맞춤형 패브릭 노트북: 노트북:

조달 및 사양 테크 팩

조달, 엔지니어링 및 제조 RFQ를 위한 구조·장식 플레이북.

진정한 패브릭 노트북 카테고리 정의

진정한 맞춤형 패브릭 노트북	인쇄 종이 및 합성 소재	탈착식 커버 및 파우치
표면에 직조, 편직, 펠트 또는 부직포 소재를 사용. 보드에 라미네이트하거나 패딩·봉제하거나 탈착식 슬리브로 제작할 수 있음. **주요 목표는 진정한 텍스타일 촉감.** **별도 지정이 없으면 관리 또는 세탁 가능성을 전제로 하지 않음.**	**텍스타일 패턴 또는 합성 가죽을 인쇄한 표준 용지.** **진정한 직물 조직과 유기 소재와의 상호작용이 없음.**	**교체 가능한 속지가 있는 재사용 저널 커버 또는 표준 노트북을 단순히 담는 패브릭 파우치.** **북 블록에 영구적으로 결합되도록 설계되지 않음.**



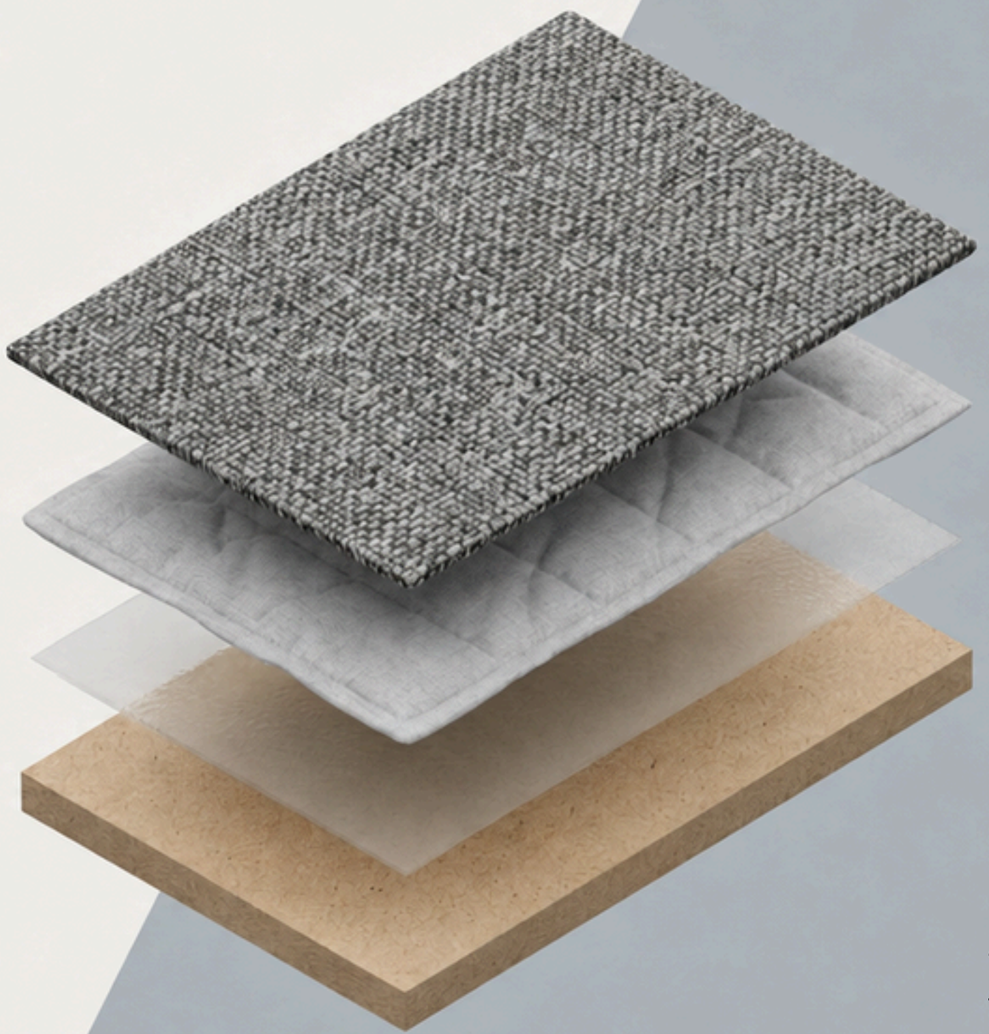
패브릭 노트북 구조 해부

패브릭 랩 (직조/편직/펠트/부직포 표면)

패딩 (부드러움을 위한 선택적 층)

접착제 (결합제)

경질 보드 (구조적 기반)



패브릭 랩 (직조/편직/펠트/부직포 표면)

패딩 (부드러움을 위한 선택적 층)

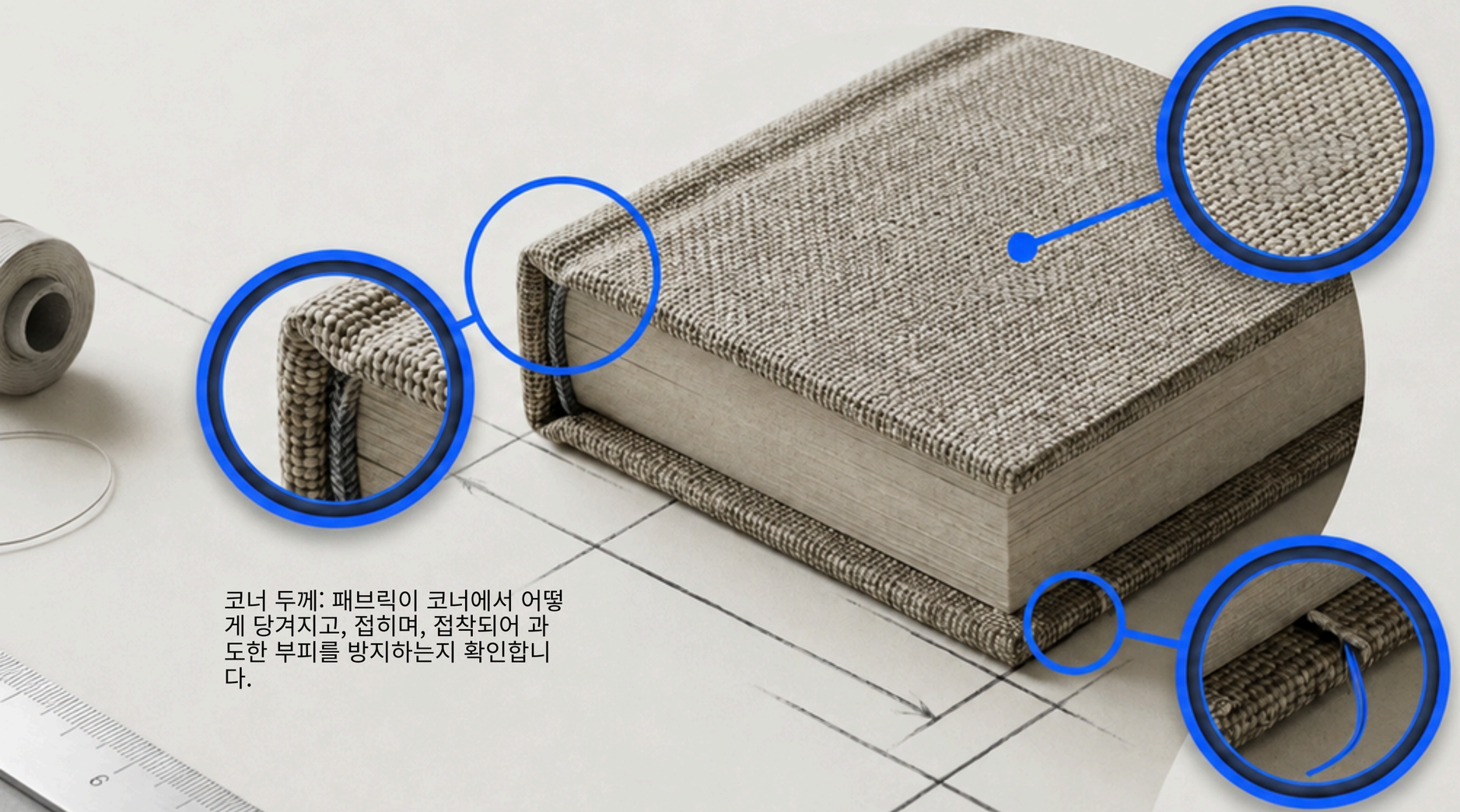
접착제 (결합제)

경질 보드 (구조적 기반)

‘패브릭’만으로는 불완전한 사양입니다. 구매자는 섬유, 조직, 중량, 배킹 및 코팅을 포함한 제안 구조를 문서화해야 합니다.

코너 장력

코너 및 가장자리 처리 관리



접착제 비침: 얇거나 배킹이 없는 패브릭은 접착제가 조직을 통과해 보이는 표면으로 배어 나올 위험이 있습니다.

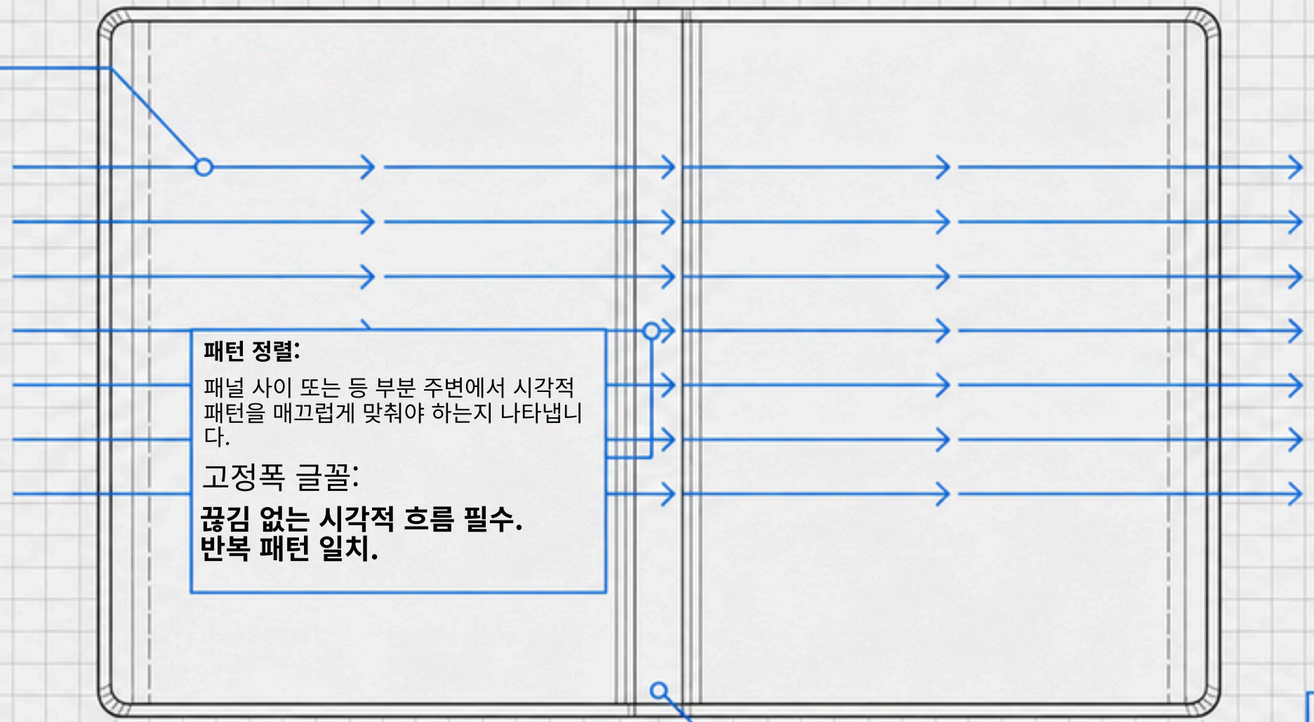
코너 두께: 패브릭이 코너에서 어떻게 당겨지고, 접히며, 접착되어 과도한 부피를 방지하는지 확인합니다.

올 풀림 및 봉제부 두께: 시간이 지나도 풀리지 않도록 원단의 생 가장자리를 어떻게 처리·접거나 봉제하는지 검토합니다.

패턴 정렬과 방향성 조직이 등 부분의 거동을 좌우한다

방향성 조직:
화살표는 책을 펼쳐 평평하게 했을 때 뒤틀림이나 장력에 의한 찢어짐을 방지하기 위해 원단 결이 따라야 할 방향을 나타냅니다.
고정폭 글꼴:

경사와 위사는 수평으로 정렬해야 함.
360° 펼침 준수.



패턴 정렬:
패널 사이 또는 등 부분 주변에서 시각적 패턴을 매끄럽게 맞춰야 하는지 나타냅니다.
고정폭 글꼴:

끊김 없는 시각적 흐름 필수.
반복 패턴 일치.

개방 거동:

지정된 커버 구조가 텍스타일을 손상시키지 않고 기능하도록 제본을 실제로 검토해야 합니다.

고정폭 글꼴:
힌지 주름을 테스트하고 패브릭이 늘어나거나 찢어지지 않는지 확인.

힌지 및 결 방향 동역학

텍스타일 기반과 준수 표준 지정

소재 사양 카드

☑	식별: 섬유 조성, 배킹 및 마감 식별.	
	섬유 조성:	[100% 린넨, 유기농] ☑
	배킹 유형:	[없음] ☑
	마감:	[생지, 무염색] ☑
☑	성능: 색 견뢰도, 내마모성, 난연 한계치.	
	세탁 견뢰도:	[등급 4–5] ☑
	내마모성:	[20K 사이클] ☑
	난연성:	[클래스 1, CAL 117] ☑
☑	**준수: 제한 물질, 재활용 함량, 조달 규정.**	
	제한_물질:	[REACH 준수] ☑
	재활용_함량:	☑
	조달_규정:	[GOTS 인증] ☑

검토된 증거와 시험 없이 견뢰도, 지속가능성 또는 성능을 절대 가정하지 마십시오. 중요 준수 항목에는 샘플 시험 검토가 필수입니다.

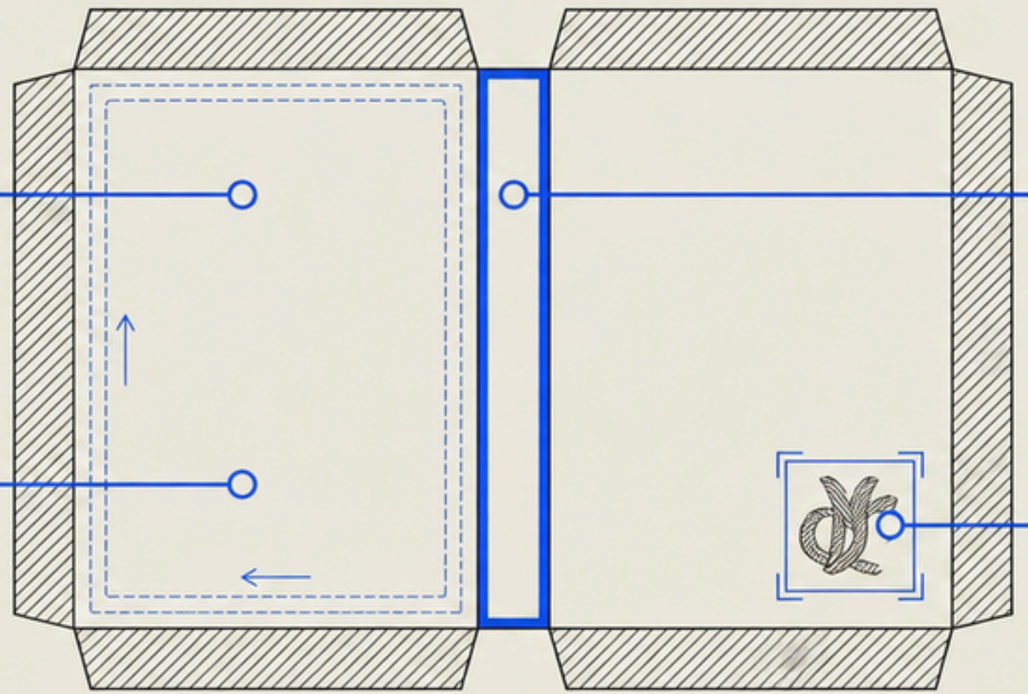
텍스타일 특성에 따른 장식 기법 평가

장식 호환성 매트릭스				
	촉감에 미치는 영향 (손 감촉)	추가 두께/부피	미세 디테일/텍스트 해상도	패브릭 질감/흡수성과의 상호작용
스크린/전사 인쇄				
자수				
직조 라벨/패치				
포일/디보스 (적합한 라미네이트 위)				라미네이트 배킹 필요
금속 배지				

핵심 인사이트: 자수와 패치는 두께를 더하고, 인쇄는 질감과 흡수성에 직접 작용합니다. 디보스에는 특정 라미네이트 배킹이 필요합니다. 미세 디테일은 공정별 검토가 필요합니다.

아트워크 준비에는 공정별 포맷이 필요합니다.

다이라인 프리플라이트 체크리스트



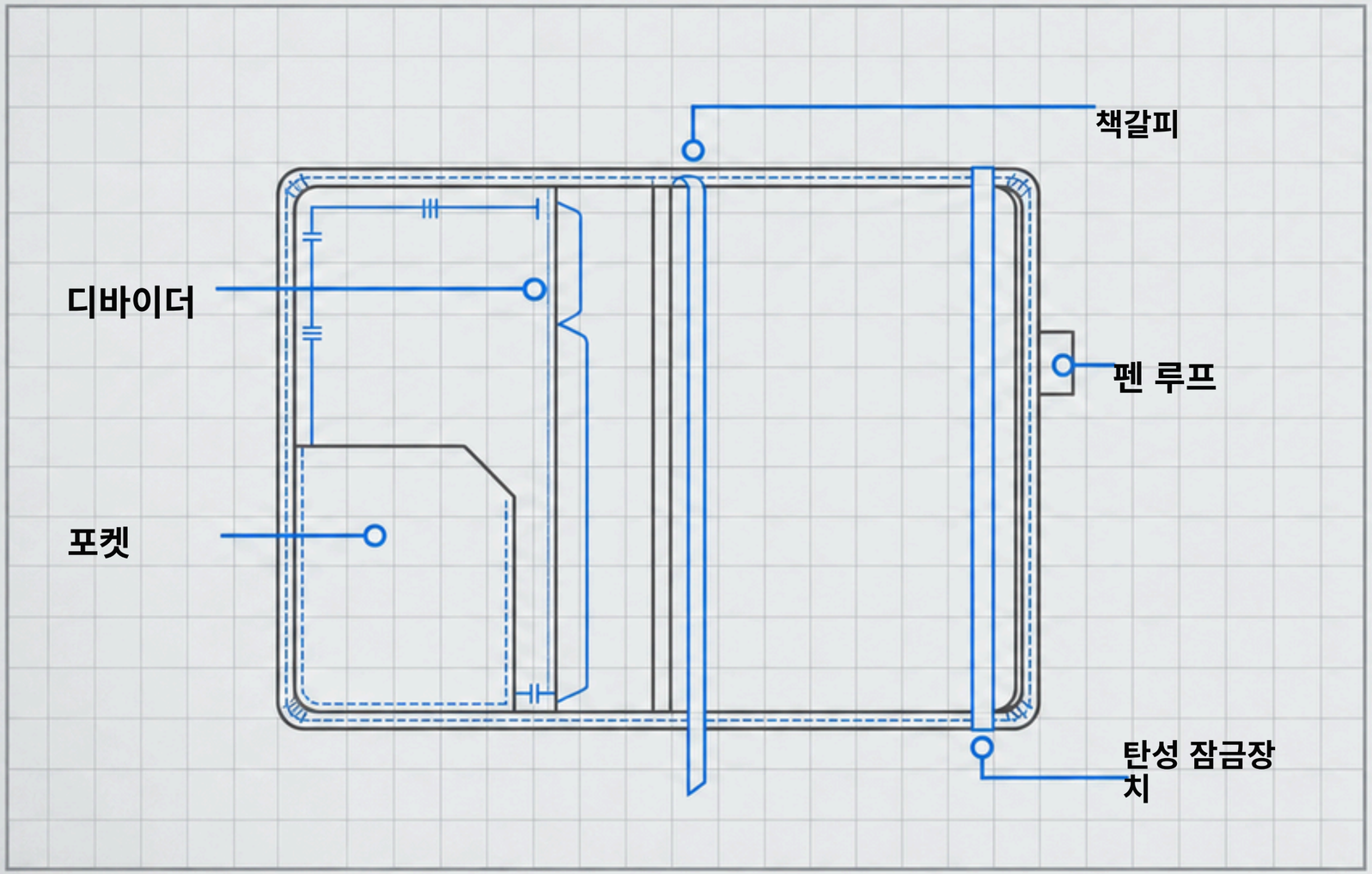
1. 벡터 분리: 인쇄, 자수, 라벨, 패치, 컷, 스티치 및 하드웨어용 별도 파일을 제공합니다.

2. 다이라인 정확도: 랩, 접힘, 봉제선, 등, 힌지를 보여주는 공급업체 검토 다이라인을 사용합니다.

3. 안전 영역: 직조 방향, 패턴 정렬 및 안전 영역을 표시합니다.

4. 자수 변환: 스티치 검토 후 지시에 따라 디테일을 단순화하고, 인쇄 아트워크가 변경 없이 전환된다고 가정하지 마십시오.

내부 페이지 구성과 물리적 액세서리 정의



자재 명세서:

제본 방식

페이지 수

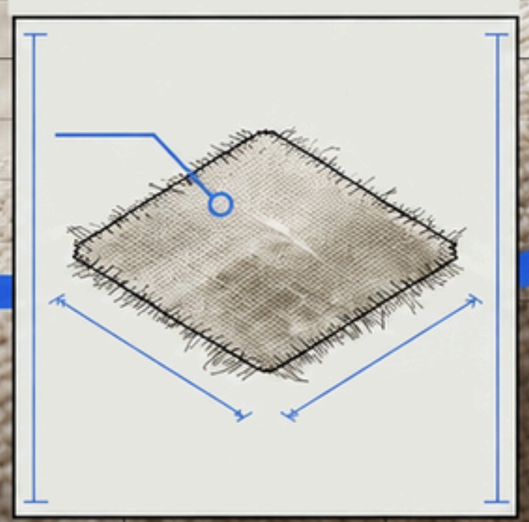
내지 종류 및 줄 규격

페이지 구성 (명시적인 내부 페이지 구성 맵 필요)

- 액세서리 세트 세부사항

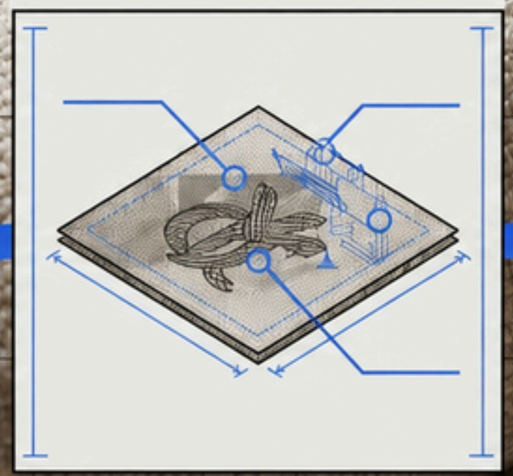
실물 샘플을 통한 질감 및 구조 검증

1단계:
패브릭 스와치



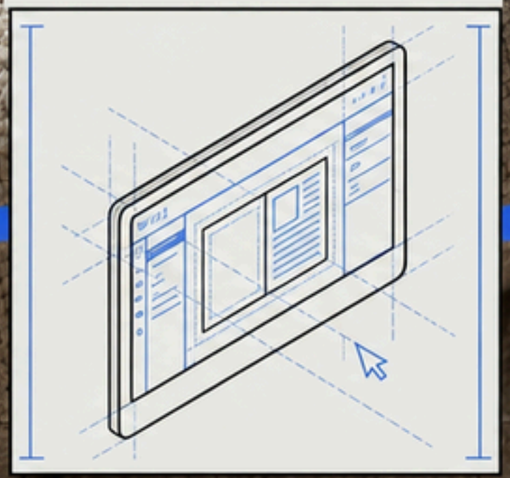
섬유, 색조, 질감을 승인

2단계: 장식
스트라이크오프



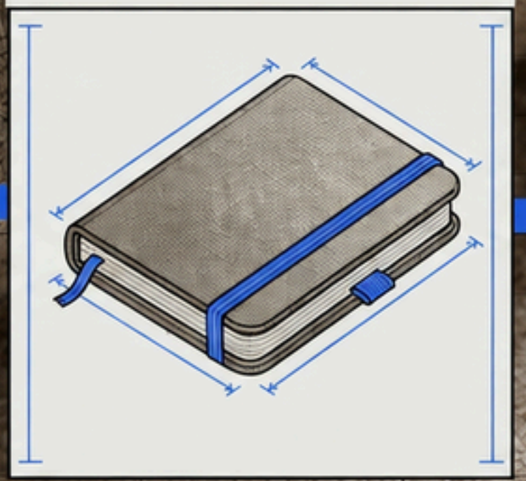
인쇄 상호작용, 자수 및 자수 두께를 승인

3단계:
디지털 교정



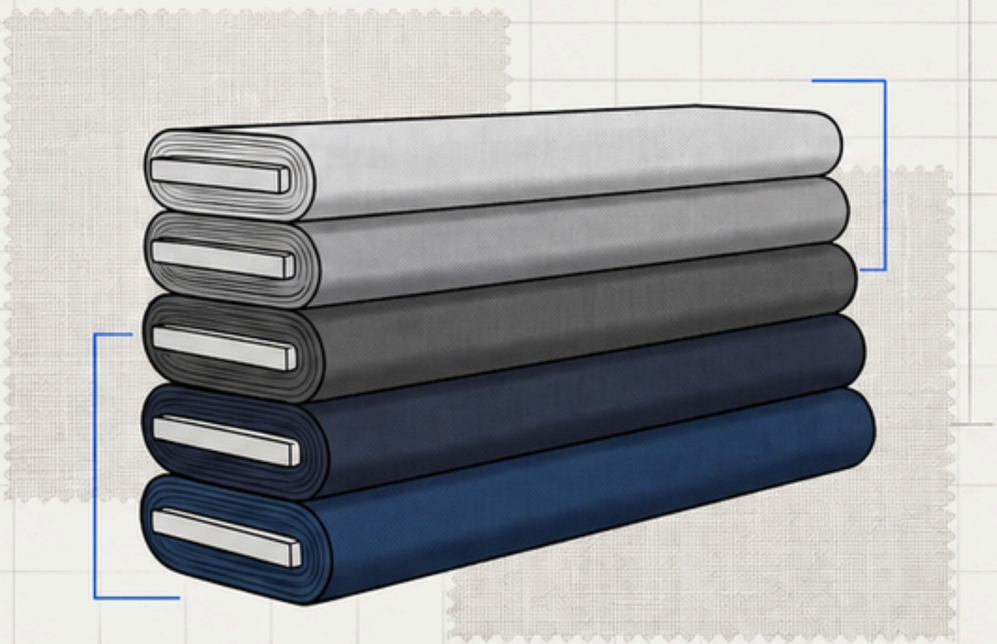
내부 페이지 구성과 파일 분리를 승인

4단계: 실물
구조 샘플



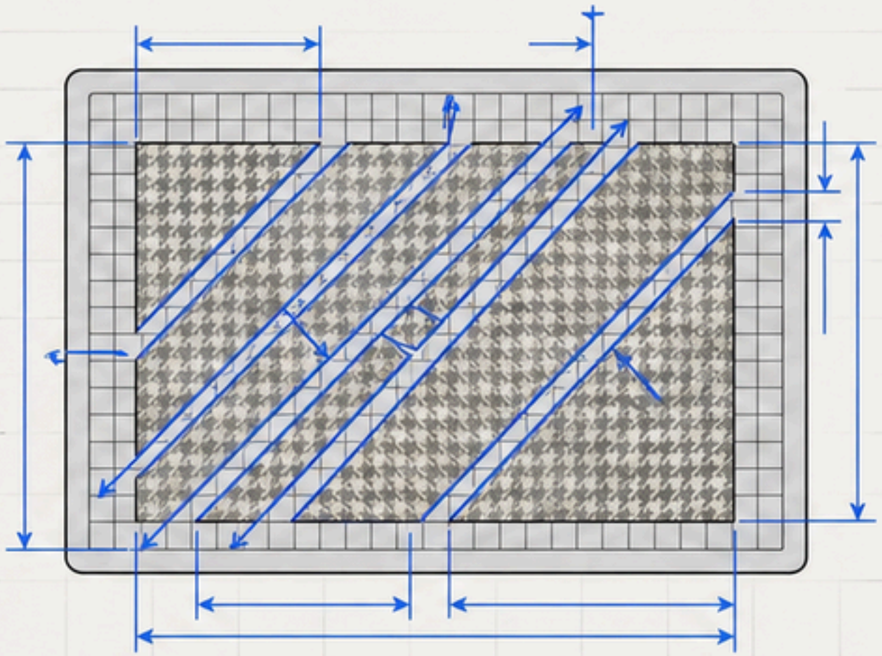
질감, 패턴 방향, 레지스터, 봉제 품질 또는 개방 거동이 중요할 때 필수

견적에는 생산 수준의 자재 변수를 반영해야 한다



실물 레퍼런스를 통해 승인된 색조와 질감 범위를 정의하여 텍스타일 롤 또는 염색 로트 변동을 관리합니다.

테크 팩 조정



재단 방향, 반복 패턴 매칭, 자수 설정 및 버전 변경이 최종 견적에 미치는 영향을 확인합니다.

수량을 원단/색상, 커버 아트워크, 장식, 내부 버전 및 액세서리 세트별로 명시합니다.

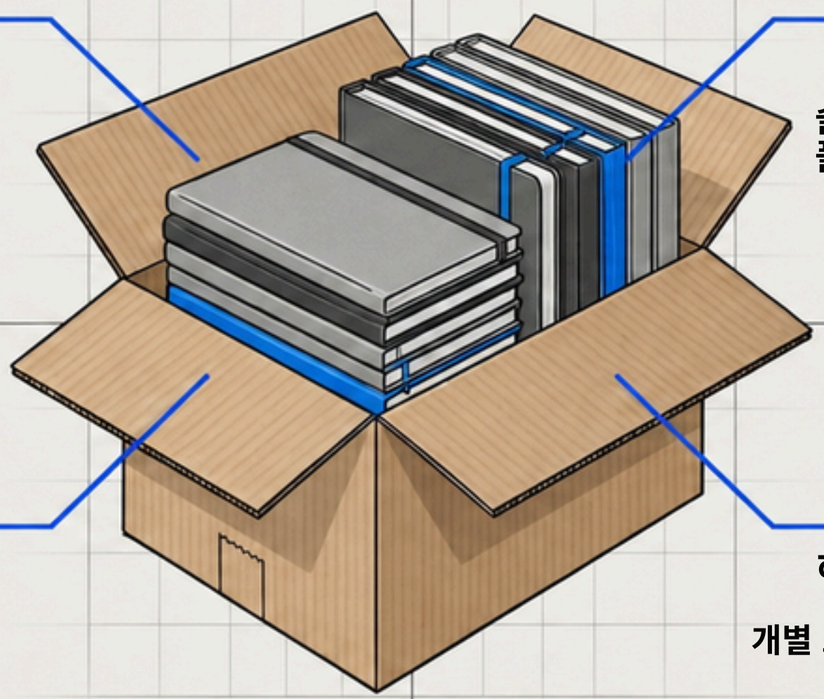
포장 전략은 특정 운송 위험을 완화해야 한다



위협:

패딩 커버의 압궤

해결책:
경질 박스





해결책:
슬리브 또는
폴리백

위협:

염료 전이 및 습기



위협:

보풀 오염 및 걸림

해결책:

보호용 티슈

해결책:

개별 포장/간격 유지



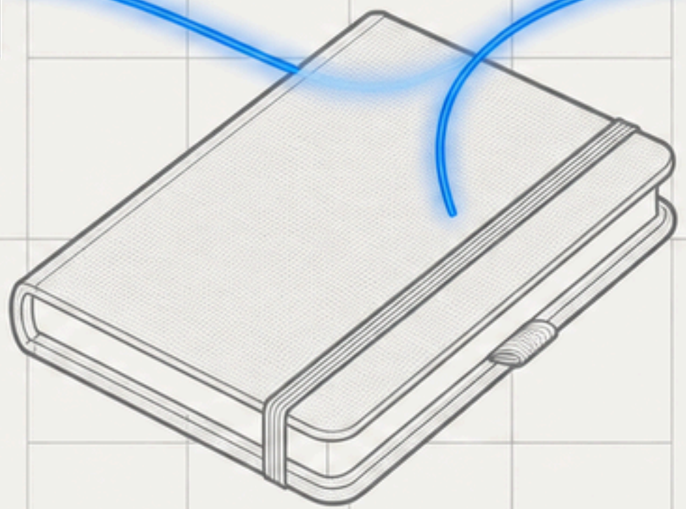
위협:
금속 액세서리로 인한 눌림 자국

물류 사양: 라벨, 바코드,
구성, 카톤 마크 및 최종 목적지를 지정합니다.

골든 스레드: 8단계 RFQ를

제품 라이프사이클과 정렬

골든 스레드 종합



1. 형식, 수량, 목적지, 납품.

2. 구조 유형 (영구 랩, 유연형, 슬리브).

3. 패브릭 섬유, 배킹, 색상, 마감.

4. 제본, 페이지 수, 종이, 액세서리.

5. 커버 다이라인, 장식 파일, 페이지 구성 맵.

6. 직조 방향, 정렬, 봉제선, 안전 영역.

7. 스와치, 스트라이크오프, 샘플, 시험 검토.

8. 개별 포장, 라벨, 버전 분할, 카톤 보호.

최종 기술 및 장업적 약정에는 견적, 아트워크 및 자재 검토가 필요합니다. 승인에는 촉각 및 시각적 실물 레퍼런스가 포함되어야 합니다.