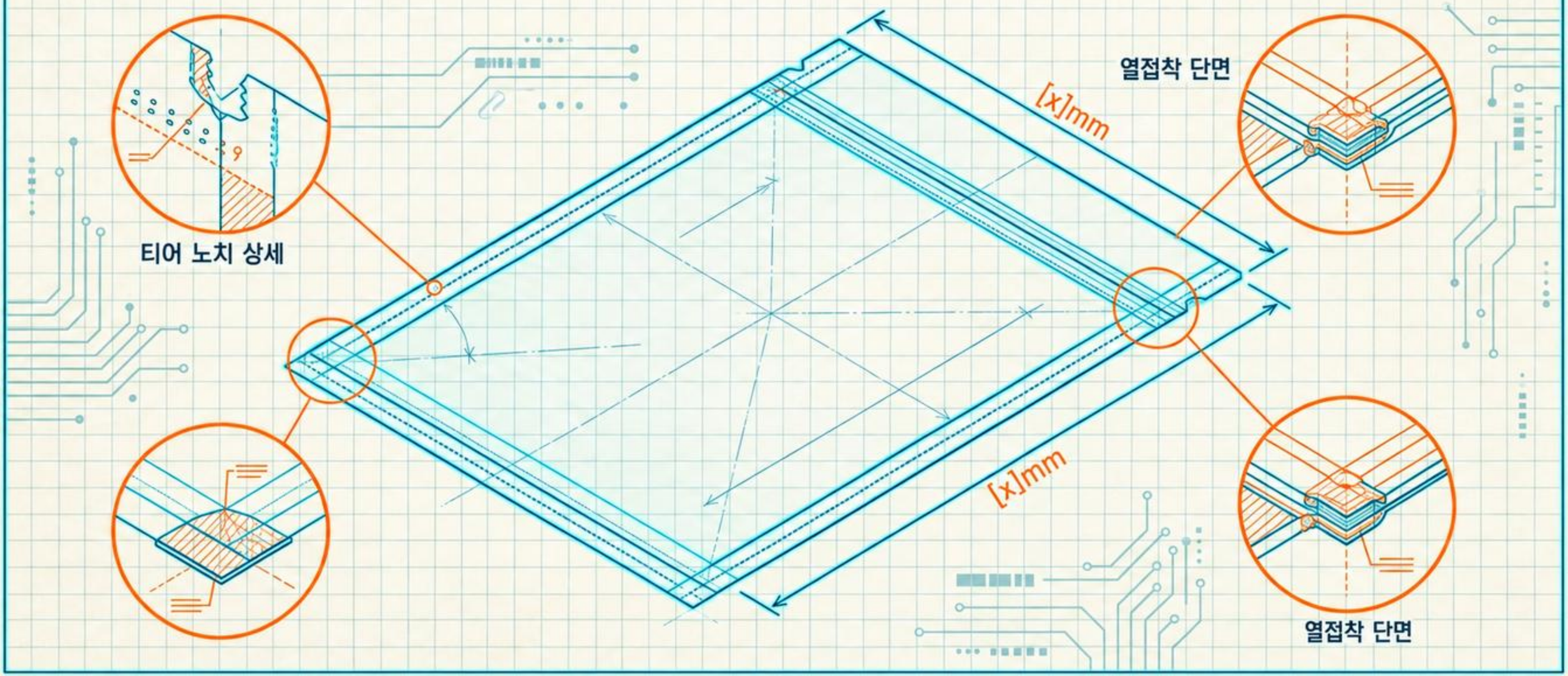
맞춤형 플랫 파우치: 조달 설계도

연포장 사양을 정하고 견적 요청(RFQ)을 능숙하게 수행하기 위한 구매자 가이드.



포장 개념을 견적 가능한 사양으로 전환하기

단계 1



형식 분리 맞춤형 플랫 파우치 요청을 다른 연포장 경로와 분리합니다.



단계 2



매개변수 정의 내용물을 기준으로 지정하고,

밀봉 요구사항.



단계 3



RFQ 실행 견적 및 엄격한 자재 검토에 바로 사용할 수 있는 완벽한 브리프를 준비합니다.



최종 확정에는 견적, 아트워크 및 자재 검토가 필요합니다. 이 브리프가 출발선까지 안내합니다.

구조 프로파일로 플랫 파우치 카테고리 정의하기

플랫 파우치 (대상)	스탠드업 파우치 (대조)	드로스트링 백 (대조)	경질 카톤 (대조)
			
앞면과 뒷면이 있는 밀봉 포장으로, 고유 깊이는 제한적이며 내용물에 밀착됩니다.	거싯이 있는 자립형 바닥으로 정의됩니다. 선반에 세울 수 있고 부피가 큰 내용물을 담으며 반복적으로 배출합니다.	열/접착 밀봉이 아니라 주름진 끈 잠금장치로 정의됩니다.	내용물에 맞추는 것이 아니라 고정된 형상으로 정의됩니다.

용도에 형식 맞추기

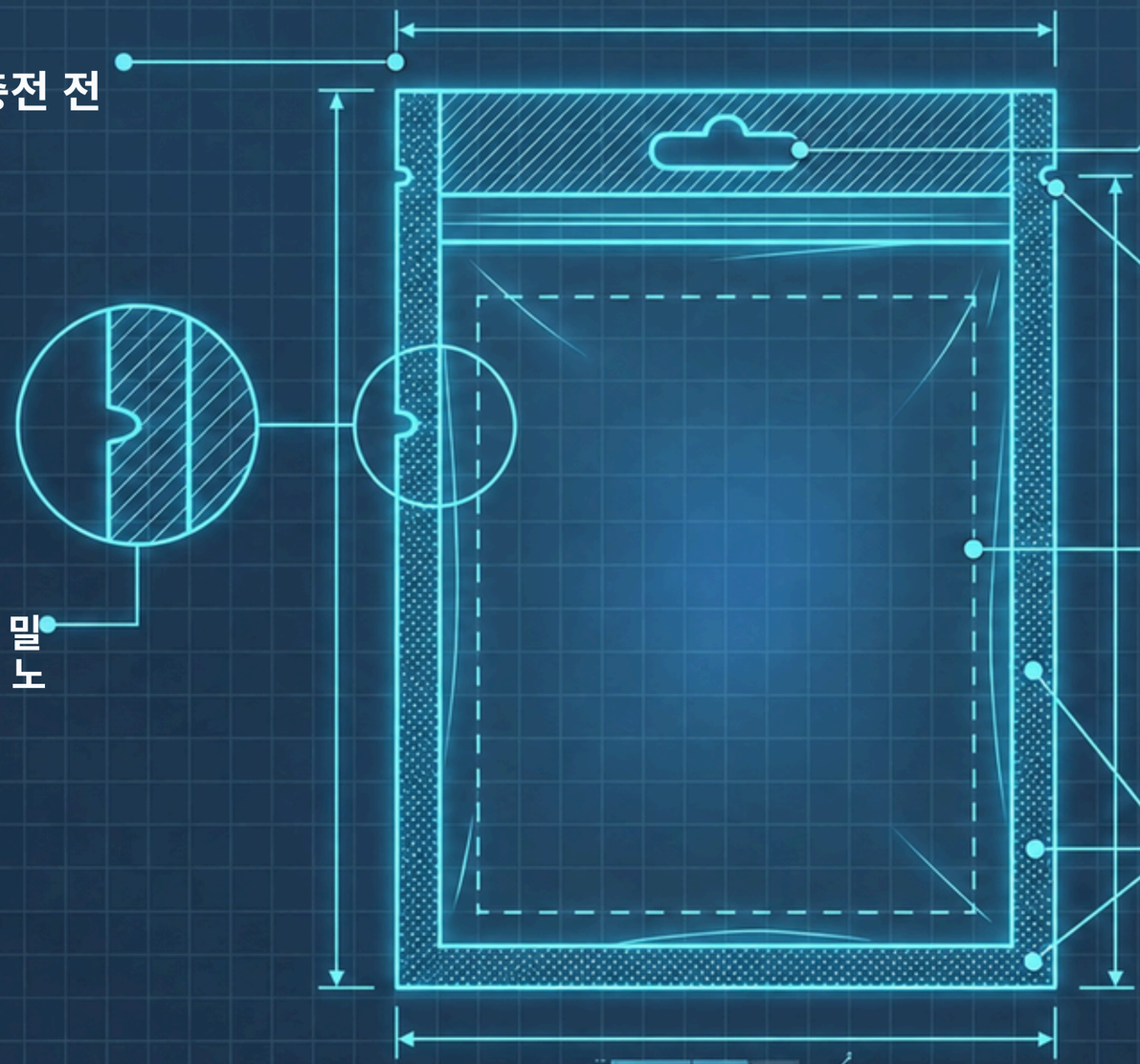
문서 슬리브	액세서리 파우치	샘플 사셰
		
화장품 패킷	**하드웨어 키트**	**식품 관련 파우치**
		

모든 플랫 파우치가
자동으로 적합한 것은 아닙니다:



이는 특정 엔지니어링이 필요합니다

구조 해부와 조달 용어



평면 치수 · 충전 전 외부 측정값.

걸이 구멍 솜브레로형 또는 원형 소매용 절개부.

개구부 측면 예정된 충전 경로.

완성 치수 충전 후 용적 측정값.

밀봉 영역 잠금에 필요한 주변 구역.

티어 노치 · 측면 밀봉부의 사전 절개 노치.

형태와 기능: 미관과 성능 분리하기



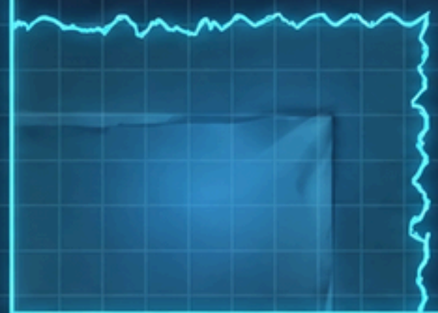
투명 창

≠



배리어 솔루션

외관 선택(투명도, 불투명도, 창, 메탈릭 느낌)만으로는 환경 보호를 보장하지 않습니다.



열밀봉 가장자리

≠

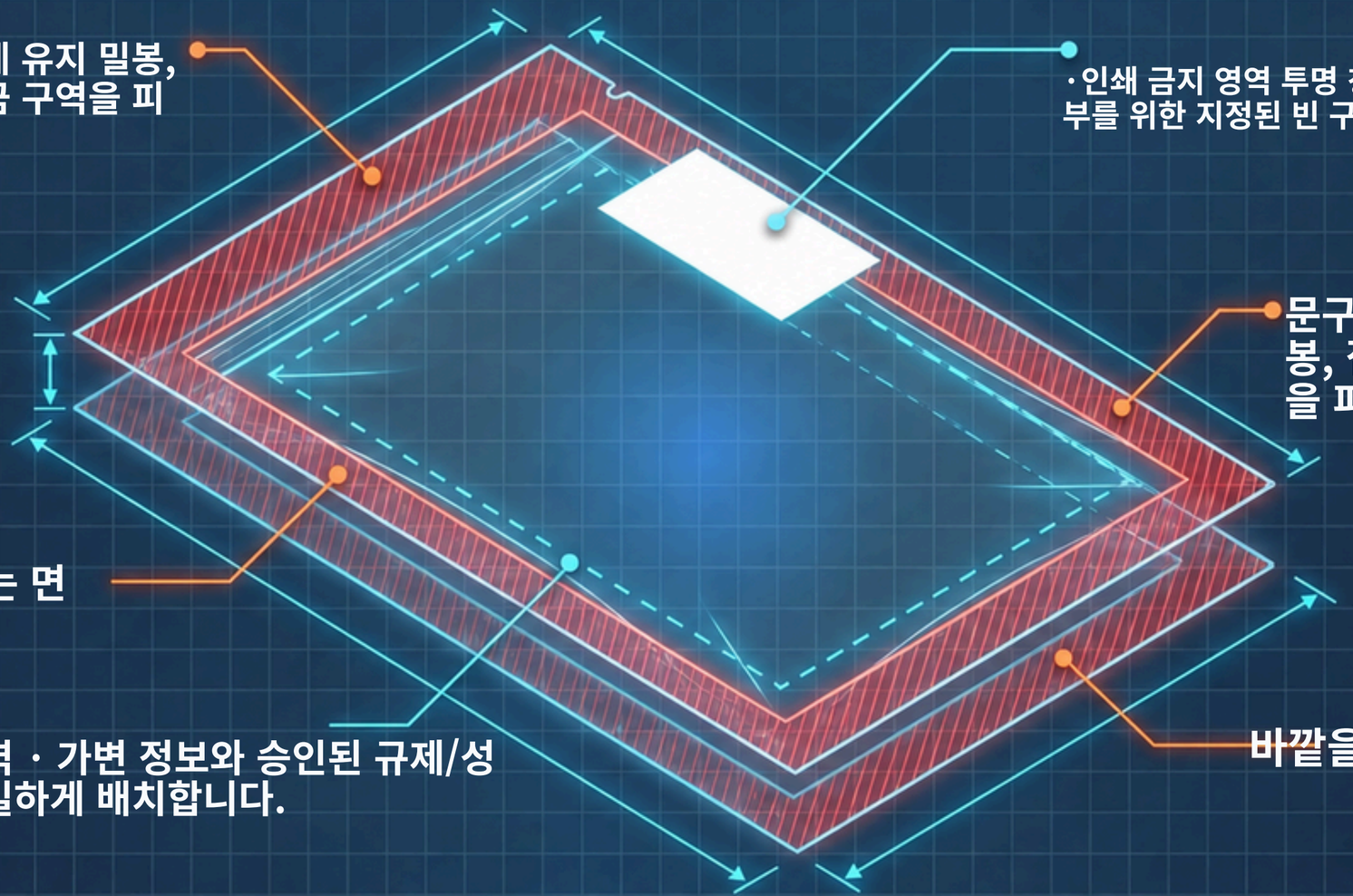


개봉 흔적 표시 또는 누출 방지

특정 엔지니어링 없이는 표준 밀봉이 누출 방지나 개봉 흔적 표시를 자동으로 보장하지 않습니다.

원하는 시각 효과와 기능 요구사항을 구분하십시오. 핵심 성능 요구에는 샘플 및 테스트 검토가 필요합니다.

아트워크와 정보 아키텍처 설계하기



포장 중 분리해야 하는 아트워크 버전이 명확히 정의되어 있는지 확인하십시오. (면책: 파우치 브리프는 적합성 승인을 의미하지 않습니다).

물리적 제품 제약 프로파일링

내용물 프로파일



치수 및 중량



날카로운 모서리



수분 노출



오일 노출



냄새 프로파일



온도



방법

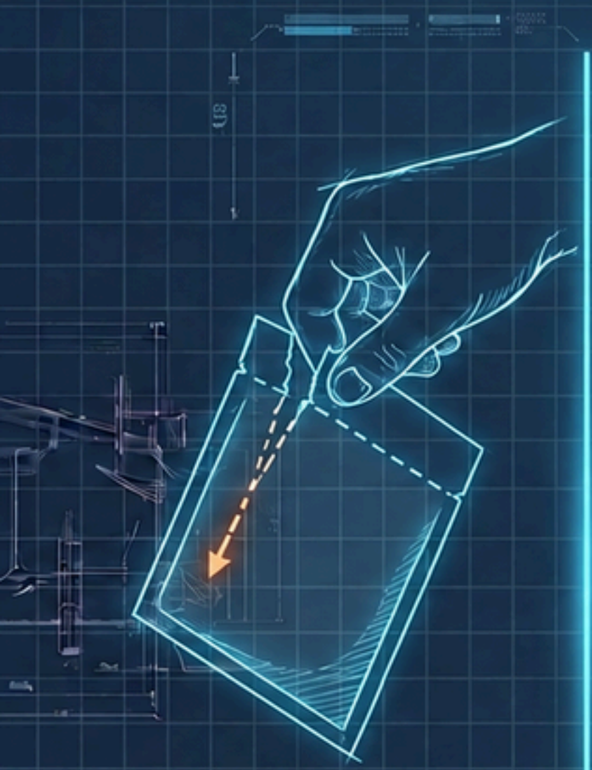


희망 헤드스페이스

파우치 역할

- 외부 슬리브
- 1차 포장
- 소매 진열유닛
- 배송정리함

파우치 사용자 경험(UX) 정의하기



찢어 열기 사전 절개 노치에서 찢어냅니다.



잘라 열기

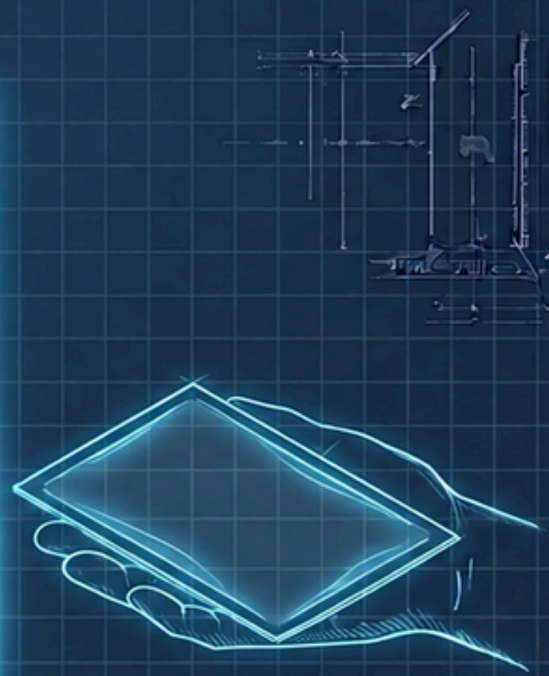
도구 개입이 필요합니다.



재밀봉 맞물림 메커니즘 또는 슬라이더.



걸기 소매 진열용 걸이.



밀봉 슬리브 수령 시 파괴적으로 개봉.

공급망 논리와 포장 물류

도착 상태

- 개방 상태로 배송 (충전 준비 완료)
- 사전 성형 (구조화됨)
- 충전 완료 (계약 제조)
- 인서트와 함께그룹화



- 수량 크기, 아트워크 및 구조별로 명시해야 합니다 (하나의 합산 총량이 아님)
- 번들 사양 번들당 수량 및 특정 카톤 식별.
- 환경 청결도 기대치와 도착지 조건.

경고: 다음이 혼합되면 생산 계획이 크게 달라질 수 있습니다

버전, 창, 잠금장치 또는 특수 포장

RFQ 실행 체크리스트 [파트 1: 구조 및 시각 요소]

단계 1: 애플리케이션 프로파일

내용물, 충전 방식, 온도 및 사용 목적을 파악합니다.

단계 2: 치수 형상

평면 및 완성 치수, 개구부 측면, 예정된 밀봉 개념을 명시합니다.

단계 3: 형식 확인

은 제외됩니다.

단계 4: 시각적 아키텍처

투명 구역, 불투명 구역, 창, 색상 및 인쇄 요구를 포함한 구체적인 시각 요구를 파악합니다.

RFQ 실행 체크리스트 [파트 2: 기능 및 적합성]

단계 5: 상호작용 요구

개봉, 재밀봉, 걸이 및 라벨링에 대한 구체적 요구를 명시합니다.



단계 6: 위험 플래그

액체, 오일, 분말, 날카로운 모서리, 식품 접촉 또는 기타 적합성 우려를 명확히 표시합니다.

단계 7: 버전 관리

최종 아트워크와 버전/SKU별 정확한 수량을 제공합니다.

단계 8: 검증 요구

핵심 자재 또는 성능 요구에 대해 샘플 및 테스트 검토를 요청합니다.

워크플로가 포장 선택을 결정합니다

[실제 제품] + [충전 공정] + [개봉 워크플로] = [올바른 파우치 구조]

~~외관만으로~~

~~결정 요인이 아님~~

맞춤형 플랫 파우치는 운영 현실에 따라 선택해야 합니다. 형태는 기능을 따릅니다.

조치: 이 브리프로 프로세스를 시작하되 구조적 적합성,

아트워크 배치, 포장 및 상업 조건은 공식 견적, 아트워크 및 자재 검토를 통해서만 최종 확정하십시오.

기술적 한계 및 적합성 매개변수

참고사항 및 허용오차

브리프 범위	보장되지 않는 항목	필수 다음 단계
이 문서는 사양 작성을 지원하지만 최종 상업적 또는 기술적 승인을 대신하지 않습니다.	이 브리프를 사용해도 다음을 독립적으로 확인할 수 없습니다: 배리어 성능, 밀봉 무결성, 직접 접촉 안전성, 누출 방지, 개봉 흔적 표시, 유통기한, 인증, 자재 등급, 가격, 최소 주문 수량 또는 리드타임 주장.	핵심 표면, 자재, 성능 또는 적합성 요구는 제조업체의 2차 샘플 및 테스트 검토를 필수적으로 요구합니다.