

커스텀 후디 설계도

조달 및 사양 마스터클래스

프로젝트 번호 091

사양 문서



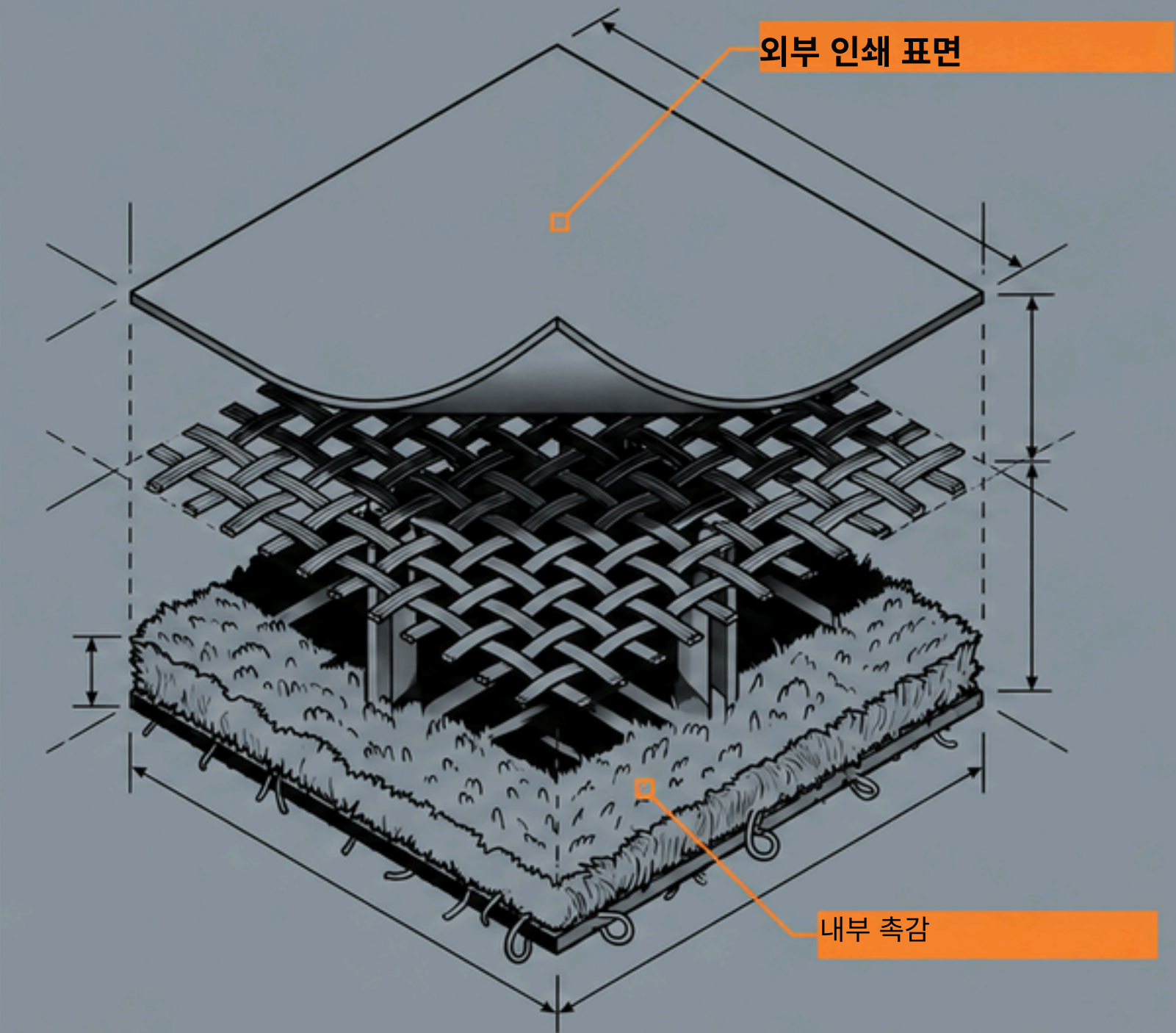
상품, 직원 의류 및 프로모션 프로그램을 위한
견고한 RFQ 설계

제품 카테고리 정의

커스텀 후디는 장식 가공을 위해 설계된 후드 니트 상의(풀오버 또는 지퍼 앞여밈)입니다. 완전히 다른 제조 제약이 필요한 인접 카테고리와의 혼동하지 마십시오.

분류 매트릭스	구조	소재	장식 영향
 커스텀 후디	후드형 니트 상의, 풀 오버/지퍼형.	기본 소재가 편안 함/핏에 영향을 줌.	장식이 유연성/배치에 영향을 줌.
 크루넥 스웨트셔츠	후드와 후드 관련 구조 봉제선이 전혀 없음.	유사한 니트 상의.	후드 봉제선 간섭 없음.
 아우터 재킷	날씨 대응형 구조.	직조 겉감, 내부 단열재.	특수 바늘 접근이 필요함.
 퍼포먼스 플리스	애슬레틱 핏, 뚜렷한 봉제선.	파일 길이와 신축 거동이 서로 다름.	더 낮은 열 설정, 고유한 보강재.

베이스 원단 엔지니어링 ‘헤비웨이트’나 ‘프리미엄’ 같은 일반 용어에 의존하지 마십시오. 섬유의 물리적 실체를 명시하고 공급업체 문서를 요구하십시오.



- ☐ 환경 의도한 기후, 실내 대 실외 사용, 예상 활동 수준.
- ☐ 구성 풀오버 대 지퍼 앞여밈.
- ☐ 촉감 사양 원하는 보온성, 원단 중량감, 내부 촉감.
- ☐ 성능 신축성, 통기성, 불투명도.
- ☐ 마감 표면 매끄러움의 거동) 및 세탁 (인쇄)에 중요

트림 및 구성의 해부학 모든 구성 요소에는 명확한 사양이 필요합니다. 정확한 조화가 중요할 때는 의류와 트림 색상을 실물로 검토해야 합니다.

후드 및 넥: 후드 사양

구조(싱글/더블 레이어), 드로코드 소재/배선, 아동 사용/작업장 안전 관련 핵심 제한을 지정하십시오.

몸통 여밈: 다음의 경우

지퍼 앞여밈은 지퍼 소재, 게이지 및 테이프 색상 고려사항을 지정하십시오.

끝단: 커프와 밑단을 정의하십시오. 장력, 높이 및 립 조직 기대치를 정의하십시오.

수납: 정확한

포켓 유형(예: 캥거루 파우치, 사이드 심, 지퍼형).

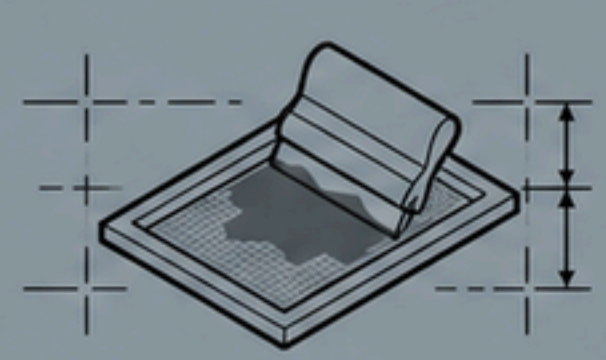
사이징: 전체 사이즈

분포를 명시해야 합니다. 제안 스타일의 정확한 사이즈 차트를 요청하고 사이즈 위험이 크면 핏 샘플을 요구하십시오.

문서#

날짜

장식 진단 장식 선택은 이미지 세부 수준, 색상 수 및 원단의 물리적 한계에 따라 결정됩니다.



인쇄 및 전사

거동: 표면 매끄러움에 의존함
표면 매끄러움.

검증: 화면 목업은

원단 질감을 보여줄 수 없습니다. 촉감, 불투명도, 신축 한계 및 플리스에 대한 열 영향을 평가하려면 실물 장식 샘플을 요청하십시오.

플리스.

자수

거동: 깊이 상호작용함 거동: 깊이 상호작용함
거동: 의류 봉제선 및 신축성과 깊게 상호작용함.

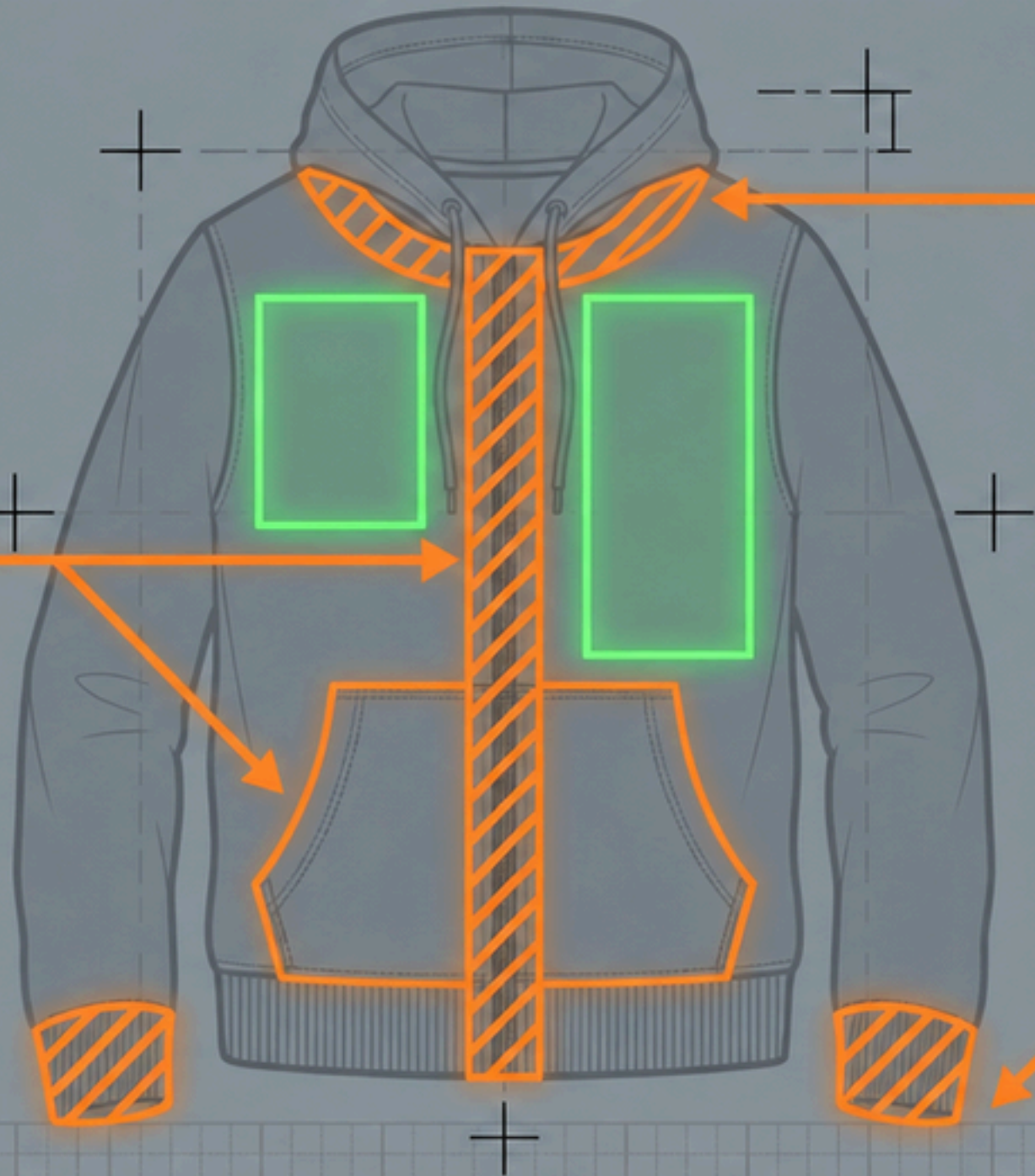
검증: 항상 실물

‘봉제 완성 샘플’을 검토하여 문자 가독성, 스티치 해석, 실 밀도, 보강재 사용 및 그로 인한 원단 변형을 확인하십시오.

적용 규칙

장식 선택은 이미지 세부 수준, 색상 수, 배치, 원단 표면, 신축성, 의류 봉제선 및 주문 믹스에 따라 달라집니다.

위험 구역 탐색 배치가 생산 가능성을 결정합니다.



「**포켓 및 지퍼: 대형**
인쇄는 포켓 또는 지퍼 영역을
가리지 않을 수 있지만
그 간격에 맞게 아트웍이 특별
히 설계된 경우에만 가능합니다.

데이터

날짜

「**두꺼운 봉제선: 자수**

두꺼운 봉제선, 포켓 부착부 또는 다층
후드 구역 근처에 배치할 경우 바늘 접
근을 엄격히 검토해야 합니다.

데이터

날짜

「**핵심 규정 준수: 다음을 포함하는 모든**

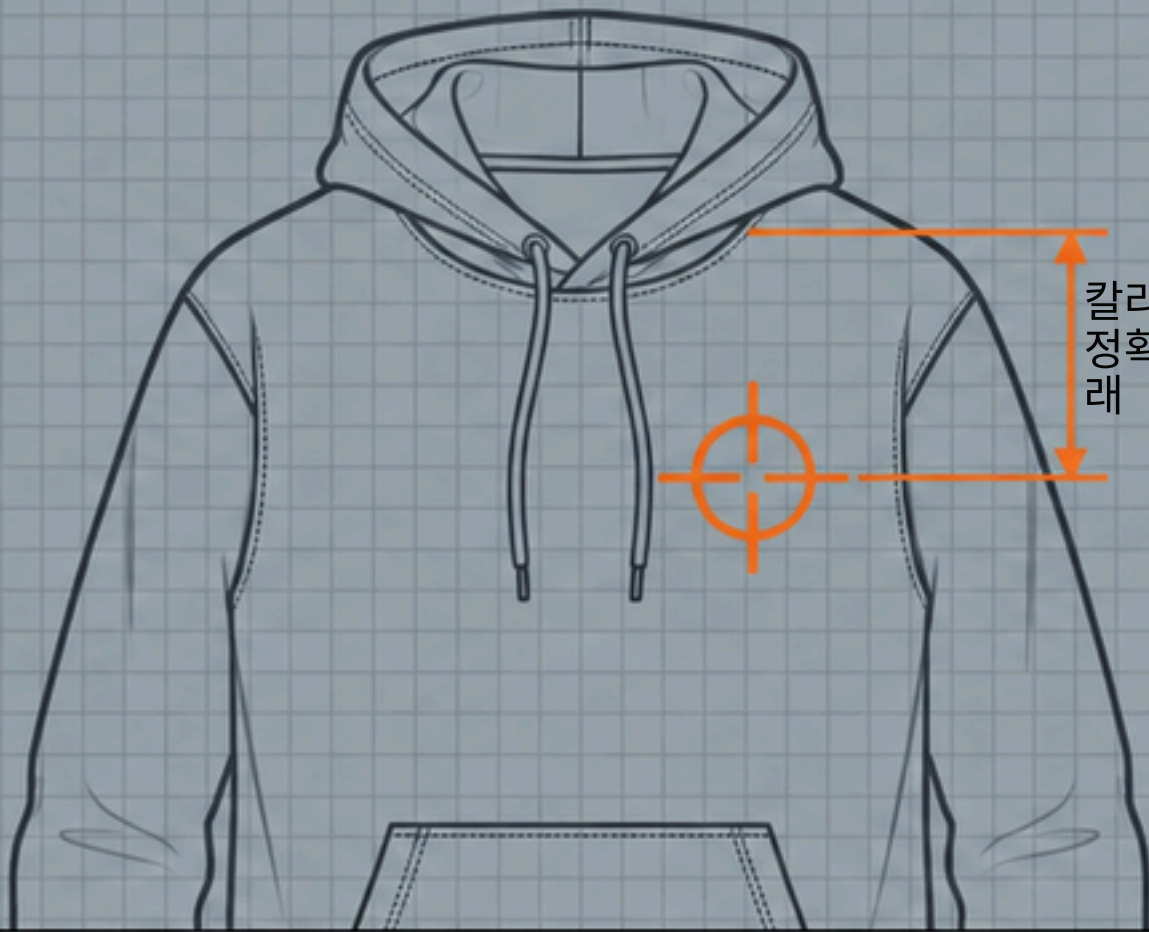
피부 접촉, 드로코드 또는 작업장 가시성
규정 준수와 관련된 배치는 즉시 샘플 테
스트가 필요합니다.

문서#

날짜

아트워크 및 개인화 매핑

시각 다이어그램



칼라 봉제선에서
정확히 2인치 아
래

데이터 구조

이름	번호	의류 스타일	색상	사이즈
SMITH		풀오버	슬레이트	라지
JOHNSON 23		집업	차콜	미디엄
LEE		풀오버	본	스몰

아트워크 사양:

벡터 아트워크와 정확한 색상 참조를 제공하십시오. 안정적인 기준점을 사용해 최종 크기와 위치를 지정하십시오. 아트워크가 몸판 중앙, 지퍼 정렬 또는 봉제선/포켓 기준인지 명확히 확인하십시오.

개인화 데이터:

이름과 번호를 느슨하게 제공해서는 안 됩니다. 의류 스타일, 색상 및 사이즈에 명시적으로 연결된 구조화된 표로 제출하십시오. 생산 시작 전에 철자와 매핑의 최종 승인을 요구하십시오.
생산 시작 전에 철자와 매핑을 확인하십시오. 생산 시작 전에 철자와 매핑을 확인하십시오.

부피 물류 및 포장 현실 후디는 경량 상의보다 카톤 부피를 훨씬 더 많이 차지합니다. 물류를 RFQ에 반영해야 합니다.

티셔츠 데이터

커스텀 후디 데이터

600 mm
× 400 mm

부피
효율성: 높음

400mm × 400mm

부피
효율성: 낮음

포장 제약

· 제약: 엄격한

목적지 및 취급 제약을 제공하십시오.
접기, 개별 폴리백, 사이즈 라벨, 착용
자 이름 라벨, 부서별 분류 및 카톤 식
별 요구사항을 정의하십시오.

재보충 규칙

· 재보충: 향후

프로그램에서는 영구 재고 가용성이나
정확한 색상 연속성을 가정하지 말고
반복 주문 계획을 요청하십시오.

대체 프로토콜

· 대체: 승인된 대체품을 어떻게

처리할지 정의하십시오(핏, 색조 또는 구
조가 중요하면 절대 자동 대체하지 않
음).

확인

날짜

마스터 RFQ 대시보드

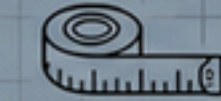
견고한 견적을 위한 10가지 종합 포인트.

의류 및 핏 (포인트 1-4) · 최종 용도, 기후, 스타일 (풀 오버/지퍼) 및 총수량을 명시하십시오. · 색상, 핏 및 전체 사이즈 구성을 제공하십시오. · 보온성, 신축성, 표면 및 관리 우선순위를 설명하십시오.

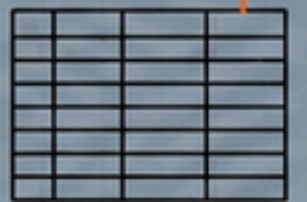


후드, 코드, 포켓, 커프, A Q를 나열하십시오.

및 지퍼 사양.



아트 및 장식 (포인트 5-6) · 방법, 크기, 색상, 배치 및 버전을 지정하십시오. · 벡터 아트워크와 검증된 개인화 데이터를 제공하십시오.



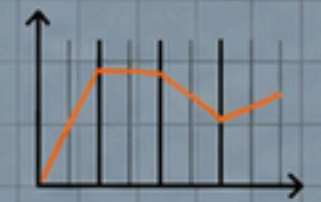
검증 및 규정 준수 (포인트 7-8)

· 사이즈 차트, 핏 의류, 스와치, 교정본, 봉제 완성 샘플을 요청하십시오. 아동 사용, 피부 접촉, 세탁 및 작업장 규정 준수를 표시하십시오.



물류 및 조건 (포인트 9-10)

· 접기, 포장, 라벨, 분류, 카톤 및 목적지를 정의하십시오. · 의류, 셋업, 포장, 운임 및 일정 조건을 항목별로 요청하십시오.



상호 의존의 법칙

커스텀 후디 견적은 이 세 가지 변수를 하나의 고정된 시스템으로 함께 검토할 때만 신뢰할 수 있습니다.

