



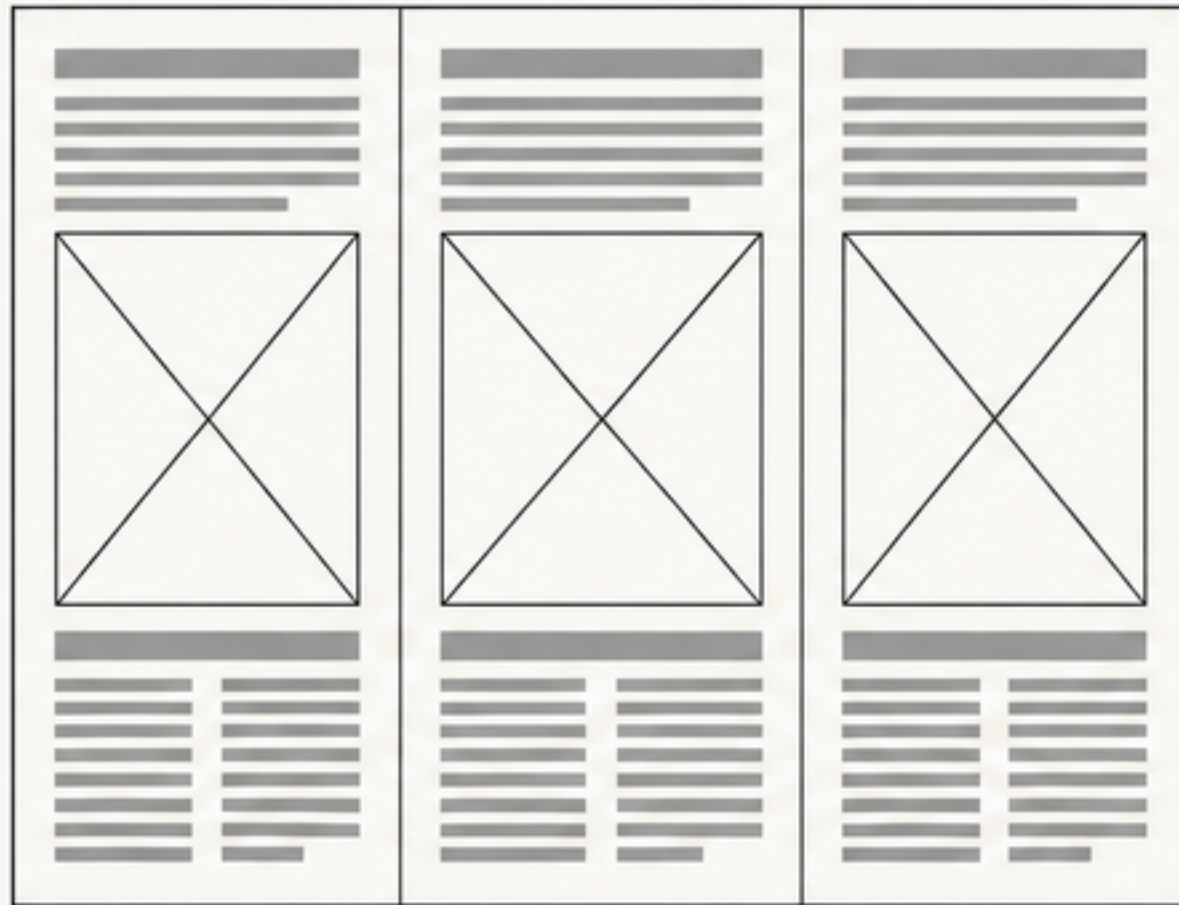
접지 구조

맞춤 브로슈어 설계:
인쇄 사양을 위한 기술 플레이북

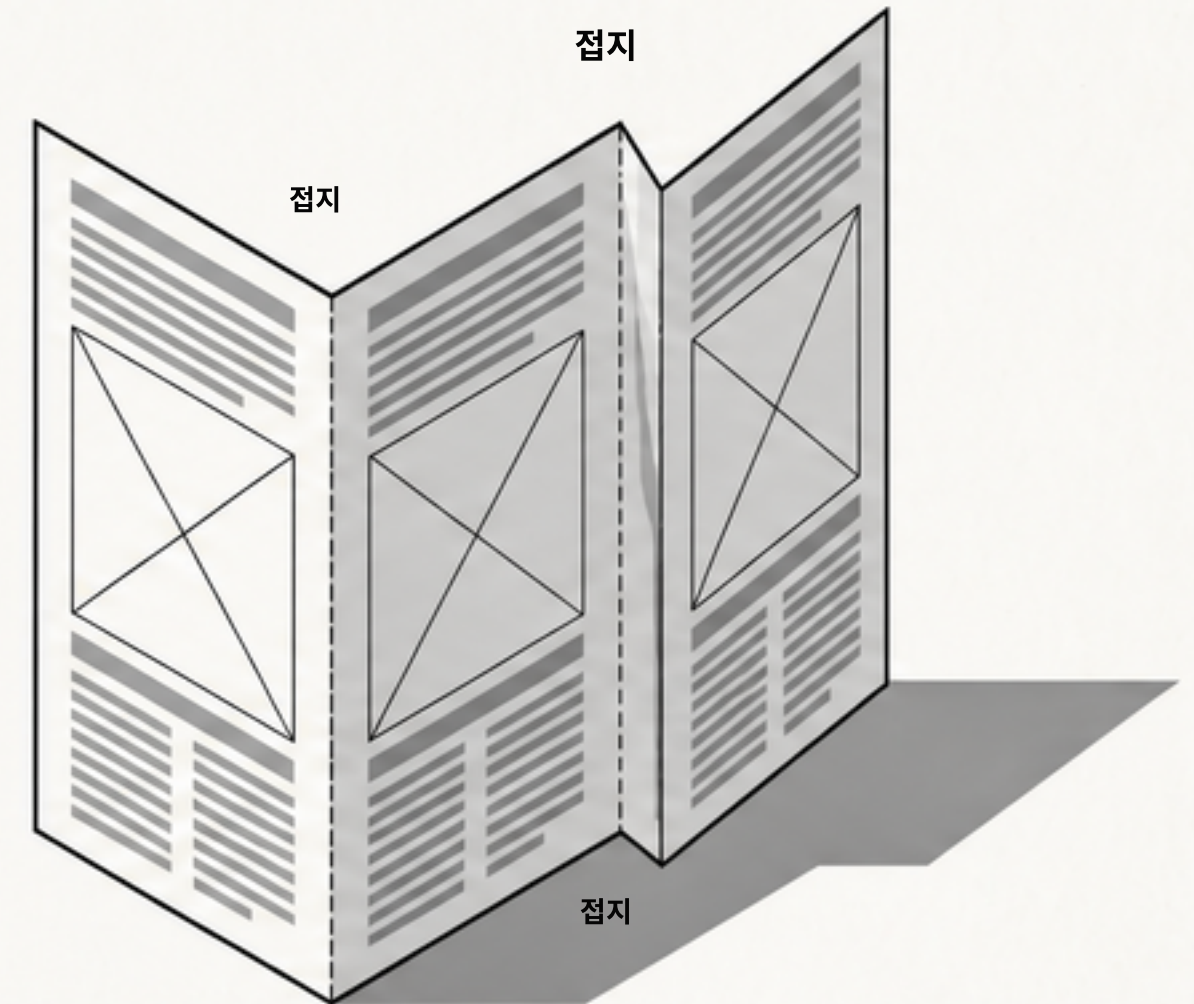
사양.

디자인과 물리학의 교차점

그래픽 의도



물리적 순서

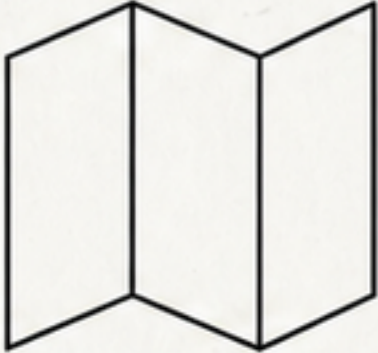
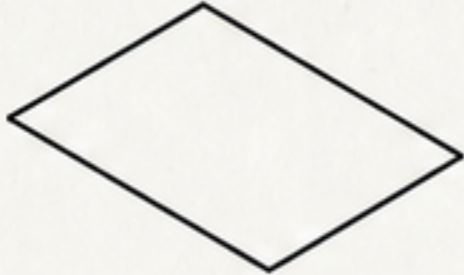
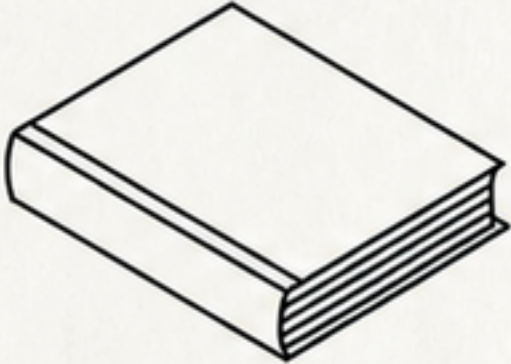


정의:맞춤 브로슈어는 한 장의

또는여러장을패널로접은인쇄물입니다.

핵심 통찰:효과는 그래픽 디자인과 물리적
개봉 순서에 동일하게 좌우됩니다. 상호작용하는 촉각 매체입니다.

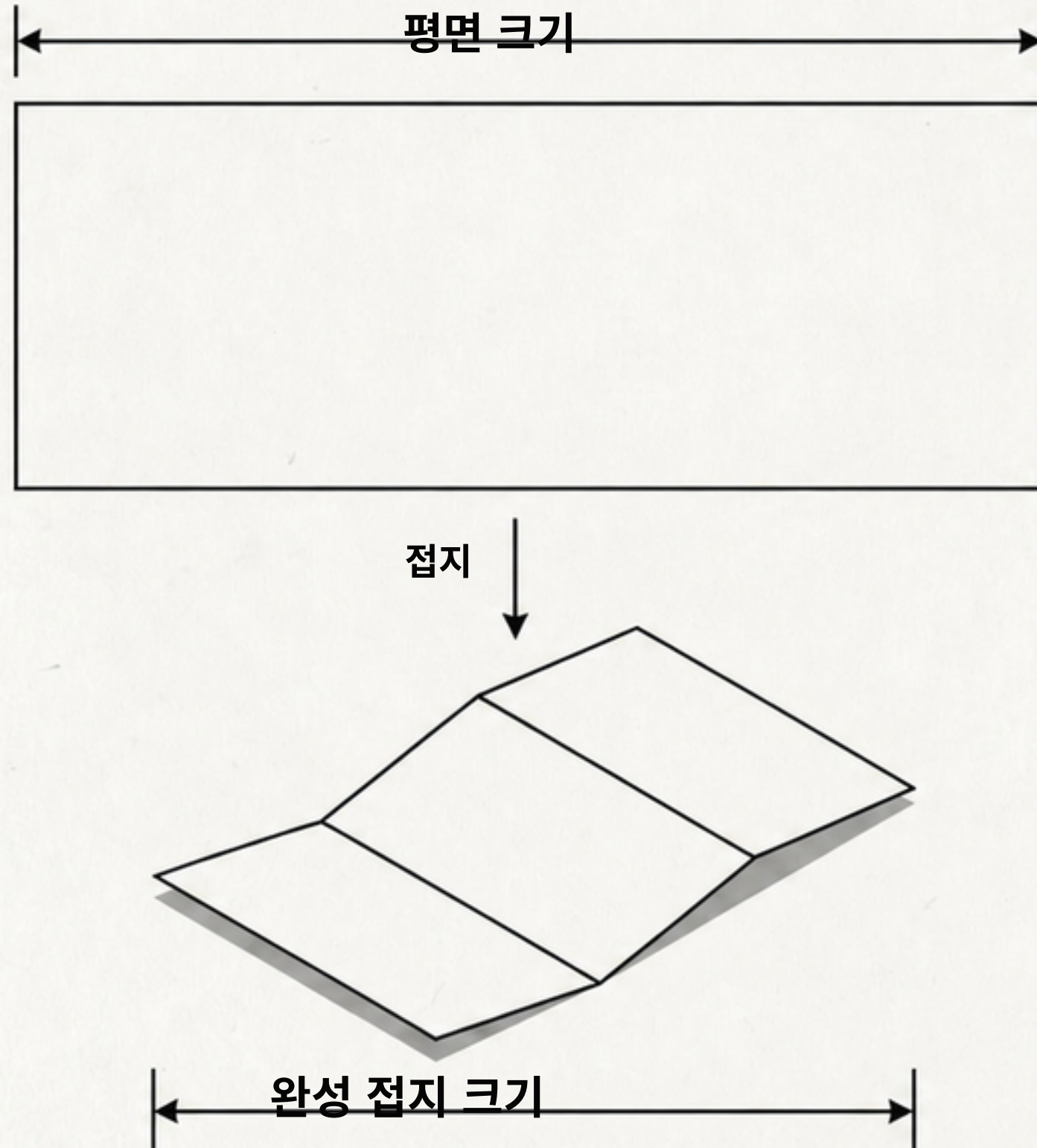
형식 진단 매트릭스

맞춤 브로슈어	플라이어 / 전단	소책자	카탈로그
			
구조:여러 패널,순차 접지. 형식:중첩 접지 (제본 없음). 주요 용도: 랙 전시,우편 또는 삽입물용 순차 공개.	구조:평면 시트 또는 단순 1회 접지. 형식:무제본. 주요 용도: 즉시 읽는 배포물.	구조:제본된 페이지. 형식:스테이플 또는 실제본. 주요 용도: 배포 또는 우편을 통한 장시간 읽기.	구조:광범위한 페이지 구성. 형식:제본. 주요 용도: 주로 제품 선택을 위해 배치.

참고:여러 중첩 용지,제본,포켓 또는 많은 페이지가 필요하면
브로슈어 사양을 중단하고 대체 생산 방식을 검토하십시오.



1단계:물리적 메커니즘 사양 지정

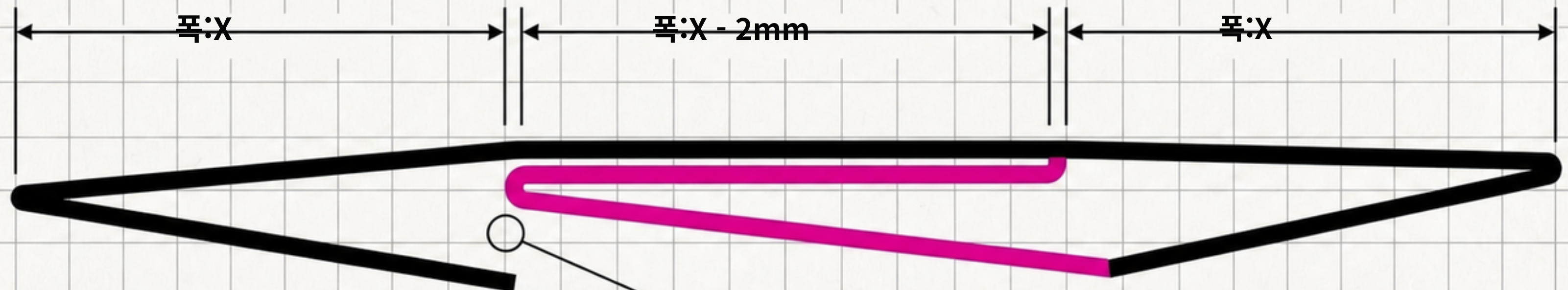


- ☐ 평면 크기 및 방향 정의
- ☐ 완성 접지 크기 정의
- ☐ 정확한 패널 수 정의
- ☐ 구체적인 접지 방식 정의 (예:삼단,아코디언, 게이트)

‘삼단 접지’ 같은 모호한 용어는 오해를 부릅니다.
앞표지,뒷면 패널, 내부 순서,열림 방향을 보여주는 접지 도면을 항상 제공하십시오.

‘네스팅’의 필수 원칙

규칙:중첩 접지에서 패널 폭이 같다고
절대 가정하지 마십시오.

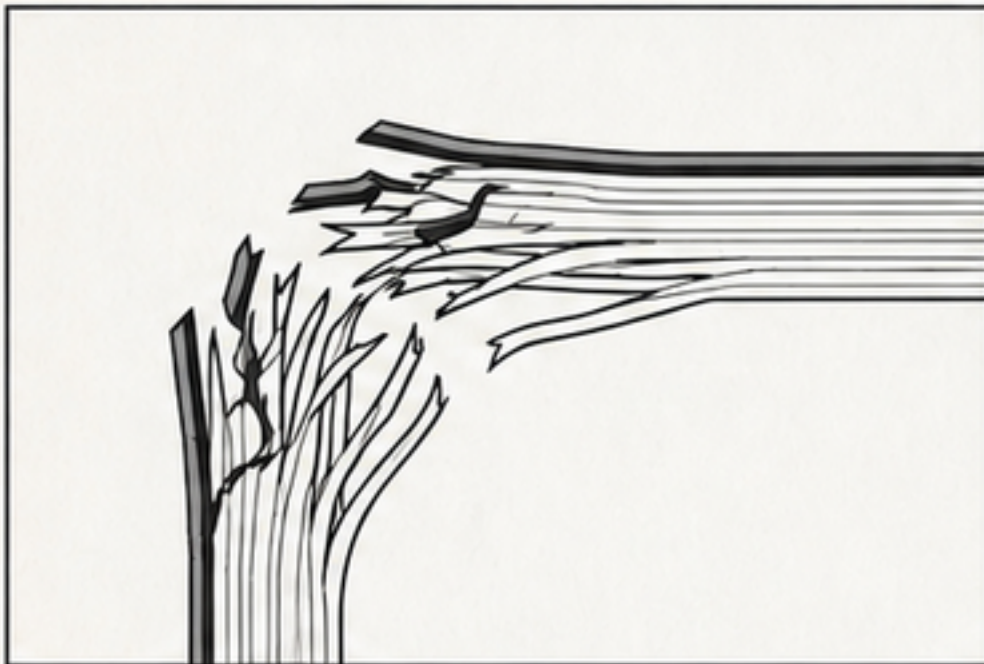


버클 지점:내부 패널은

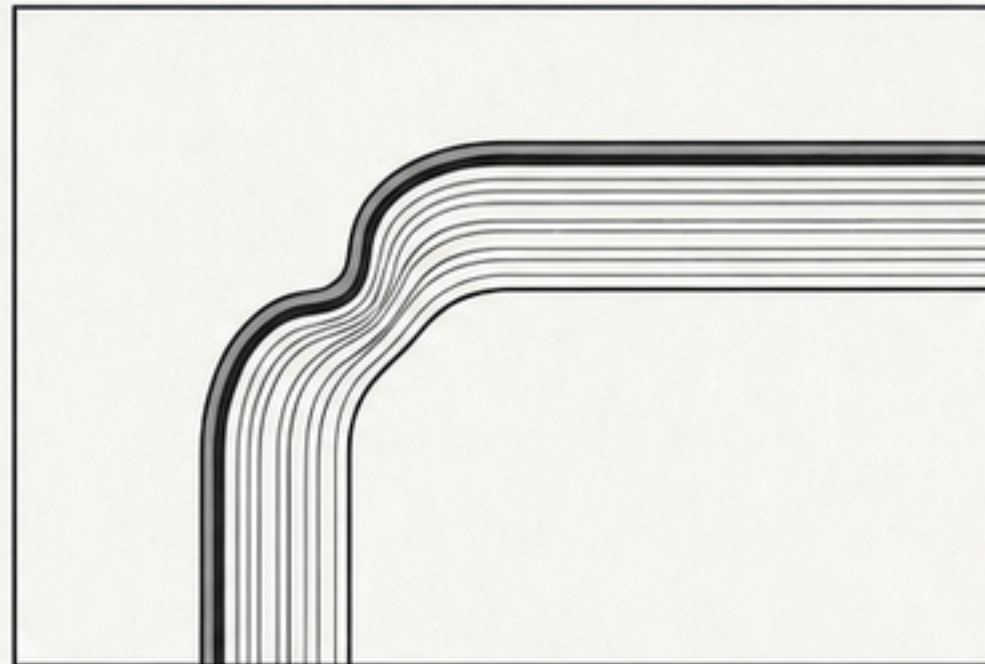
외부 등뼈에 걸리지 않고 안쪽으로 접히도록 물리적으로 더
좁아야 합니다.

조치:최종 아트워크 전에 항상 공급업체의 정확한 다이라인
또는 패널 치수를 확보하십시오.

접지의 물리학



갈라짐(무스코어)



설계 스코어 (사전 압선)

두꺼운 용지를 사용할 때는 스코어링이 필수입니다.

-접지를 가로질러 진하고 어두운 잉크 면적이 많으면 스코어링이 필요합니다.

접지 품질은 용지 결 방향에 크게 좌우됩니다.

추가 물리 사양

용지:원하는 촉감,불투명도, 강성 및 표면을 지정하십시오(특정 용지가 항상 공급된다고 가정하지 마십시오).

가공:천공,다이컷 창, 라운드 코너.

마감:부분 가공,라미네이션, 분리형 쿠폰.

준수:마찰,습기,우편, 안전 또는 표면 요구사항에는 샘플 테스트가 필요합니다.

유통 물류가 물리적 제약을 결정합니다



방법:
랙 전시

주요 제약:보이는 상단 패널.

핵심 메시지는 접힌 앞표지의 상단 30% 안에 배치해야 합니다.



방법:
봉투 / 패키지 삽입물

주요 제약:완성 접지 크기 및 부피.

크기는 운송업체에 의해 엄격히 제한되며, 삽입 시 방향을 통제해야 할 수 있습니다.

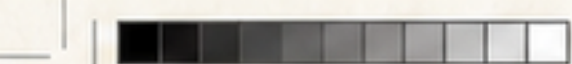


방법:
기계 공급 디스
펜싱

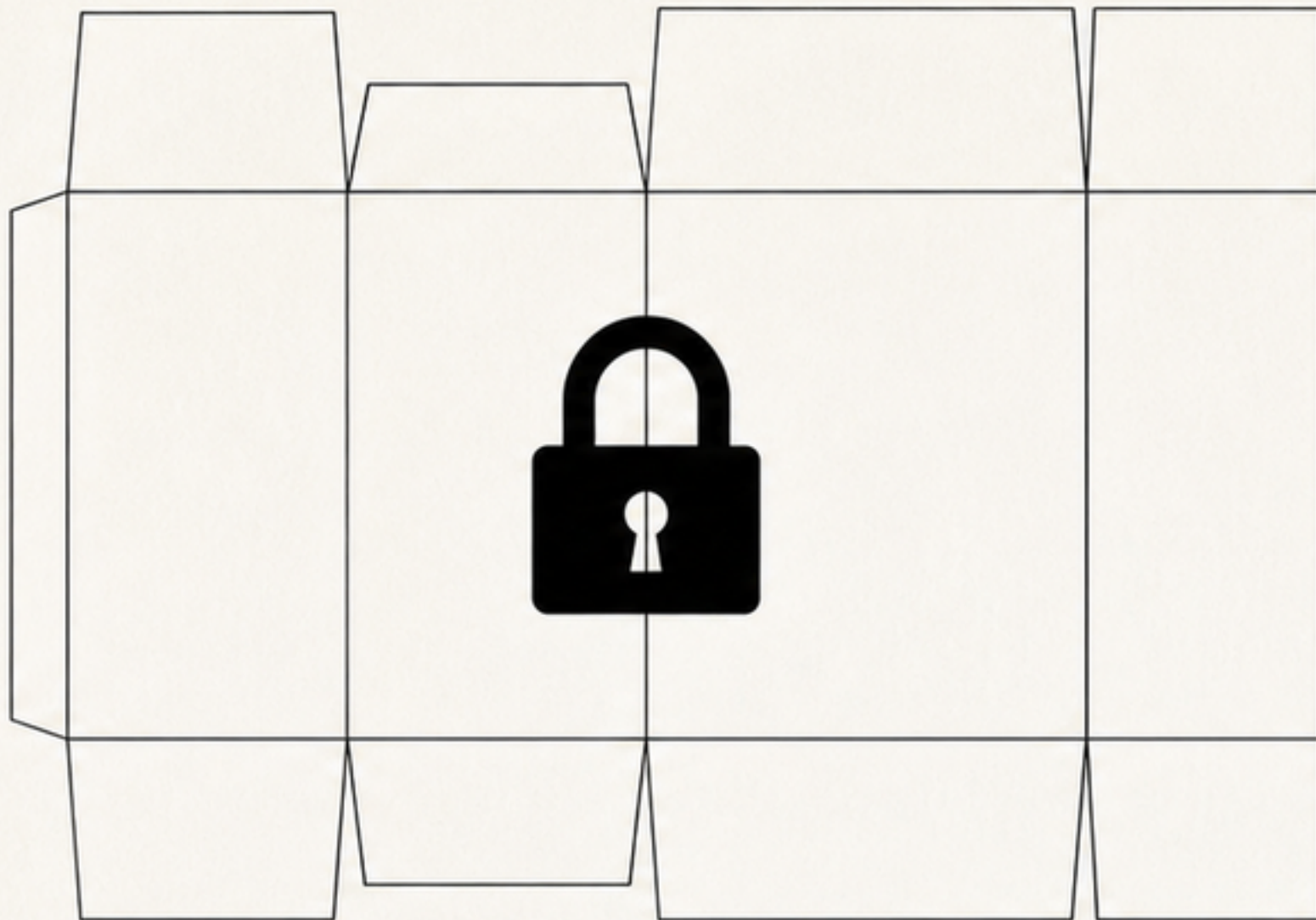
주요 제약:기계 공차.

피더 장비는 정확한 치수 일관성을 요구하며 실기 시험이 필수입니다.

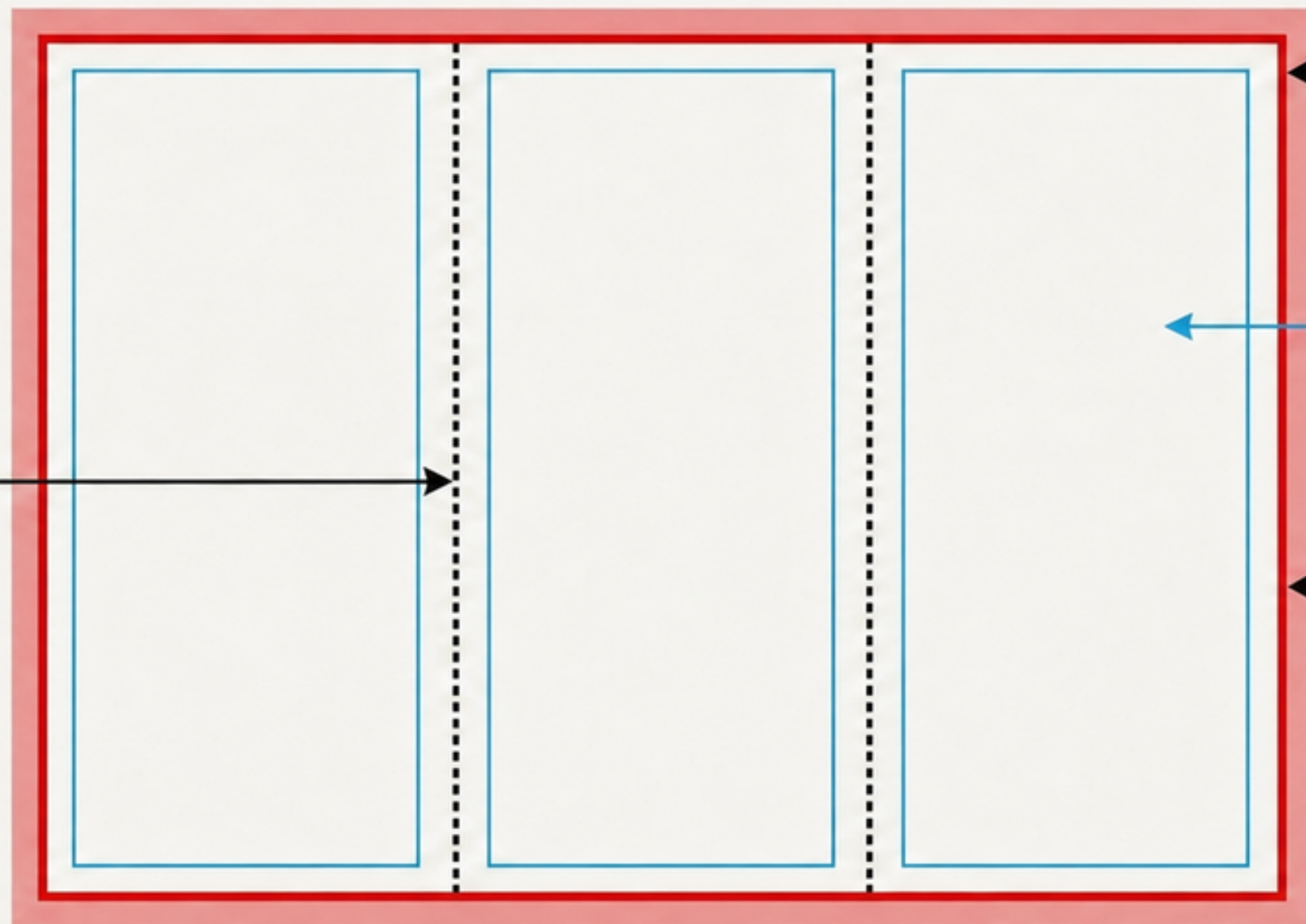
특수 용도:유통에
필기,스탬프 또는 우편 바코드가 포함되면 2차 잉크를 받을 무코팅
영역을 지정하십시오.



CRYX C:100 N:50Y:08:20R68 4600600 HEX SPOT



생산 청사진의 해부



접지선 (용지가 구부러지는 곳)

재단선 (칼날이 자르는 곳)

안전 영역 (중요 요소를 엄격히 안쪽에 유지)

블리드 (아트웍을 재단선 너머로 완벽히 확장)

규칙 1:패널 이름 표시

검토 중 라이브 영역 밖에 배치하지 마십시오.

규칙 2:작은 글자를

또는 점선 접지선을 직접 가로질러 얼굴을 배치하지 마십시오.

규칙 3:접지, 재단,블리드 및

안전 영역은 명확히 분리된 비인쇄 파일 레이아웃에 둡니다.

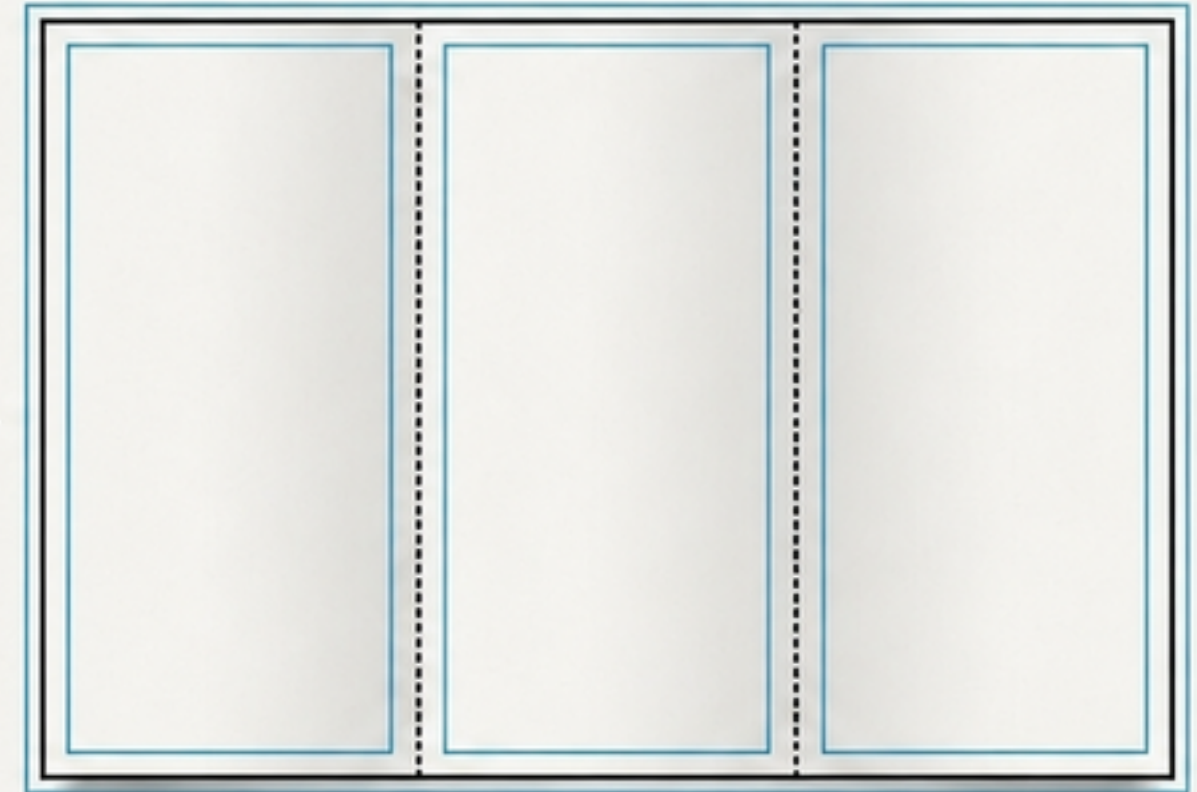
읽기 순서[드러남]



1단계:후크
(표지)



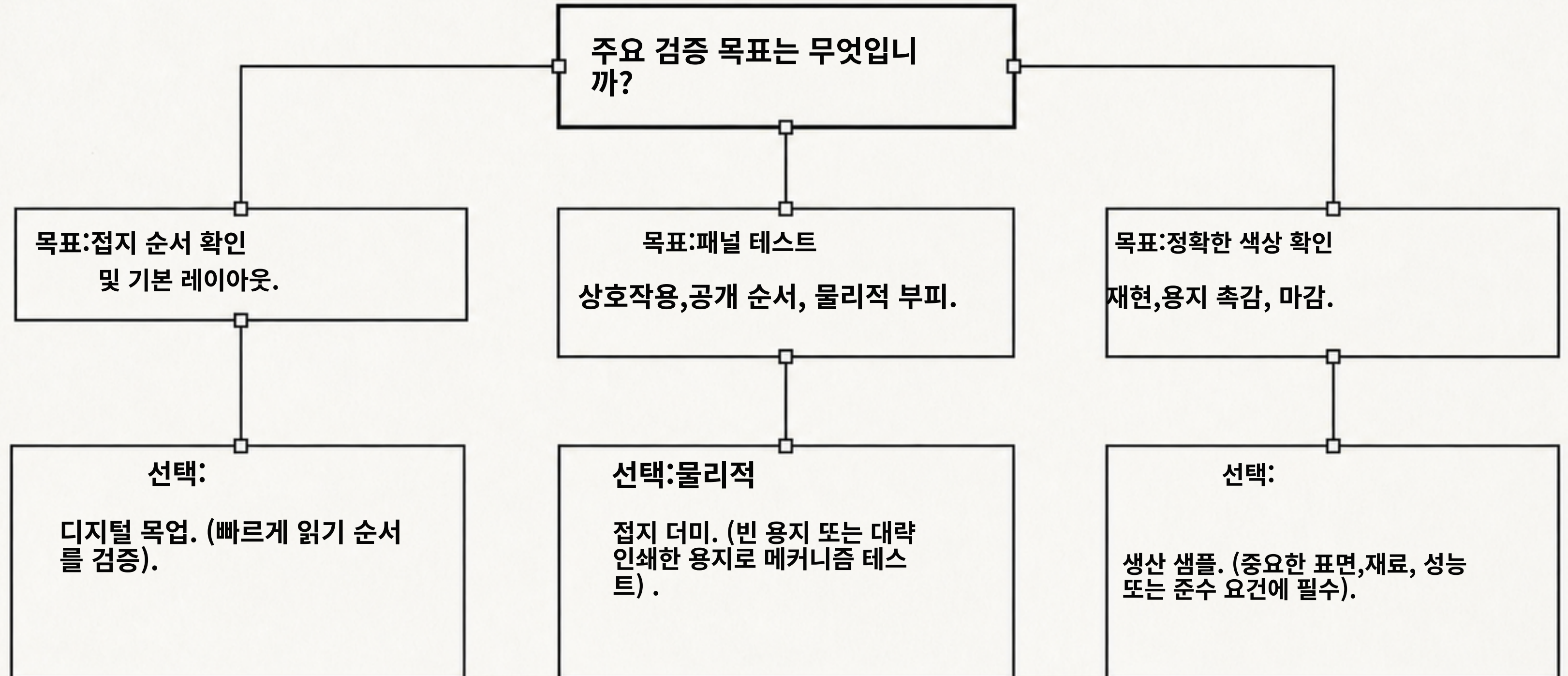
2단계:전환
(초기 공개)



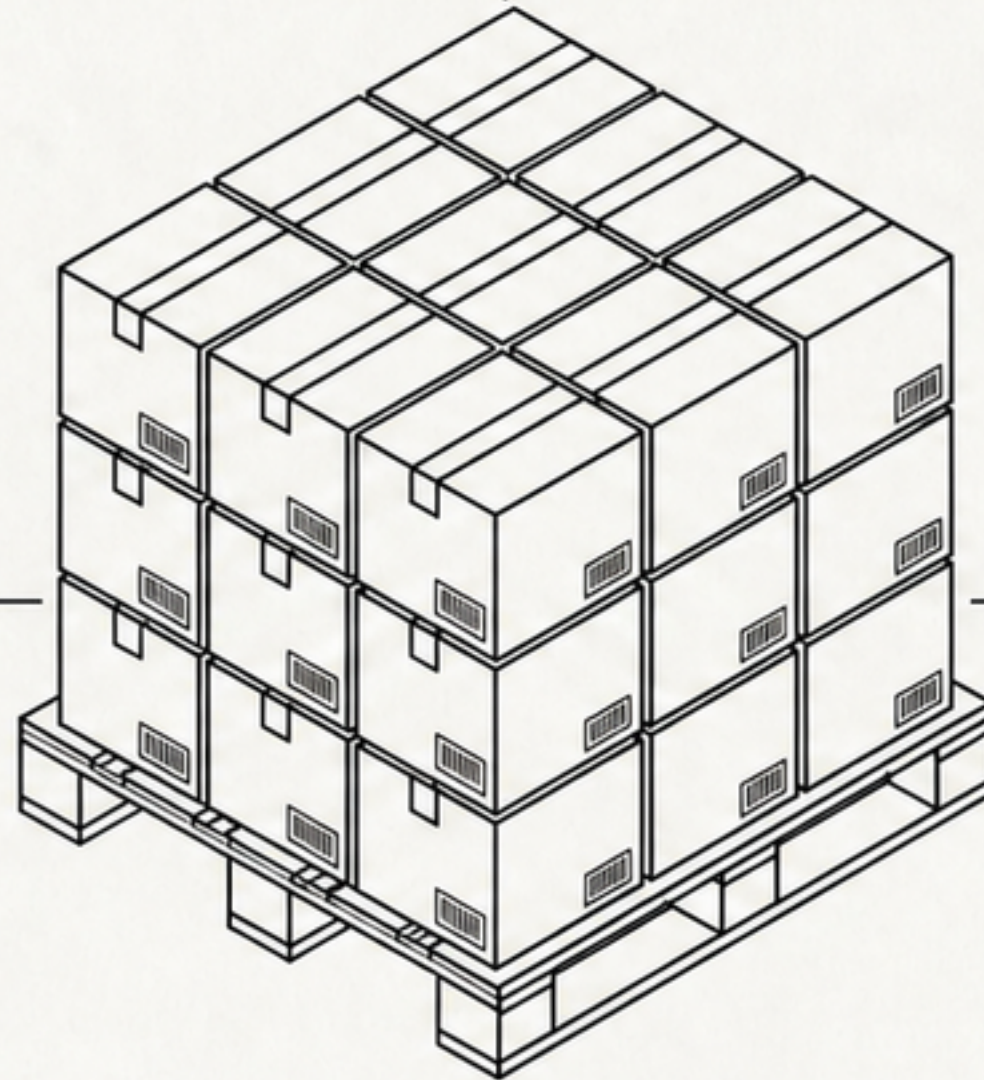
3단계:보상
(전체 펼침)

구조적 통찰:각 접지 후 카피 방향이 올바른지 확인하십시오.시각적 읽기 순서는 물리적 형태와 완벽히 맞아야 합니다.그래픽 디자인은 접지 구조와 독립적으로 존재할 수 없습니다.

교정 선택 가이드



3단계:후가공 물류 & 버전 관리



잉크가 마른 후의 처리입니다. 사양에는 브로슈어의 취급, 버전 관리, 배송 방법을 정확히 포함해야 합니다. 포장 제약을 지정하지 않으면 완벽한 인쇄물이 최종 사용자에게 도달하기 전에 망가질 수 있습니다.

포장 및 풀필먼트 물류

버전 관리

언어,오퍼,지역 또는 영업사원 버전이 있습니까?

조치:확인

버전이 같은 용지/마감을 공유하는지 확인합니다. 설정 제약에 따라 묶음 생산과 분리 생산 중 어느 쪽이 합리적인지 공급업체에 문의하십시오.

포장 상태

배송 형식:평면,
접지,번들,밴드 처리 또는 개별 보호?

조치:정확한

번들 수량,휨 방지를 위한 교대 방향(필요 시), 엄격한 버전 분리를 위한 카톤 라벨을 정의하십시오.

최종 목적지

배송 목적지가 여러 곳입니까?다른 품목에 삽입됩니까?

조치:자동 삽입

장비에 공급하는 경우 프린터에 정확한 장비 치수 제약을 제공하고 실기 시험을 요청하십시오.

4단계:완벽한 RFQ 프레임워크

사분면 1:물리 사양

1.평면 크기,접지 크기, 수량 및 버전. 2.순서,표지,열립 방향이 포함된 접지 도면.

사분면 2:아트 & 프리프레스

3.최종 아트워크 전 템플릿 확인. 4.필기 영역,우편 패널, 분리형 오퍼,바코드. 5.순서 교정,접지 더미,샘플.

견적 허브

사분면 3:마감 &

재료 6.인쇄 면,색상 우선순위, 용지 촉감,불투명도, 표면.

7.스코어링, 천공,다이컷, 라미네이션,특수 가공.

사분면 4:물류 &

플랫폼트 8.배포,랙,우편,패키지 삽입, 장비 공급 용도. 접지/평면 포장,번들,라벨, 버전 관리,목적지. 10.항목별 견적,일정, 운임 및 배송 조건.

인쇄 구매의 황금 규칙

기하

패널 및 물리적 읽기 순서를 확인한 후

디자인, 용지 또는 마감을

승인하십시오.

접지 계획은 브로슈어 사양의 핵심입니다. 완벽한 브로슈어는 물리적·시각적·물류적 설계가 완벽히 동기화된 결과입니다.

면책: 최종 기술 및 상업적 약속에는 견적, 아트워크, 재료 검토가 필요합니다. 공급업체가 실물 샘플과 테스트로 확인하기 전에는 정확한 가격, 최소 수량, 일정, 공차 또는 접지 정확도를 절대 약속하지 마십시오.