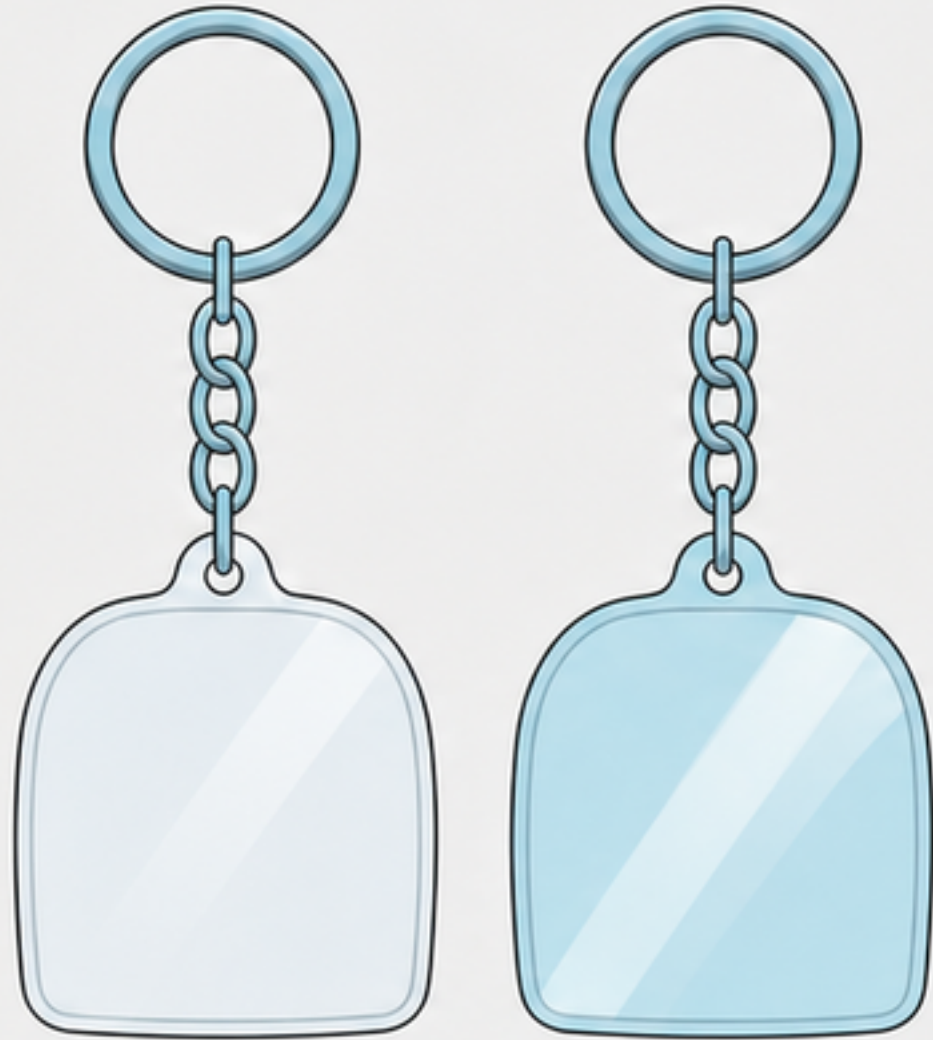
화이트 언더베이스 레이어 구성



**실행 규칙: 벡터 파일 준비 시 절단, 인쇄,
화이트 언더베이스 및 투명 레이어를 각각 별도 채널로 분리하십시오.**

양면 가시성 매트릭스

기재 투과형



정면 보기

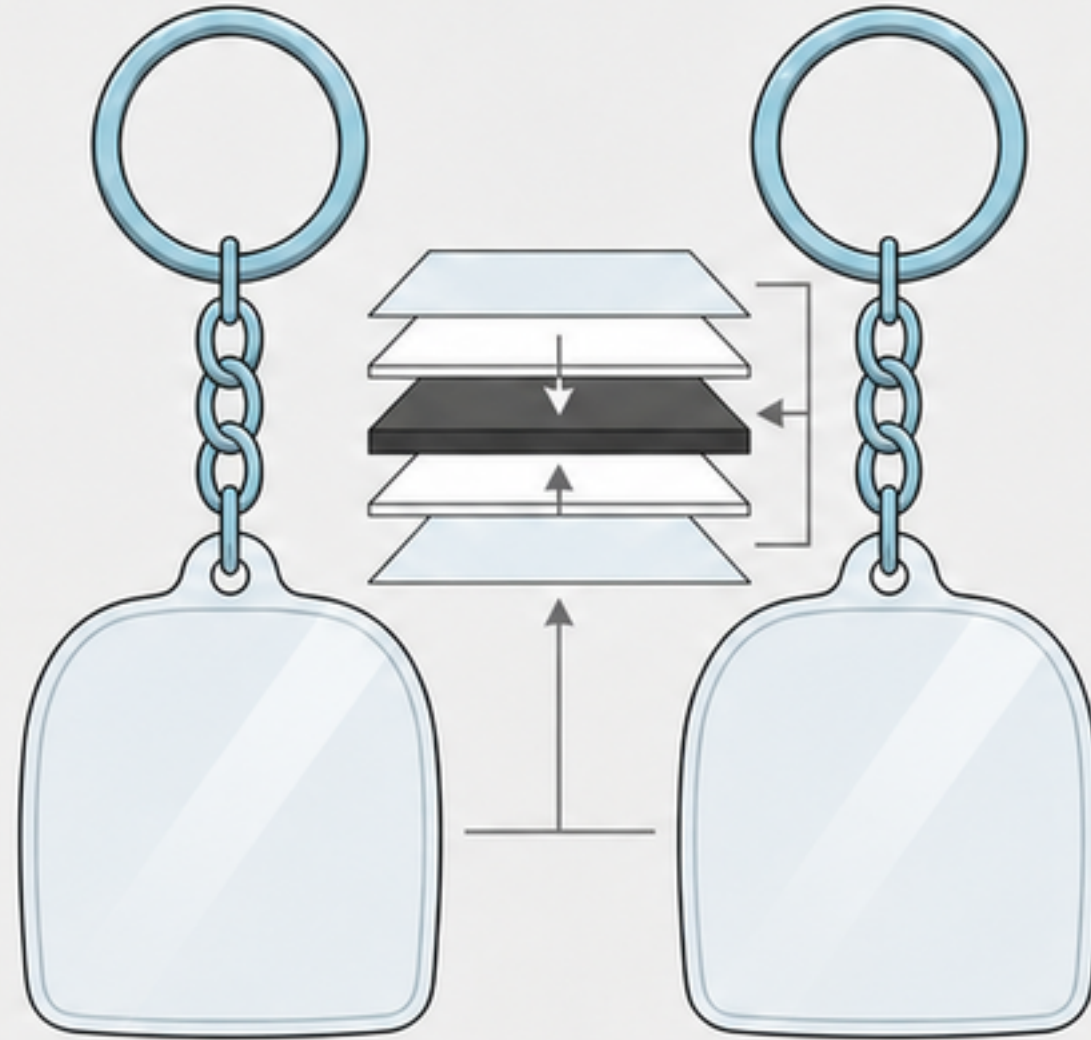
뒷면 보기

앞면 아트웍은 한쪽 면에 인쇄되고, 투명 아크릴을 통해 직접 보입니다.

경고: 그래픽과 텍스트는

뒷면에서 좌우가 반전되어 보입니다.

복제 인쇄



정면 보기

뒷면 보기

중앙 블록아웃 레이어를 사용하면 동일한 아트웍을 앞면과 뒷면에 각각 독립적으로 인쇄할 수 있습니다. 텍스트는 양쪽에서 읽을 수 있습니다.

독립 뒷면 인쇄



정면 보기

뒷면 보기

앞면과 뒷면에 완전히 다른 아트웍을 인쇄하므로, 아트웍 파일에서 앞면과 뒷면 레이어를 정밀하게 분리해야 합니다.

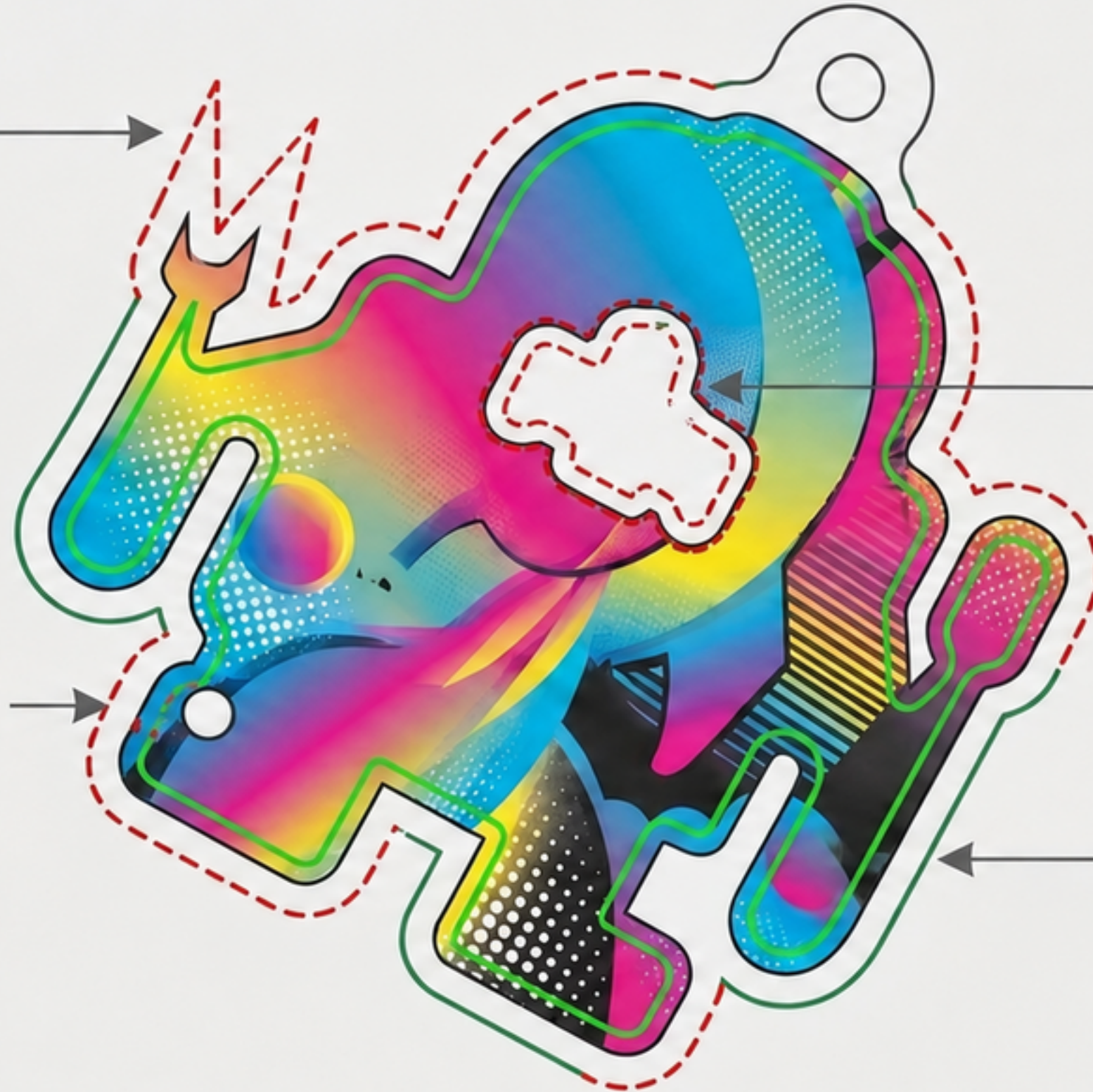
구조적 무결성: 절단 경로 정의

[레드 존] 날카로운 모서리 및 좁은 돌출부

위험: 쉽게
부러져 안전한 취급에 문제가 생깁니다.

[레드 존] 가장자리 가까이 뚫린 홀

위험: 아크릴의 강도와
절단 가능성을 저해합니다.



[레드 존] 내부 컷아웃

위험: 제조 복잡성과
구조적 약점을 증가시킵니다.

[그린 존] 아트웍 여백

규칙: 필수 텍스트를 안전하게

절단 가장자리와 홀에서 멀리 배치하고, 검토된 아트웍 템플릿을 엄격히 따르십시오.

하드웨어 상호작용 효과

중력이 방향을 결정합니다. 커넥터 홀의 정확한 위치에 따라 사용자의 손에서 아트워크가 매달리고 움직이는 방식이 완전히 달라집니다.

하드웨어 방향 나침반



구매자가 결정해야 할 사항:

1. 완성품 방향 (어떻게 매달리게 할 것인가?)

2. 홀 위치 (피벗 지점은 어디인가?)

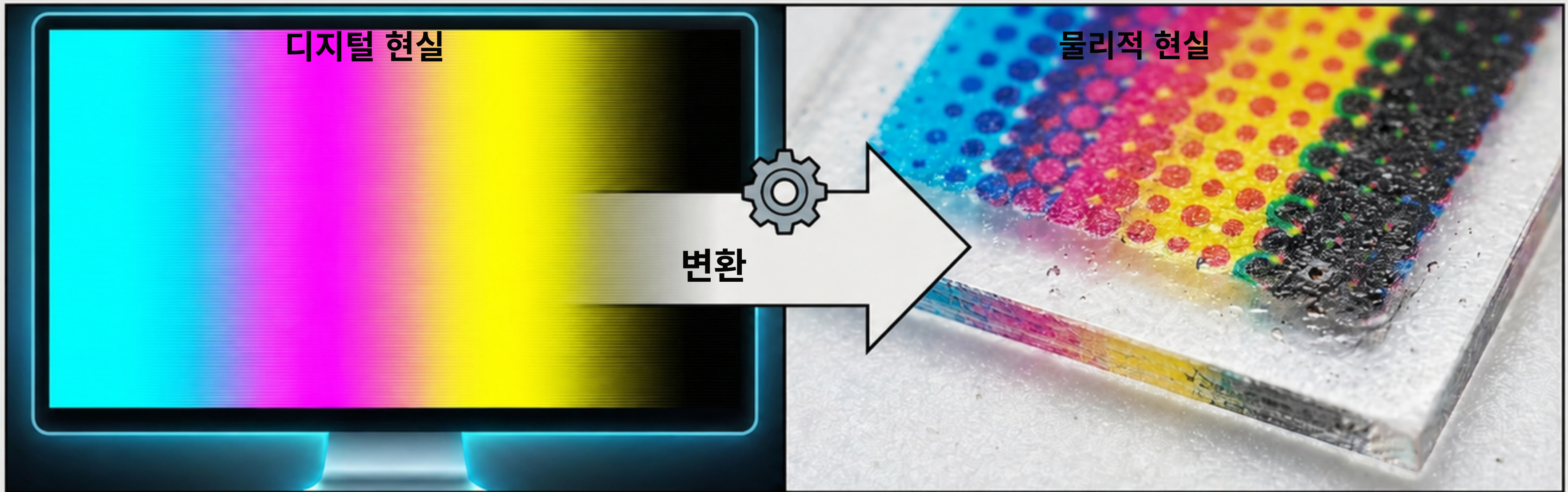
3. 하드웨어 유형 (키링, 걸쇠, 체인?)

4. 하드웨어 색상 (은색, 금색, 유색?)



규칙: 그래픽에 대한 하드웨어의 의도된 위치를 보여주는 시각적 참조를 아트워크 파일에 항상 포함하십시오.

색상 교정의 현실: 화면과 기재의 차이



디지털 현실

디지털 참조값으로 지정된 브랜드 색상은 화면에서 더 밝게 보입니다.

물리적 현실

화면 색상, 디지털 교정본, 화이트 잉크 베이스, 투명 기재 및 실제 생산 인쇄물은 본질적으로 서로 다릅니다.

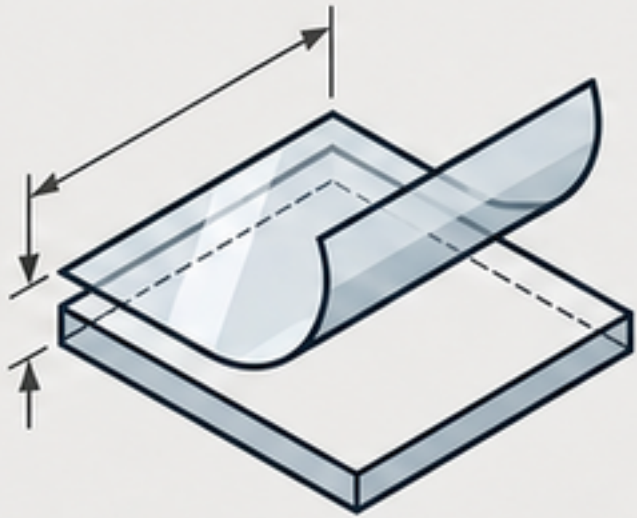
완화 전략

인쇄 색상과 투명 기재를 명확히 구분한 아트워크 교정본을 요청하십시오.

에스컬레이션 시점: 색상 일치, 작은 글자, 투명 창 또는 정밀한 레지스트레이션이 프로젝트의 핵심인 경우 양산 전 실물 검토를 요청하십시오.

메조에서 매크로로: 조립 및 포장 로직

1. 보호 표면 필름



핵심 질문:

필름을 적용하는가? 사용자는 언제 제거해야 하는가? 필름이 있으면 포장 진열의 고급감에 영향을 주는가?

2. 개별 프레젠테이션



2. 개별 프레젠테이션

개별 봉투 포장 및 맞춤 인쇄 백킹 카드의 요구사항을 지정하십시오.

3. 식별 및 규정 준수



3. 식별 및 규정 준수

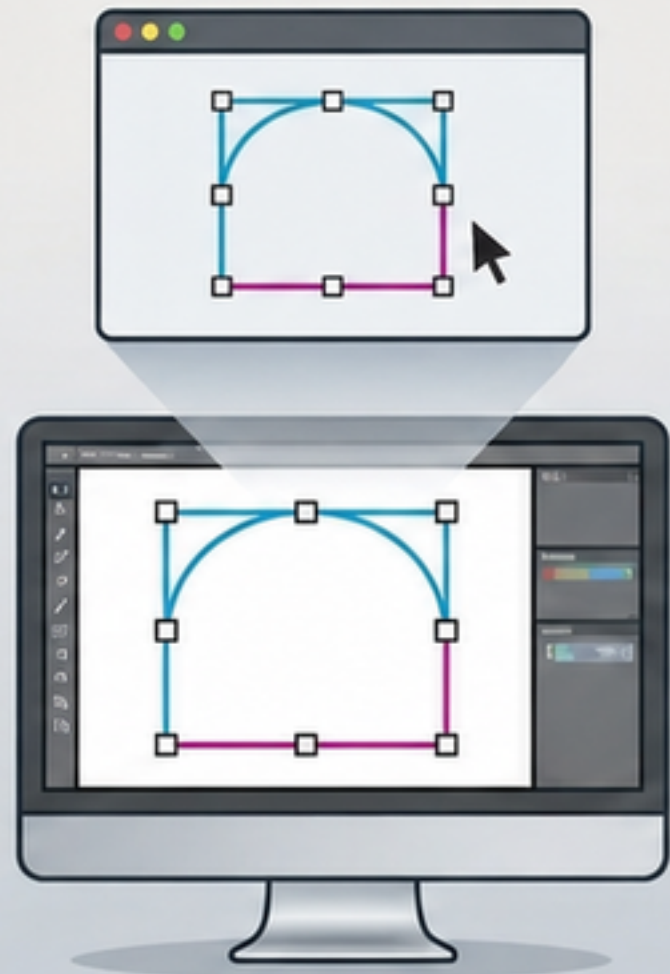
바코드 라벨 및 규제 경고 라벨의 정확한 요구사항을 정의하십시오.

4. 물류



카톤 마크, 목적지 요구사항, 구색 구성, 그리고 한 주문에 여러 아트워크가 포함될 때 셋업·초과 생산·미달 생산을 어떻게 처리할지 상세히 기재하십시오.

생산 승인 파이프라인



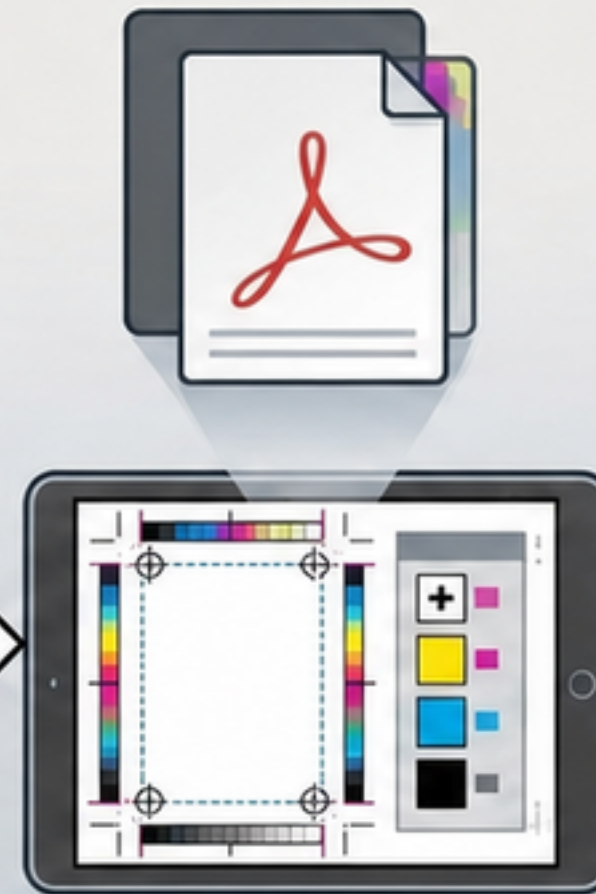
톨게이트 1: 초기 RFQ 및 아트워크 제출

벡터 절단 경로, 고해상도 아트워크 및 의도한 색상 모드를 제공하십시오.



톨게이트 2: 견적 및 소재 검토

공급업체는 제안된 아크릴 유형, 가장자리 마감 및 장식 공정을 식별합니다.



톨게이트 3: 아트워크 교정 승인

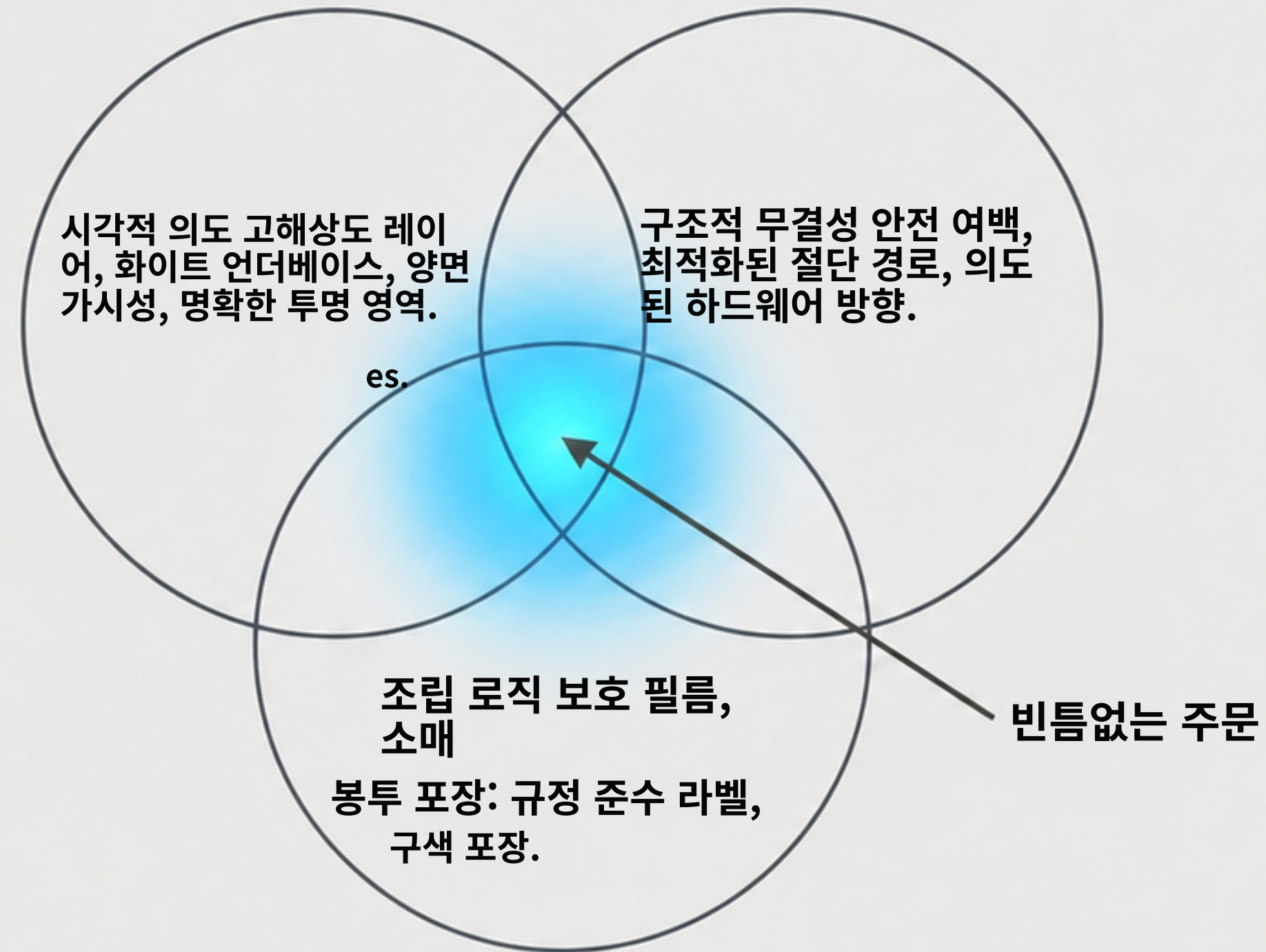
템플릿 여백, 홀 배치 및 투명도 분리를 검토하십시오.



톨게이트 4: 양산 전 샘플 / 테스트

표면, 굽힘 저항성, 색상, 성능 또는 규정 준수와 관련된 핵심 요구 사항에 필요합니다.

종합: RFQ 방정식



핵심 요점: 구매 결정은 화면 이미지 하나만으로 내려서는 안 됩니다. 세 가지 영역을 모두 아우르는 검토된 구조 제안에 따라야 합니다.

마스터 RFQ 체크리스트 | 파트 1: 사양



소스 자산 제공: 아트웍, 벡터 절단 외곽선,
보기 면 및 목표 시각 레퍼런스.



중요 세부사항 표시: 투명 영역, 화이트 잉크
요구사항, 세밀한 텍스트, 그라디언트 및 브랜드 색상.



소재 식별: 제안된 아크릴 유형, 원하는
인쇄 방법, 표면 마감 및 가장자리 기대사항.



구조 확인: 완성 아트웍 방향,
커넥터 홀 위치, 하드웨어 스타일 및 하드웨어 색상.



물류 명시: 디자인별 정확한 수량, 배송
목적지 및 필요한 배송 기간.

마스터 RFQ 체크리스트 | 파트 2: 공정 및 포장



시각적 교정본 요청: 교정본이 명확히 구분하는지 확인하십시오
인쇄 색상과 투명 기재를.



샘플링 요구: 다음과 같은 중요한
굽힘 저항성, 성능 또는 규정 준수 요구사항에 대해 샘플/테스트 계획을 수립하십시오.



포장 정의: 개별 봉투, 백킹 카드,
경고/바코드 라벨, 구색 및 카톤 마크를 상세히 기재하십시오.



항목별 조건 요청: 견적 가정을 명확히 하십시오
(셋업, 초과 및 미달 수량 포함) 및 명시적인 승인 마일스톤.



최종 상업적 약속에는 견적, 아트워크 및 소재 검토에 대한 서면 확인이 필요합니다. 확인 없이 재고, 필름 또는 규정 준수 상태를 가정하지 마십시오.

