

CustomBooklet

사양 지정

창의적 비전과 상업 인쇄 제조를 연결하는
결정판 가이드.

형식 정의: 실제로 소책자인가요?

형식	제본 요구사항	개정 빈도	핵심 차별점
소책자	정해진 읽기 순서, 제본됨	낮음/고정	표지와 본문 페이지를 분리; 설명서, 보고서, 홍보물에 사용.
브로슈어	제본이 적거나 없음	낮음/고정	흔히 접은 용지일 뿐.
카탈로그	제품 선택을 중심으로 구성	높음/빈번	색인 또는 찾은 개정 필요.
잡지	제본됨	낮음/주기적	반복되는 정기 편집호 형식을 따름.
책	고강도 / 장문	낮음/고정	더 견고한 제본 장치 필요.

소책자 제작의 황금률

가장 비교하기 쉬운 견적은 합의된
페이지 구조와 제본 방식에서 시작합니다.

페이지 구성 사양: 0--
페이지 구성: 5

CYN: MAG
T= 16px

재료:
중량/GSN:100-/GSM

TOCK: MAG
z 10px

1. 결정
페이지 구조
& 제본 방식

제본 유형: ■
제본 유형: YLW

2. 해결
물리적 취급
요구사항

접지옵션: SELEN
• ANSTORIN 접지
• FORECRER RGB NRGE
• 접지옵션: ARCY:OTES



도련: 0--
해상도: 1566LLED

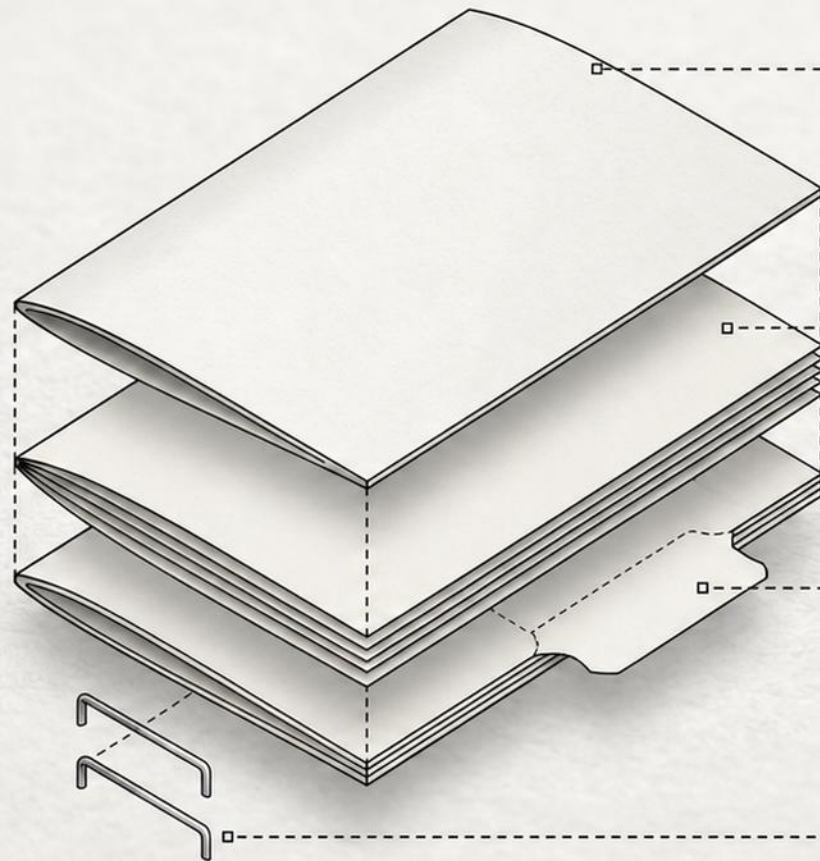
EGP: 전체
88px

3. 다듬기
최종 아트워크

색상프로파일: CYYN
색상프로파일: HAG
파일 형식:
파일 형식: PNG파일

경고: 확정하지마십시오
디지털아트워크는
공급업체가 페이지 구성과
제본 제약을 검토하기 전에.

물리적 구조 분해



표지 용지: 본문 페이지와 동일한 재료를 사용하더라도 별도로 지정합니다. 강성, 불투명도, 첫 느낌을 결정합니다.



본문 페이지: 여러 페이지의 인쇄 출판물을 정해진 읽기 순서로 조립합니다.



후가공 & 삽입물: 뜯어내는 양식, 포켓, 탭, 천공된 구멍 또는 별도 삽입물 (정확한 위치가 표시되어야 함).

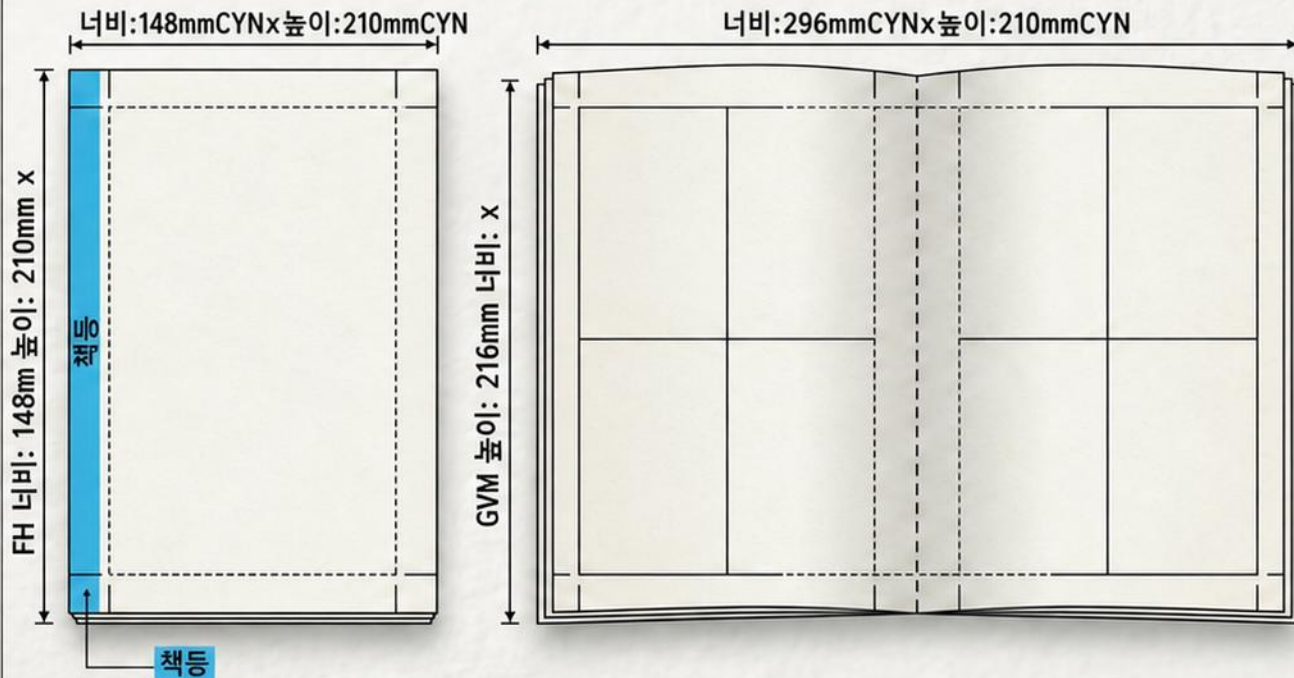


제본 장치: 특정 페이지 수와 책등 제약을 부과합니다. 소책자가 평평하게 펼쳐지거나 인쇄 가능한 책등을 가질 수 있는지 결정합니다.



치수와 페이지 구성의 원리

총 페이지 = 표지 페이지 + 본문 페이지 + 빈 페이지



크기 & 방향: 정의
완성된 닫힌 크기와
방향
(세로/가로).



페이지수 공식:

총 페이지 수에 표지
페이지가 포함되는지 명확히 밝힙니다.
빈 페이지를 계산하는 방법을
명시적으로 확인합니다.



제본 제약: 제본

선택이 페이지 수
계산을 결정합니다(예: 4의 배수).
항상 공급업체에
페이지 구성 검토를 요청합니다.



사용 제약: 특정 우편

봉투에 맞아야
합니까?

용지와 표면 사양 지정

용지사양:선호사항 정의

원하는 촉감, 불투명도,
강성, 표면 및
필기 요구사항을 통해 지정합니다.
풀 컬러 인쇄인지
제한 색상 인쇄인지 명시합니다.

코팅 & 라미네이션

예상되는 취급이나 외관을
지원하는 경우에만 코팅 또는
라미네이션을 적용합니다.

- ☒ 유광 / 무광 라미네이션
- ☒ 부분 UV 코팅
- ☒ 수성 코팅
- ☒ 소프트 터치 마감

모든 페이지가 동일한 처리를 사용하는지, 특정 섹션이 다른지 명시합니다.

현실성 점검: 적합성을 추론하지 마십시오

일반적인 재료 명칭으로 적합성을 판단하지 마십시오.
중요한 요구사항에는 실물
샘플과 시험 검토가 필요합니다.



내마찰성
(잉크 묻어남)



제본 성능
(책등이 갈라질까요?)



가독성
(유색/질감 용지에서)

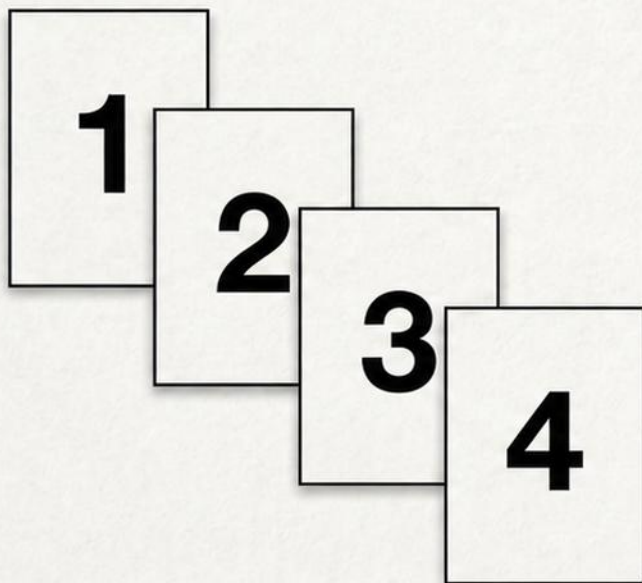


규정 준수
(환경&안전)

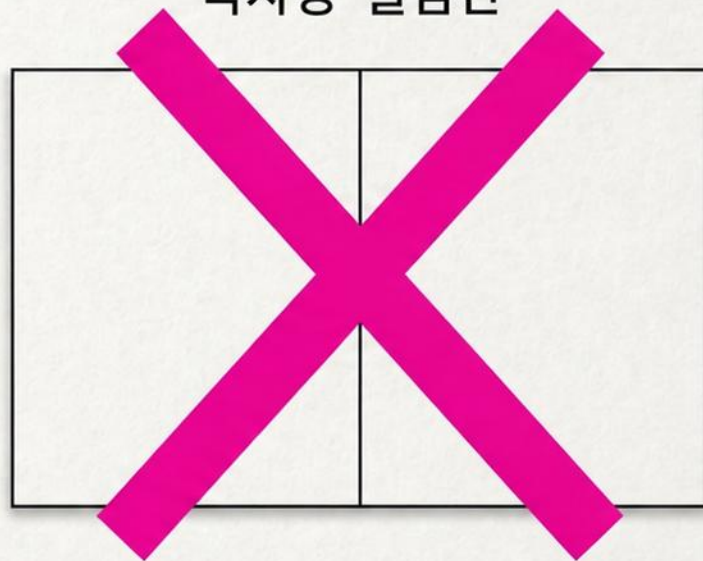
아트워크 준비와 프리플라이트

주요 규칙: 공급업체가 특별히 요청하지 않는 한, 독자용 펼침면이 아니라 읽기 순서대로 개별 페이지를 준비합니다.

읽기 순서



독자용 펼침면



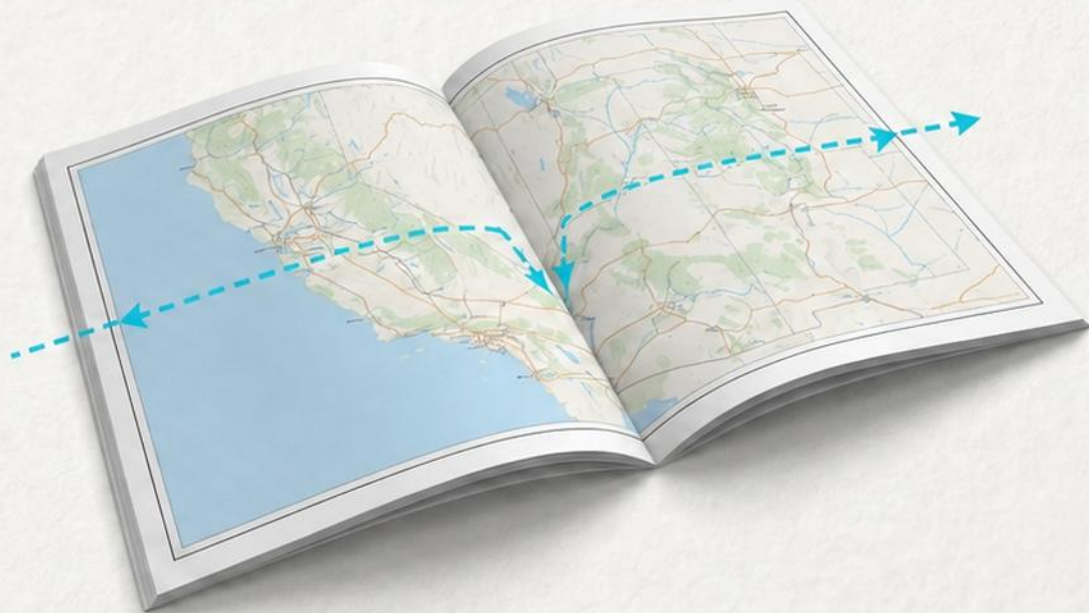
파일 제출: 프리플라이트 후 표준 준수 인쇄 PDF를 제출하거나 모든 글꼴과 연결된 이미지를 패키징합니다.

안전 영역: 페이지 번호, 선 및 필수 텍스트를 안전하게 재단선과 제본 영역에서 떨어뜨립니다. 최종 크기, 도련, 여백, 책등 지침에는 공급업체 제공 템플릿을 사용합니다.

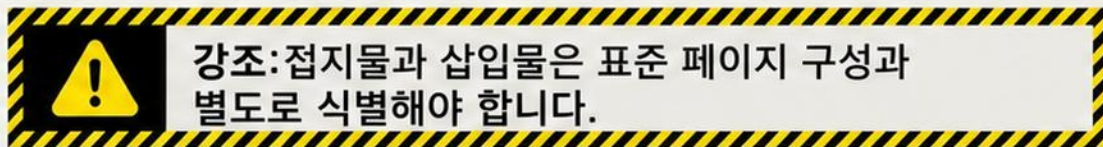
제본 여백(크로스오버) 처리

제본 여백의 위험

지도, 표 또는
연속이미지가
중앙 접지선을
통과하면 제본부에서
심각한 내용손실이나
시각적 중단이
발생할 수 있습니다.

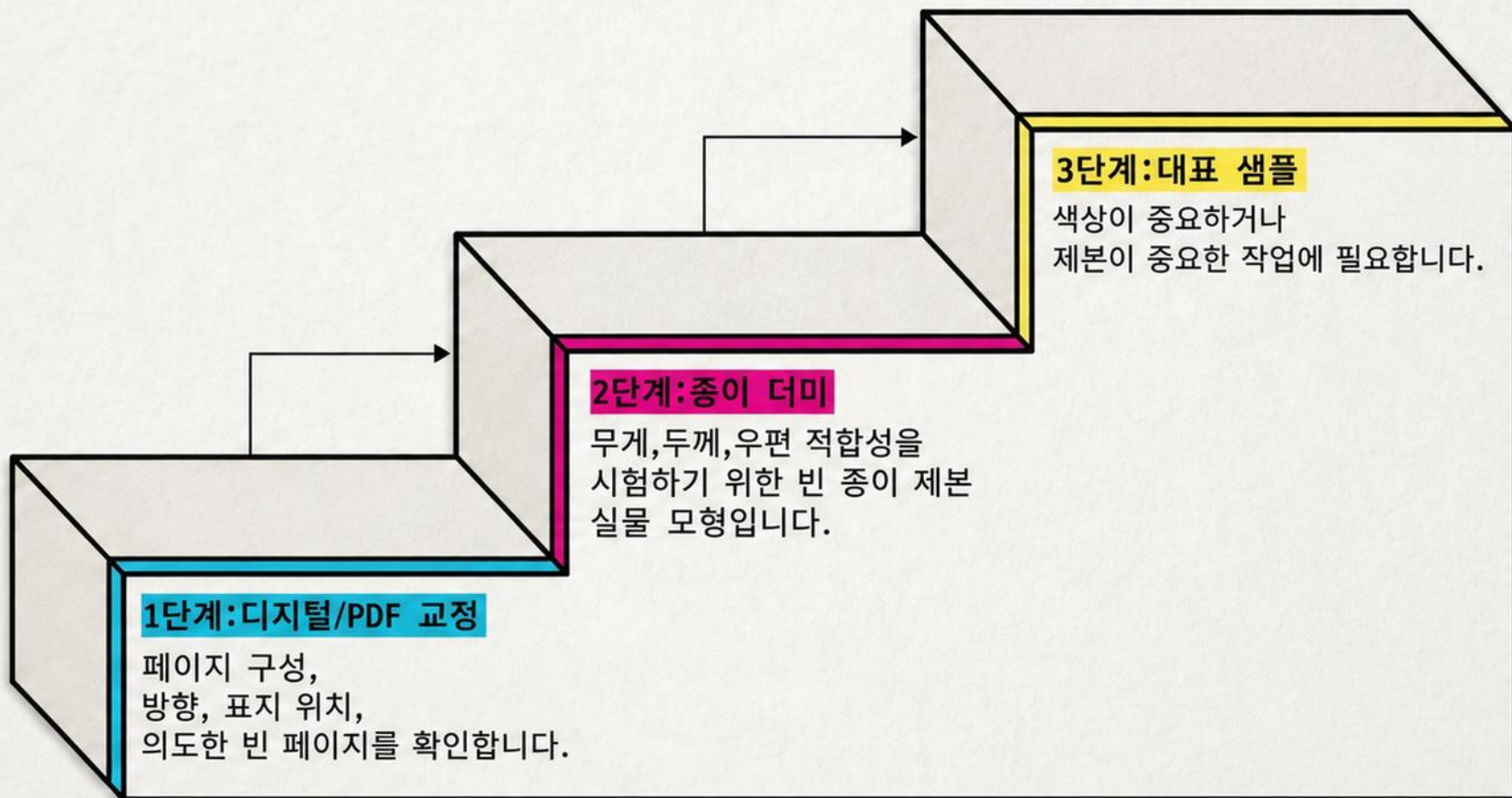


실행 가능한 조언:
책등 틈을
예상합니다.
중요한
디자인 요소를
중앙 접지선에서 이동합니다.



실행 검증: 교정 단계

주석: 정확한
교정과 색상 검토
요구사항을 생산
시작 전에 정의합니다.



버전 관리 논리와 단위 경제성

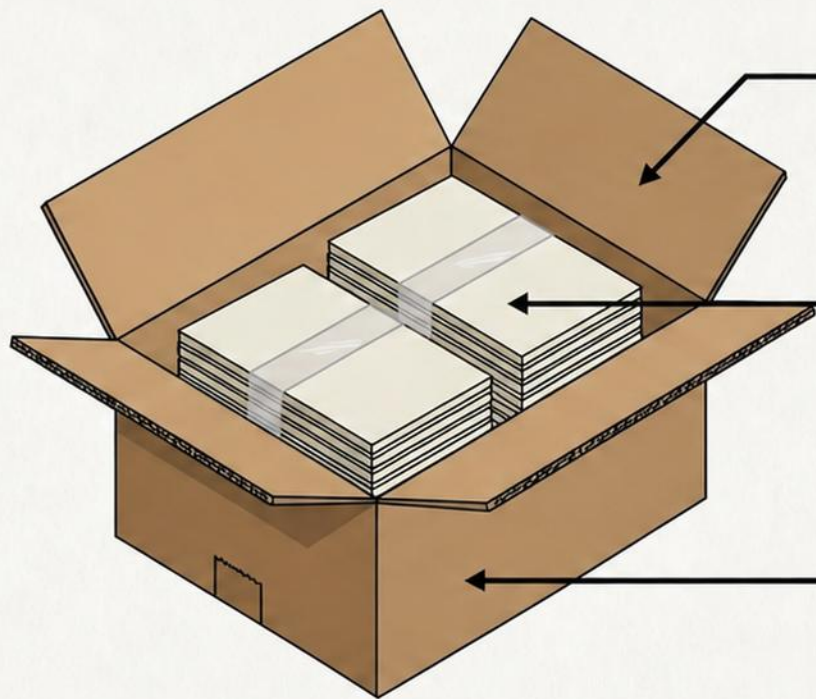
총 부수를 명시하고 모든 버전 분할을 다음 기준으로 명확히 매핑합니다:
언어, 표지 디자인, 지역 또는 내부 콘텐츠.



재정적 영향: 버전 관리는
설정 시간, 정합, 단위
경제성에 영향을 줍니다.

조치: 해당하는 경우 별도 및 통합
견적 시나리오를 요청하여
가장 비용 효율적인 생산 방식을 찾습니다.

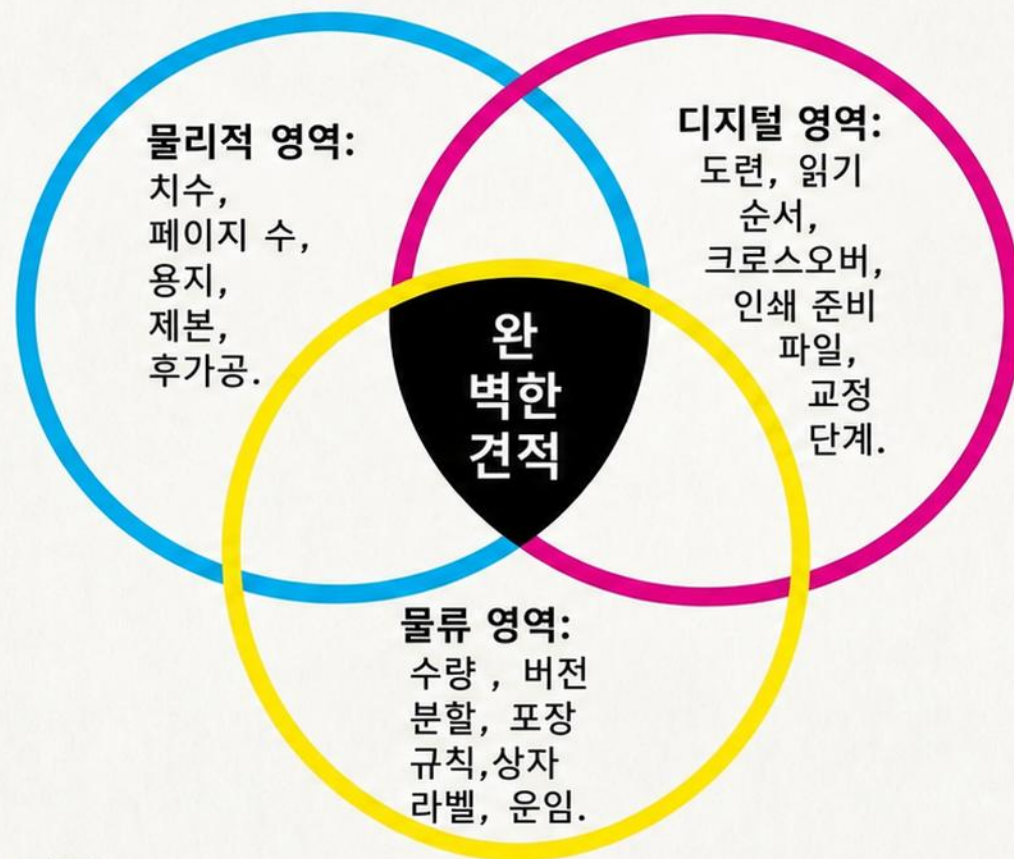
포장, 주문 이행 및 라스트 마일



- ☐ **상자 사양:** 내부 포장당 부수, 상자 라벨 및 실제 취급 가능한 최대 중량을 정의합니다.
- ☐ **준비:** 소책자에 다음이 필요한지 지정 개별 포장, 우편 발송 준비, 바코드 라벨, 묶음 또는 키트 동봉.
- ☐ **유통:** 배송 주소를 나열 하고 운임 기준을 명시합니다.

경고 강조: 선행본 & 초과분. 선행본, 단계별 출시, 또는 내부 배포용 초과분을 별도로 식별해야 하는지 명시합니다. 자동으로 분리될 것이라 가정하지 마십시오.

RFQ 구조



핵심: 완벽한 사양은 물리적 실현 가능성, 정확한 디지털 준비, 엄격한 물류 규칙이 교차하는 지점에 존재합니다.

마스터 RFQ 체크리스트: 물리적 속성

- ☐ 1. 달힌 크기, 방향, 페이지 수를 제시하고 표지 페이지 포함 여부를 확인합니다.
- ☐ 2. 표지와 본문의 외관, 촉감, 불투명도, 필기 요구사항을 지정합니다.
- ☐ 3. 적절한 제본 추천을 요청하고 페이지 구성 규칙을 명시적으로 확인합니다.
- ☐ 4. 용도, 예상 취급, 우편 제약, 원하는 펼침 방식(예: 평평하게 펼침)을 설명합니다.

마스터 RFQ 체크리스트:

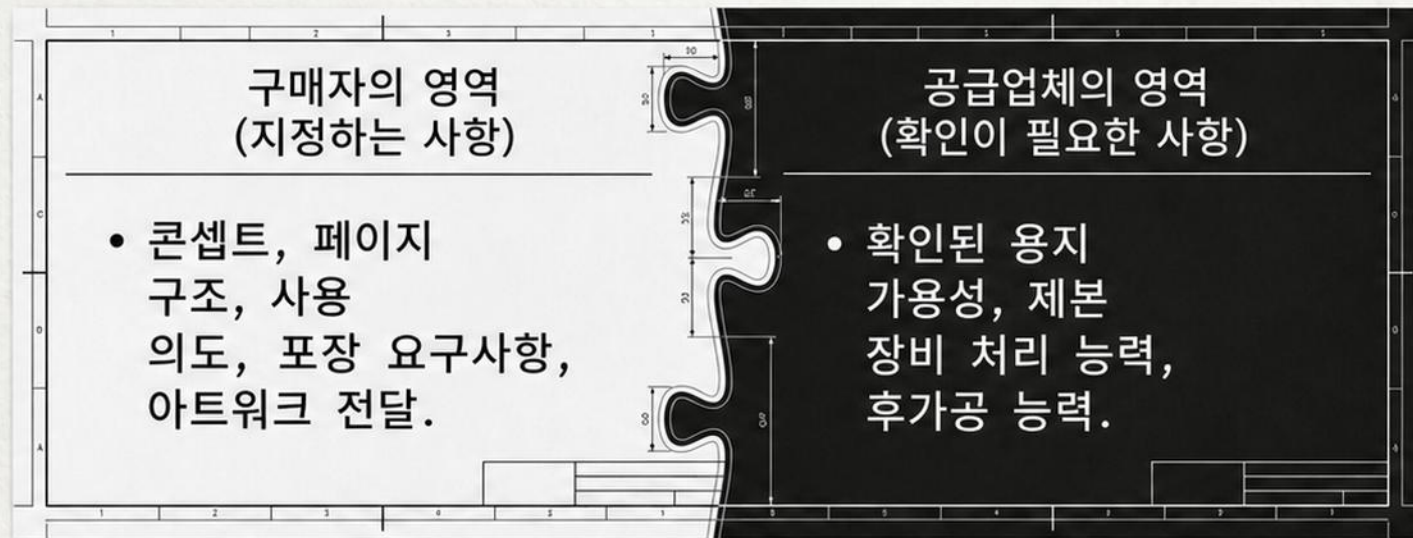
실행 & 검증

- ☐ 5. 코팅, 라미네이션, 절취선, 삽입물, 구멍, 탭 또는 기타 후가공 요소를 나열합니다.
- ☐ 6. 인쇄 준비 파일을 제공하고 여백, 도련, 책등 너비용 공급업체 템플릿을 요청합니다.
- ☐ 7. 정확한 교정, 종이 더미, 샘플 및 색상 검토 요구사항을 정의합니다.
- ☐ 8. 총수량을 명시하고 모든 언어, 표지 또는 내부 콘텐츠 버전 분할을 상세히 기재합니다.

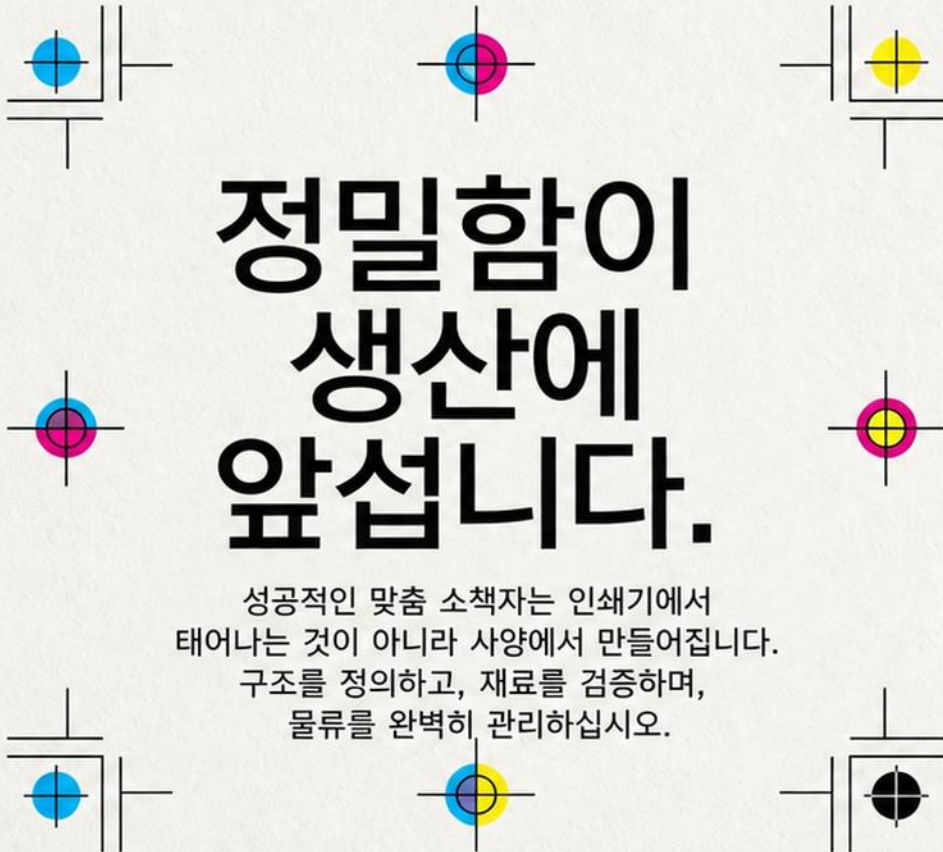
마스터 RFQ 체크리스트: 물류 & 조건

- ☐ 9. 묶음, 개별 보호, 상자
라벨, 키팅 요구사항 및 모든 최종 목적지를 명시합니다.
- ☐ 10. 항목별 견적, 생산
일정, 운임 기준 및 배송 조건을 요청합니다.

사양의 경계



최종 규칙: 공급업체의 확인 없이 확인된 능력을 주장하거나 정확한 최소
수량, 가격, 일정 또는 허용오차를 약속하지 마십시오.
최종 기술·상업적 약정에는 견적, 아트워크 및 재료 검토가 필요합니다.



정밀함이 생산에 앞섭니다.

성공적인 맞춤 소책자는 인쇄기에서
태어나는 것이 아니라 사양에서 만들어집니다.
구조를 정의하고, 재료를 검증하며,
물류를 완벽히 관리하십시오.