플렉시블 파우치 사양 지정: “Mylar”라는 포괄적 명칭을 넘어

공급망 및 브랜드 관리자를 위한 기술 조달 가이드



열접착 영역:

충전 높이:120.00 MM
[공칭]

재료 구조:
PET/AL/LLDPE
[다층 라미네이트]

전체 높이:210.00MM

너비:150.00MM
[공차:+/-1.0MM]

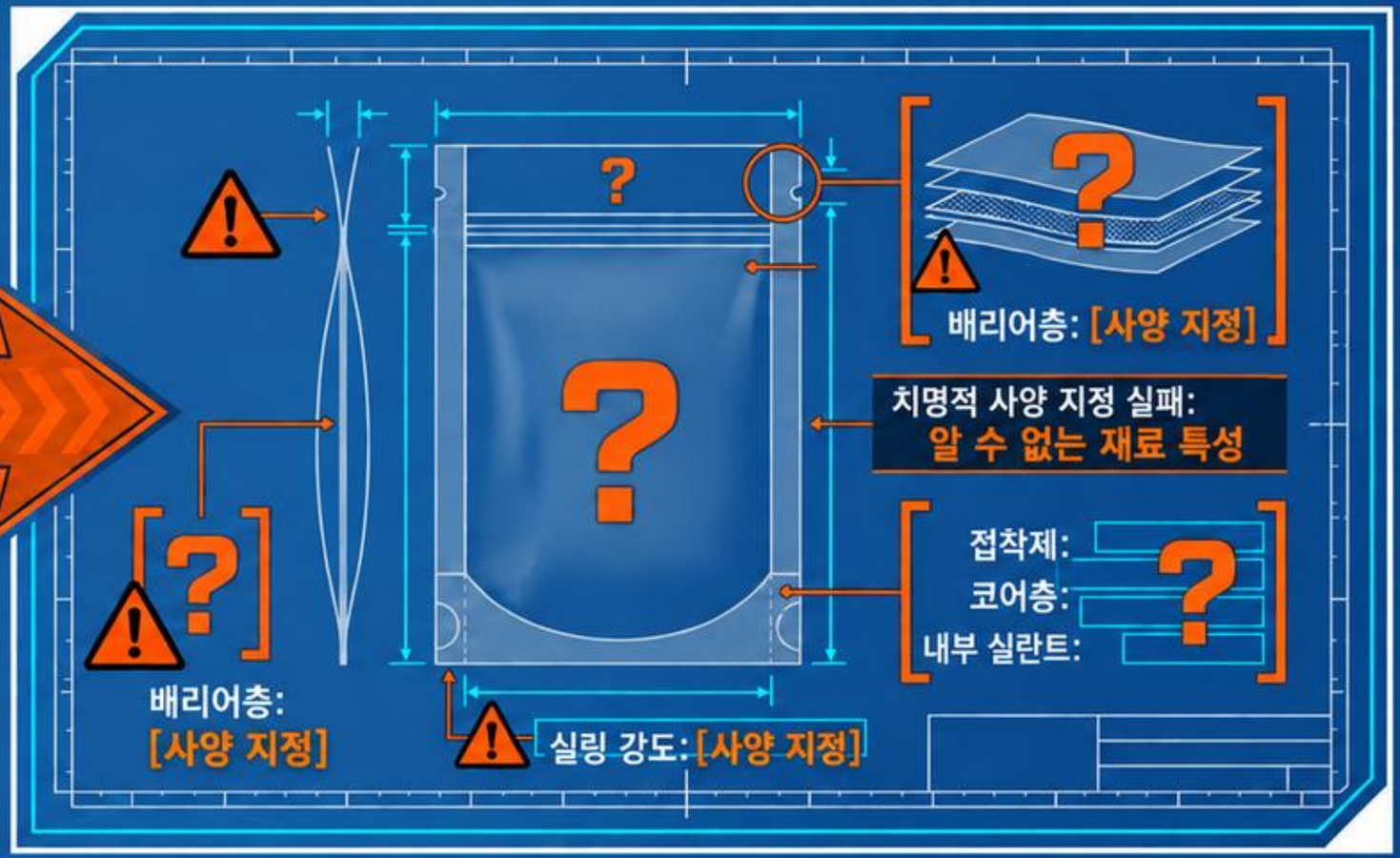
측면 실링:5.00MM (일반적)

바닥 거싯 실링:

문서 개정:1.0
상태:승인됨
구분:조달

“Mylar”는 외관을 설명하는 말이지 사양이 아닙니다.

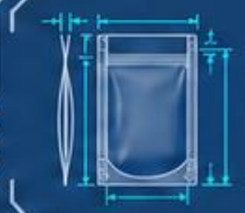
Mylar
10,000개가
필요합니다



시장에서는 ‘Mylar’가 일반적으로 금속 증착 또는 폴리에스터 기반 필름 외관의 플렉시블 포장을 의미합니다. 이 용어를 완전한 기술 사양의 약칭으로 사용하면 중대한 조달 실패가 발생합니다.
실제 재료 구성, 배리어 기능 및 마감은 제품에 맞게 설계해야 합니다.

플렉시블 필름을 포장 환경에서 포지셔닝하기

기재 포지셔닝 매트릭스	기초 재료	금속성 외관	자립 강성
맞춤형 플렉시블 필름(Mylar)	플렉시블 필름	높음 / 맞춤 가능	제품/거싯 필요
일반 평면 PE	폴리에틸렌	낮음 / 없음	평면
종이 파우치	종이	없음	가변
경질 캔/튜브	금속	높음	본질적으로 강성



맞춤형 플렉시블 파우치는 뚜렷한 필름 구조와 시각적 금속 외관을 제공하면서 자립형 경질 용기의 무게와 고정 용량을 피할 수 있습니다.

시각적 마감만으로 배리어 성능을 추정하지 마십시오

가정의 간극

당신이 말하는 것

Mylar 파우치가 필요합니다.

실제로 사양에 명시해야 할 것

- [ ] 산소를 완전히 차단합니까?
- [ ] 습기에 강합니까?
- [ ] 빛을 차단합니까?
- [ ] 천공에 강합니까?
- [ ] 식품 접촉 인증이 필요합니까?
- [ ] 어린이 보호형 또는 냄새 차단형이어야 합니까?

경고: 표면,재료,성능 또는 규정 준수에 관한 핵심

요구사항은 ‘Mylar’라는 용어와 완전히 별개이며 엄격한 샘플 테스트와 검토가 필요합니다.

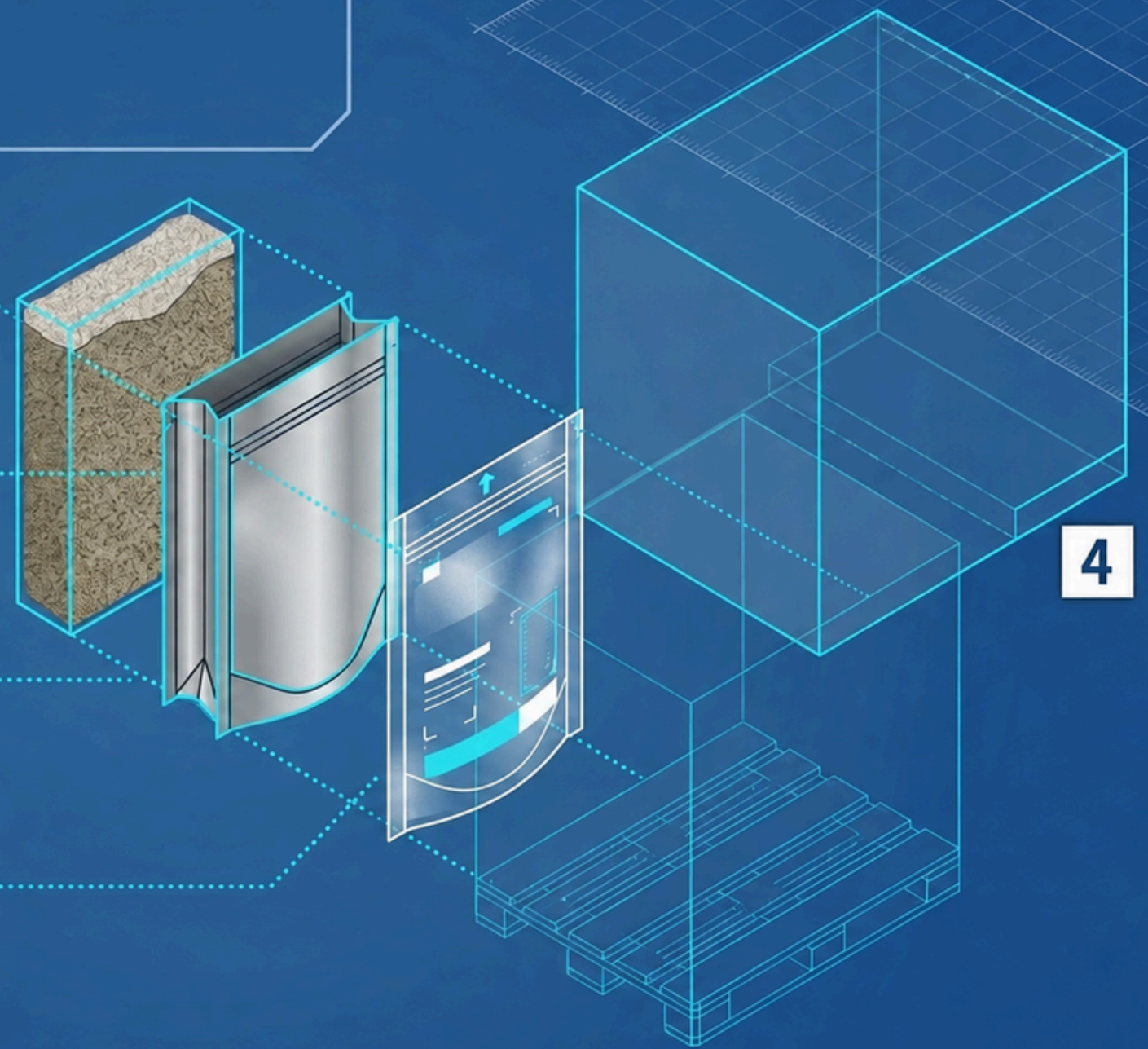
엄격한 파우치 사양의 네 가지 기둥

1 핵심 제품 및 보관 충전물의 정확한 물리적 특성을 정의합니다.

2 형태 및 기계적 요소 프로필, 안정성 및 물리적 상호작용.

3 표면 및 아트워크 시각적 의도,마감 및 인쇄 제약.

4 거시 물류 포장 경로 및 코패커 인계.



레이어 1: 제품의 물리적 상태가 기재를 결정합니다



천공 저항성과 실링 무결성에 영향을 줍니다.

배리어 필름 선택과 냄새 차단 필요성에 영향을 줍니다.

불투명 또는 완전 금속 증착층의 필요성에 영향을 줍니다.

잠금 장치를 결정합니다 (예:지퍼,티어 노치)

극한의 가공 및 보관 조건은 즉시 공개해야 합니다



열처리

레토르트 또는 핫필 기계를 사용합니까?



진공 장비

파우치가 음압에 노출됩니까?



자동화 기계

고속 충전을 위해 필름에 특정 마찰 계수가 필요합니다.



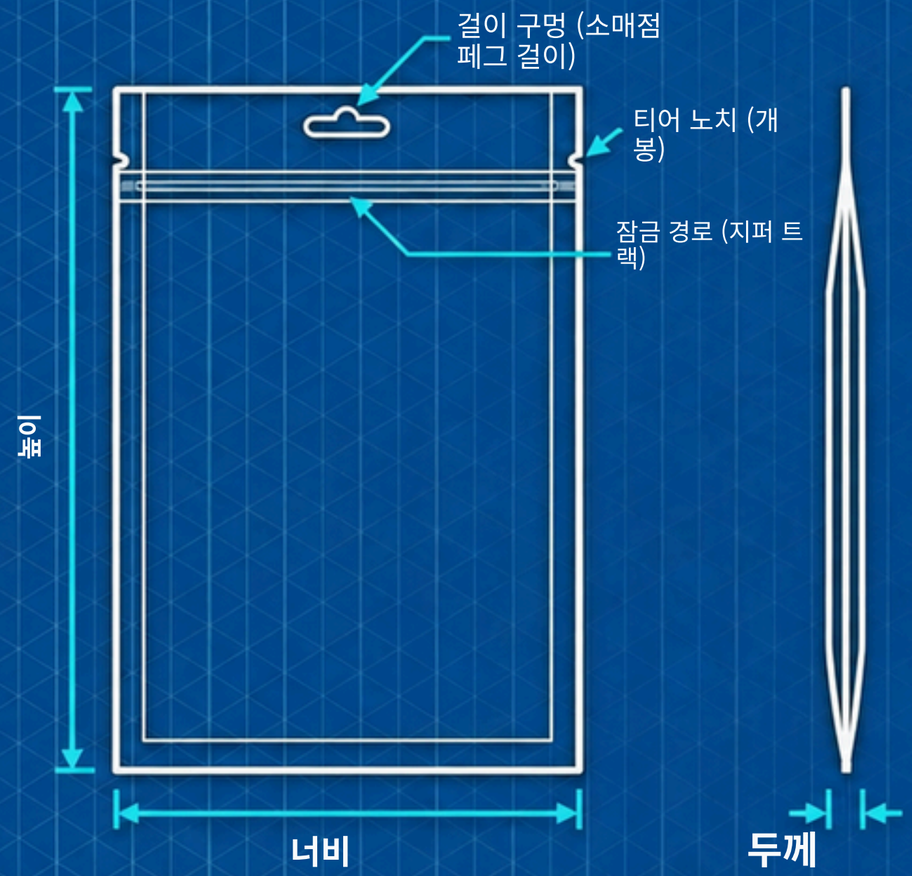
규제 대상 내용물

인증된 어린이 보호 기능 또는 엄격한 규정 준수가 필요합니다.

파우치 이름만으로 극한 환경과의 호환성을 가정하지 마십시오.RFQ에 이러한 조건을 명시하십시오.

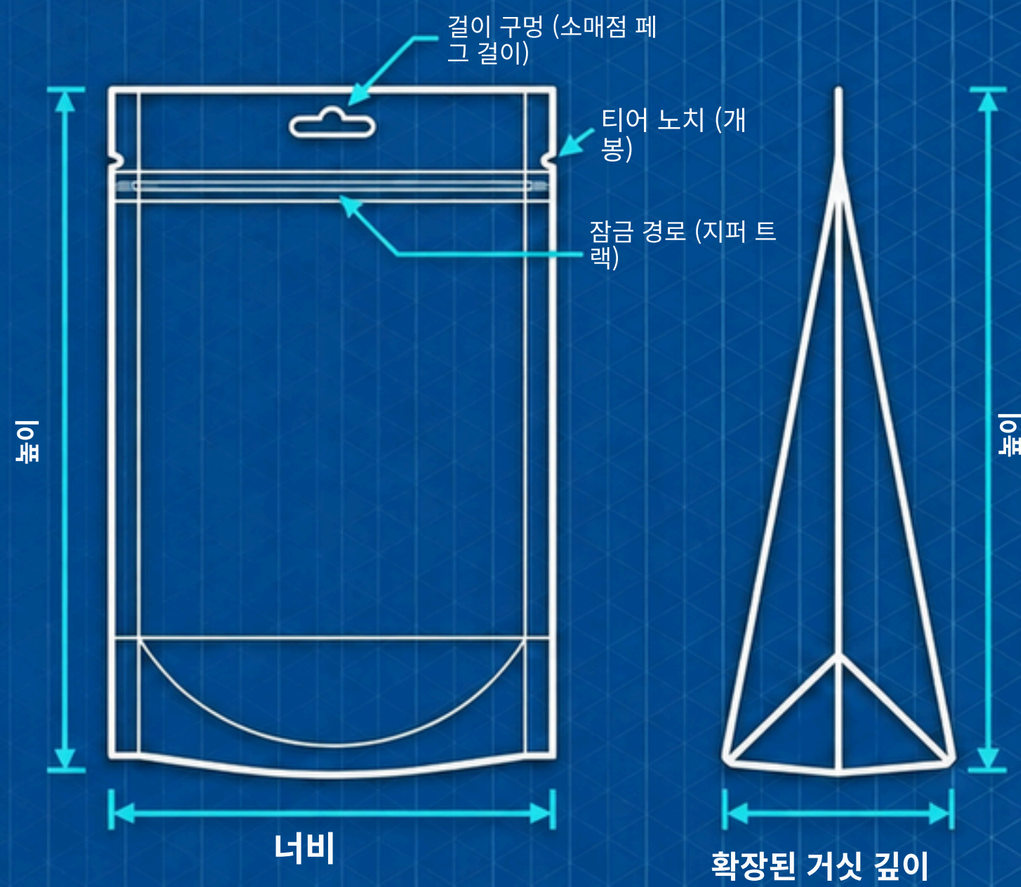
레이어 2: 구조 프로필과 사용자 상호작용을 결정합니다

평면 파우치



샘플,보조 정리 또는 구독 포장에 평평하게 넣는 용도에 적합합니다. 자립성이 없습니다.

거싯 파우치



바닥 또는 측면 접힘을 포함합니다. 의도한 선반 자립과 주요 소매 진열 포장에 필요합니다.

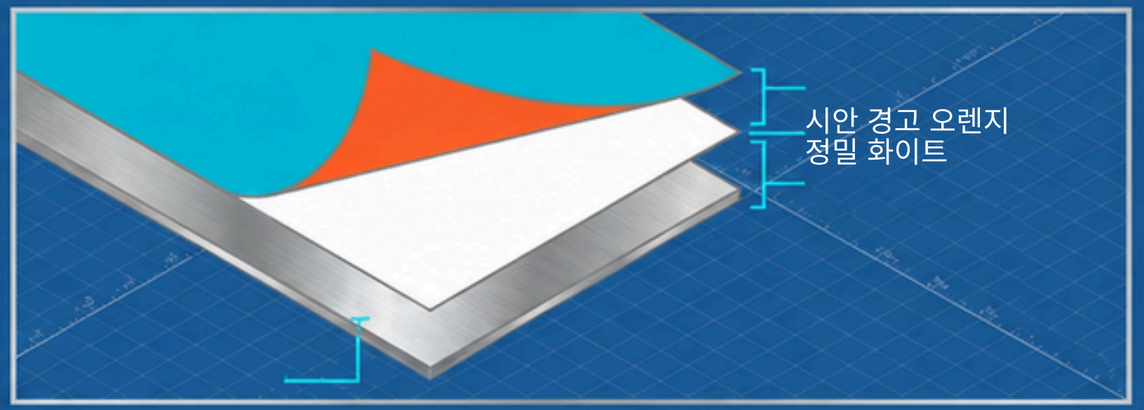
레이어 3: 시각적 의도와 표면 상호작용을 정의합니다

반사성 우선



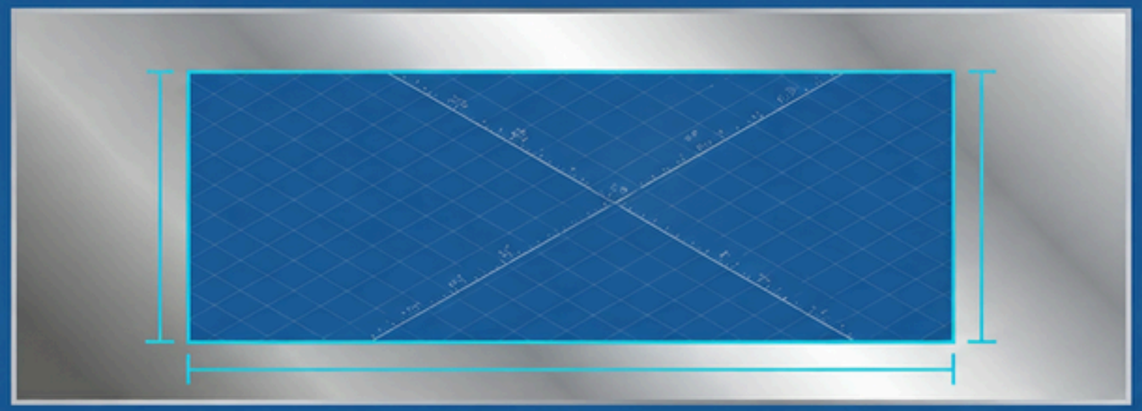
필름 기재의 무인쇄,반사 금속 외관을 극대화합니다.

색상 정확도 우선



은색 기재에서 브랜드 색상이 변하지 않도록 아트워크 아래에 화이트 언더프린트층이 필요합니다.

가시성 우선



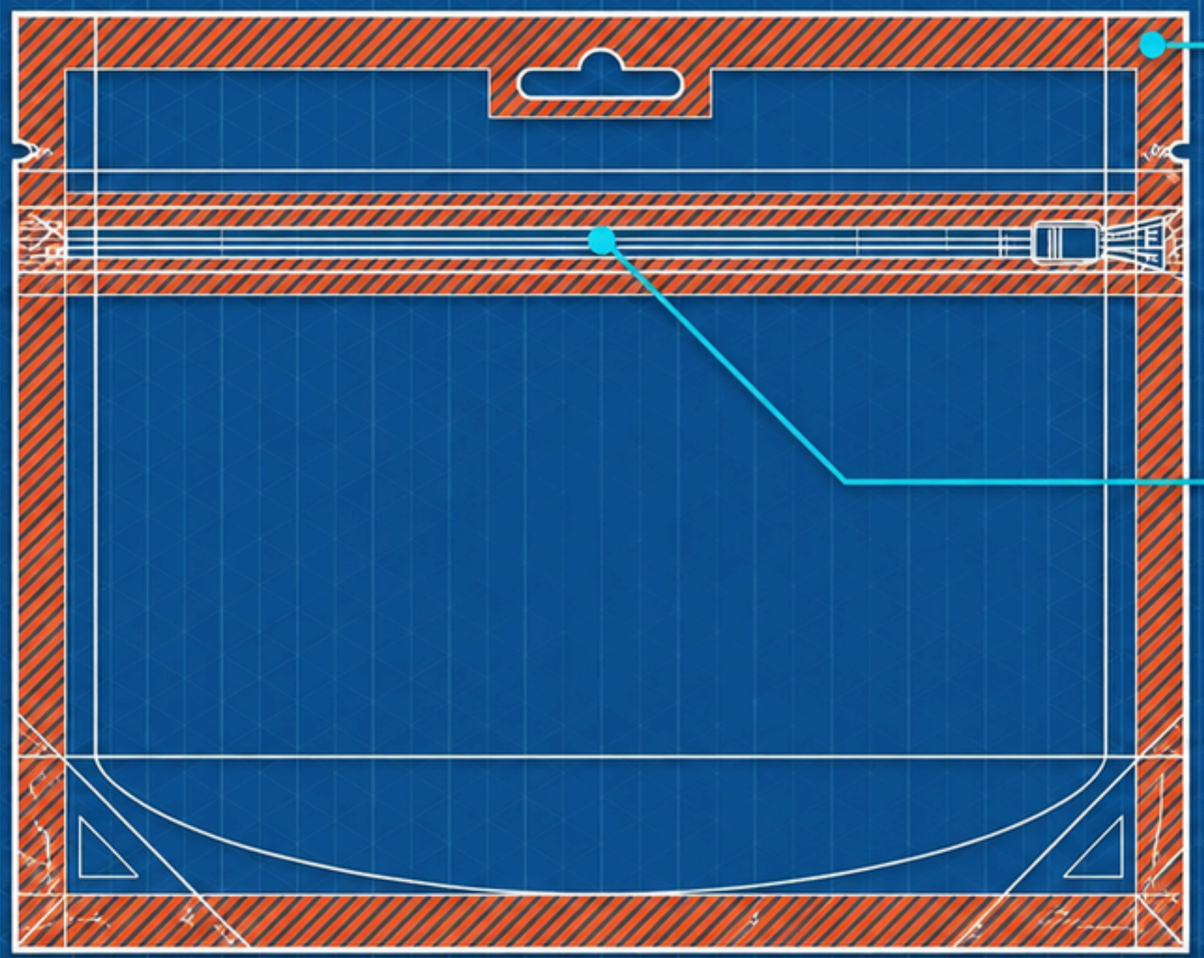
무인쇄의 투명한 관찰 영역(창)을 넣어 실제 제품을 보여줍니다.

기술 우선



무인쇄의 순수 기능적 외관으로,운영 내구성을 위해 무광 또는 유광 바니시로 마감합니다.

아트워크 준비: 구조적 “접근 금지” 영역을 준수합니다



실링 영역 (8mm 여유 필요)

티어 개봉 영역

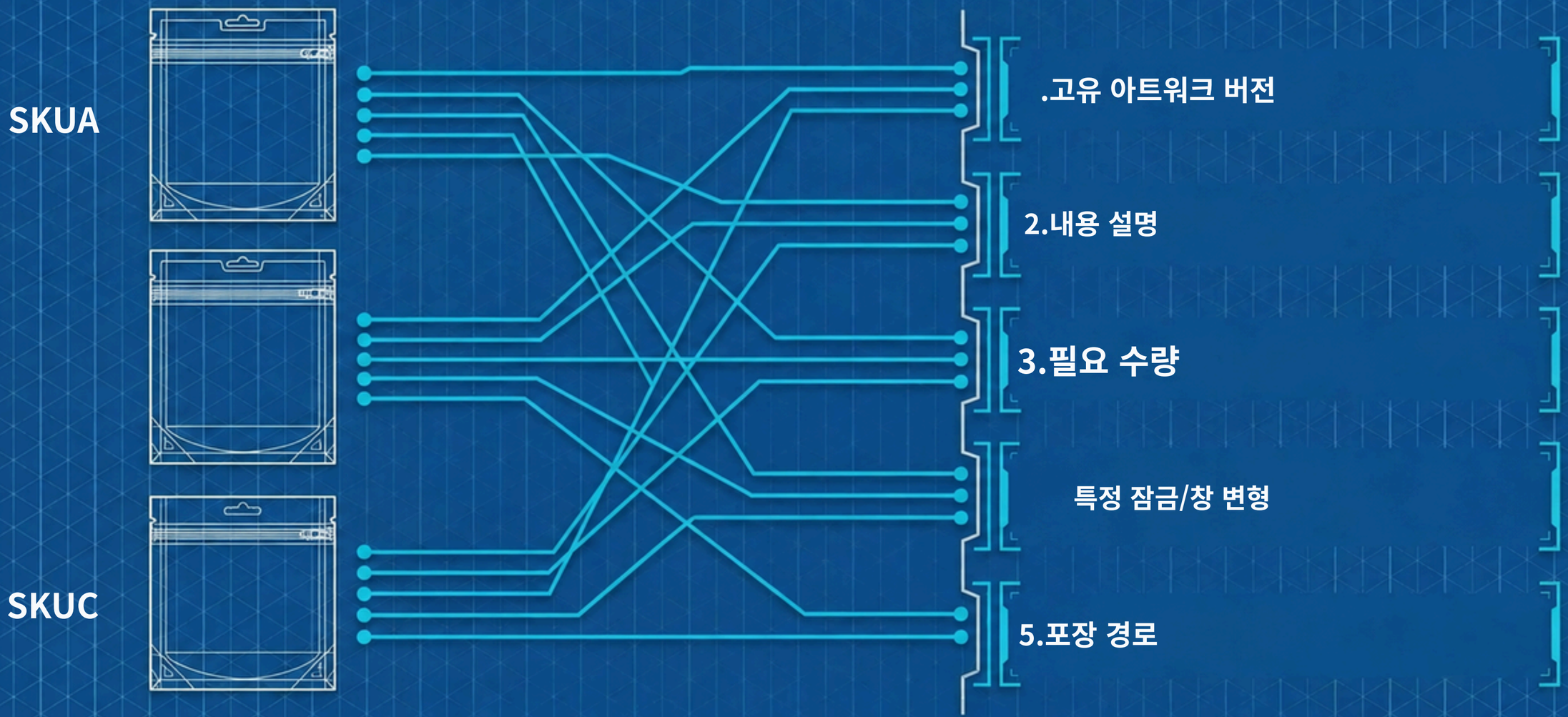
티어 개봉 영역

지퍼 및 잠금 하드웨어 트랙

거싯 및 구조 접힘

규칙: 모든 핵심 텍스트,바코드 및 가변 데이터를 실링,하드웨어로부터 완전히 분리하고 접힘을 피하십시오.예상 라벨 부착 영역과 함께 전면 및 후면 패널을 명확히 정의하십시오.

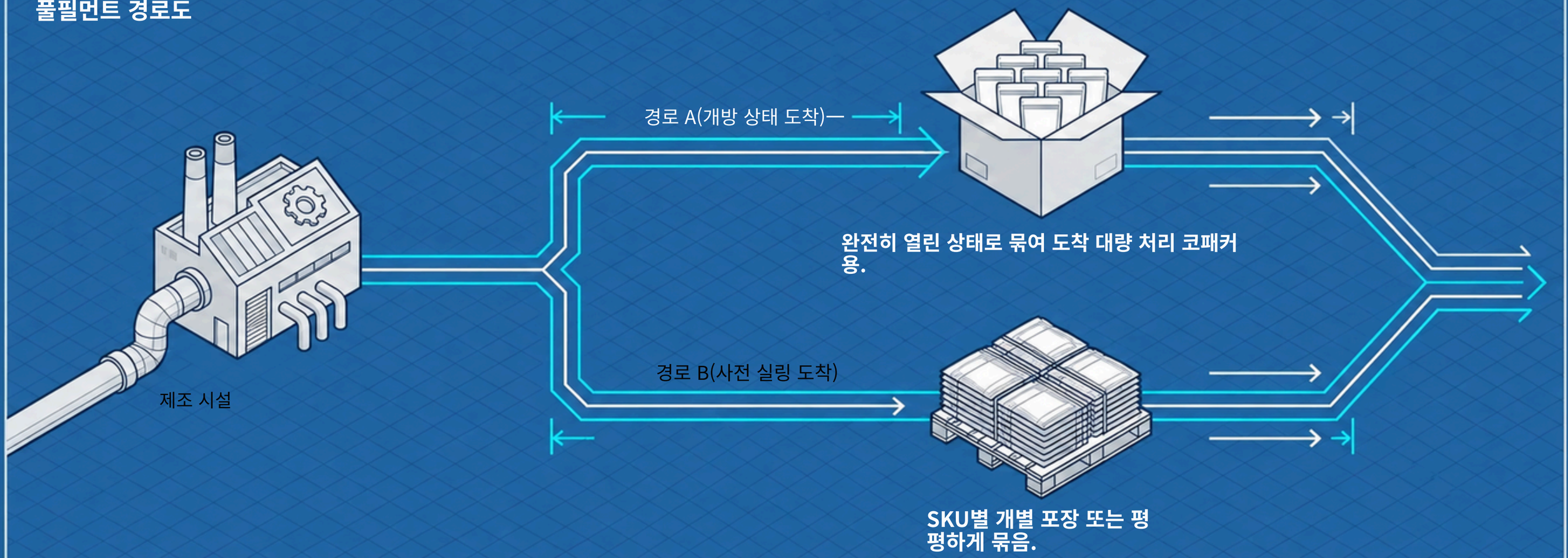
여러 SKU에 걸쳐 매개변수 매핑



가변 데이터 프로토콜: 가변 데이터(날짜,로트 코드)를
필름에 직접 인쇄할지,후공정 라벨로 부착할지,충전 후 추가할지 명확히 밝히십시오.

레이어 4: 도착 상태를 포장 물류에 맞춥니다

풀필먼트 경로도



물류 지침: 견적 요청에는 파우치 크기,구성 및 아트워크 버전을 명시해야 합니다.완성 파우치에 민감한 제품이 들어가면 누가 취급하는지 명확히 하십시오.

최종 약정에는 물리적 검증이 필요합니다.

핵심 메시지

재료 구성, 배리어 수준, 직접 접촉 상태, 유통기한 결과 또는 안전 인증은 예비 견적이나 시각적 마감으로 보장되지 않습니다.



조치 사항:

모든 핵심 표면, 재료,성능 또는 규정 준수 요구사항은 최종 상업적 약정을 체결하기 전에 엄격한 샘플 검토와 실험실 테스트를 요구합니다.

맞춤형 파우치 RFQ 청사진

사분면 1:핵심 및 보관

내용물,보관 목적,충전 방법 및 개봉 동작을 설명하십시오.
향, 빛,수분,산소,진공 또는 극한 가공 조건을 표시하십시오.

조건:[향][빛][수분]
[산소][진공][극한 조건]

사분면 2:형태 및 기계적 요소

목표 치수,파우치 프로필 (평면 대 거싯),필요한 실링 영역 및 물리적 잠금 개념을 명시하십시오.

목표 치수:[WXHXD]
프로필:[평면]/[거싯]
실링:[3면 실링]/[스파우트]
잠금:[지퍼]/[티어 노치]

사분면 3:표면 및 아트워크

이 프로젝트에서 'Mylar'가 의미하는 바를 정의하십시오 (외관, 구조 또는 배리어).투명 창,금속 영역,화이트 언더프린트 필요, 라벨 배치 및 SKU 매핑을 식별하십시오.

MYLAR 정의:[외관]/[구조]/[배리어]
투명 창:[위치]
금속성:[영역]
화이트 언더프린트: [필수]
SKU 매핑:[목록]

사분면 4:물류 및 검증

수량과 정확한 포장/풀필먼트 요구사항을 명시하십시오.
모든 핵심 요구사항에 대해 물리적 샘플과 실험실 테스트 검토를 공식적으로 요청하십시오.

검증 지침:[물리적 샘플]+
핵심 요구사항에 대한 [실험실 테스트 검토].
수량:[MOQ]
포장:[벌크]/[개별]