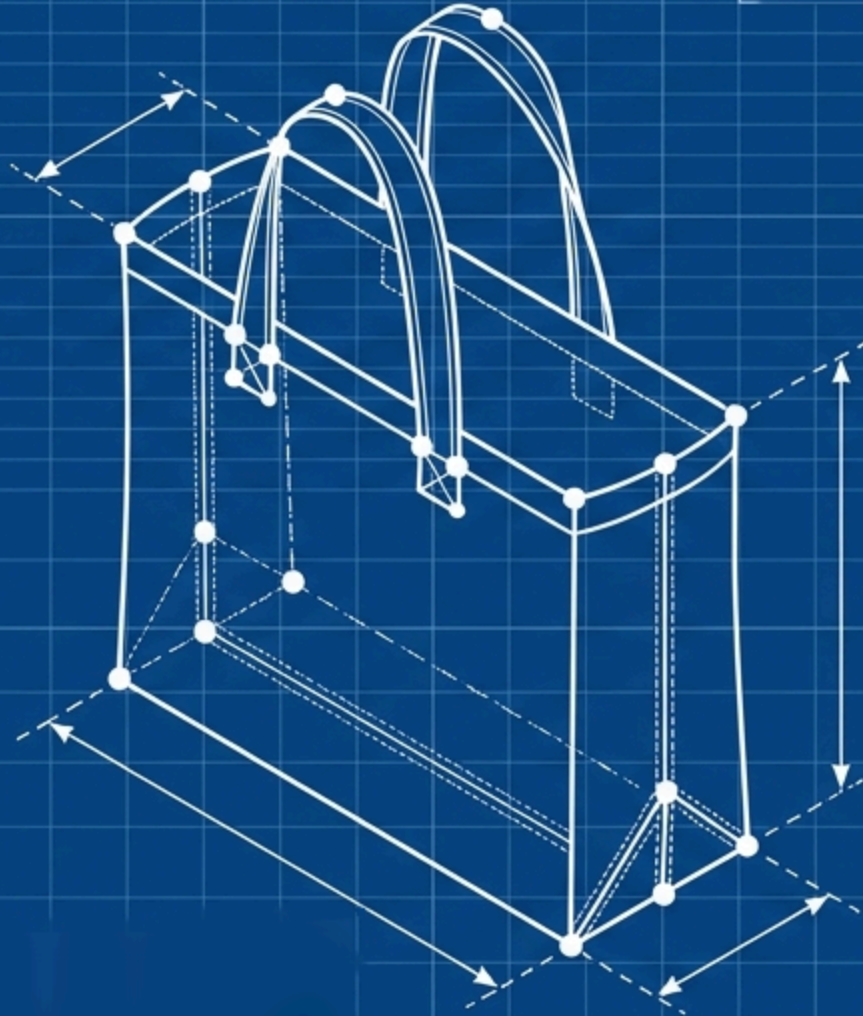
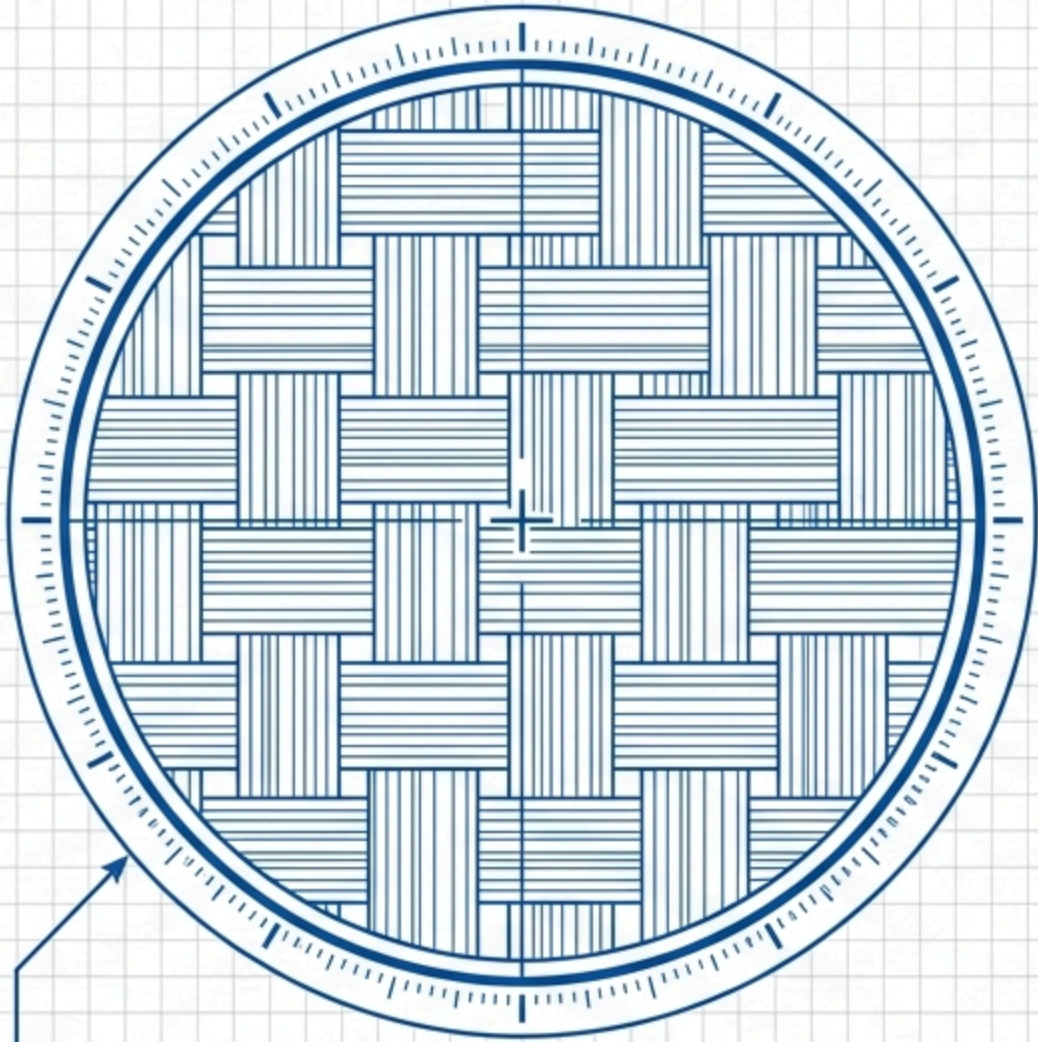




맞춤형PP직조백: 구매자조달가이드

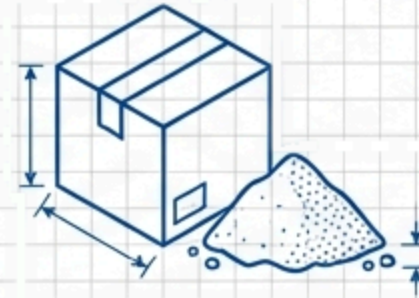
산업·소매·운송 용도의 구조 포장 설계



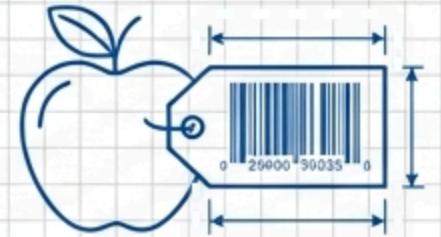
폴리프로필렌 (PP) 직조백은 직조된 테이프 원단 기재를 사용합니다. 이 구조는 표준 연포장이 실패하는 산업용, 재사용 또는 하중 중심 용도에 특화 설계되었습니다.

용도결정요인

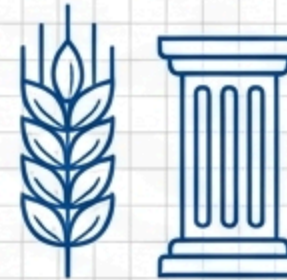
예정 내용물이 구조 설계를 결정합니다.
구조 변수에는 봉제 몸체,마감 가장자리,
손잡이,거짓,안감,라미네이션,잠금부가 포함됩니다.



박스 상품 및
벌크 제품



식료품 및
소매 샘플



농업 및
기관용 품목



유니폼 및
섬유제품



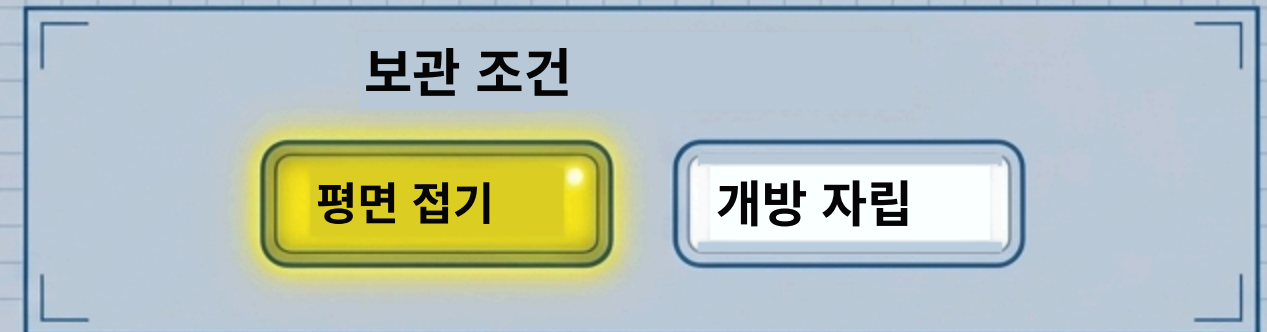
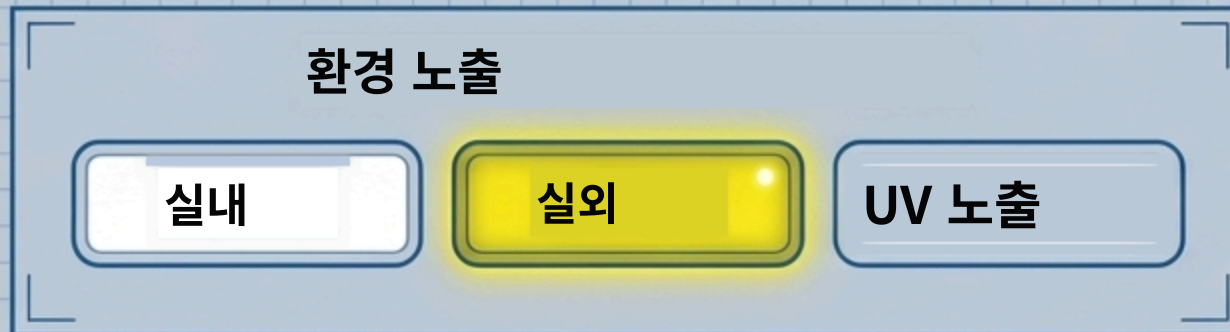
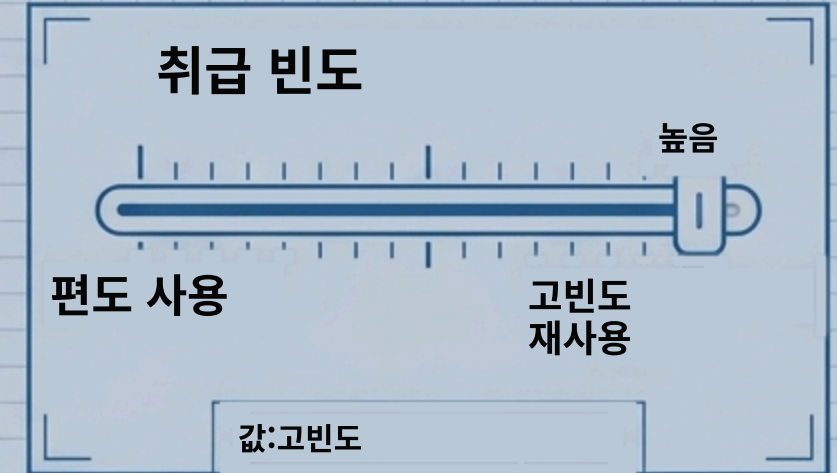
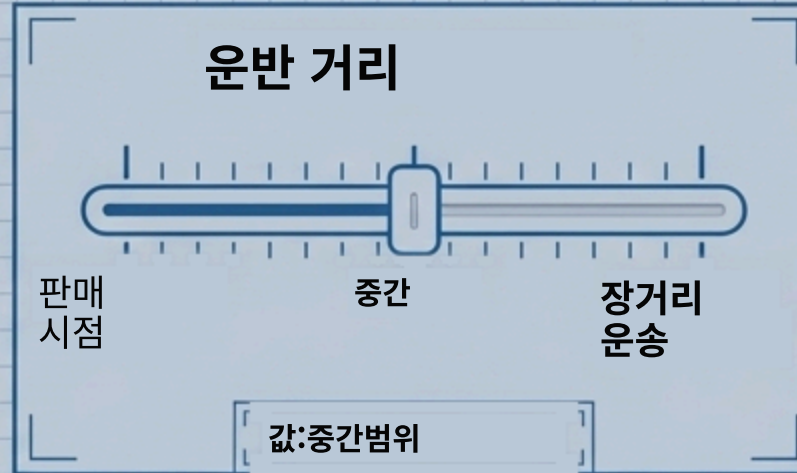
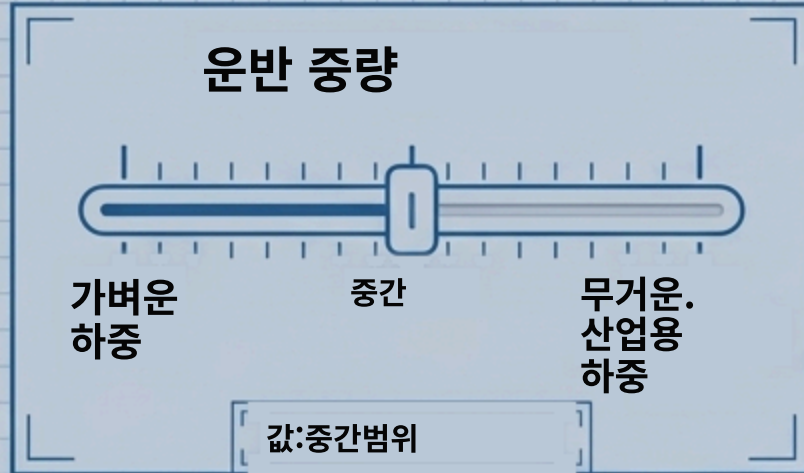
중요: 날카롭거나, 무겁거나, 먼지가 많거나, 습기에 민감하거나, 식품 접촉 내용물에 일반 토트 구조가 적합하다고 가정하지 마십시오

재료 진단 매트릭스: 기재 엔지니어링 중첩

	맞춤형PP직조	부직포 판촉 토트백	종이 쇼핑 백	유연소매포장 폴리백
하중 지지 능력	최대 하중	경량용	중량 제한	늘어남 취약
천공 저항성	높은 천공 저항성	낮은 천공 저항성	찢김 취약	낮은 저항성
재사용 수명	장기 재사용성	단기 재사용성	일회성 / 제한 사용	일회용
습기 내성	높은 내성	보통	습기 내성 없음	방수
구조적 강성	고도 설계	연질/유연	단단하지만 취성	비구조적

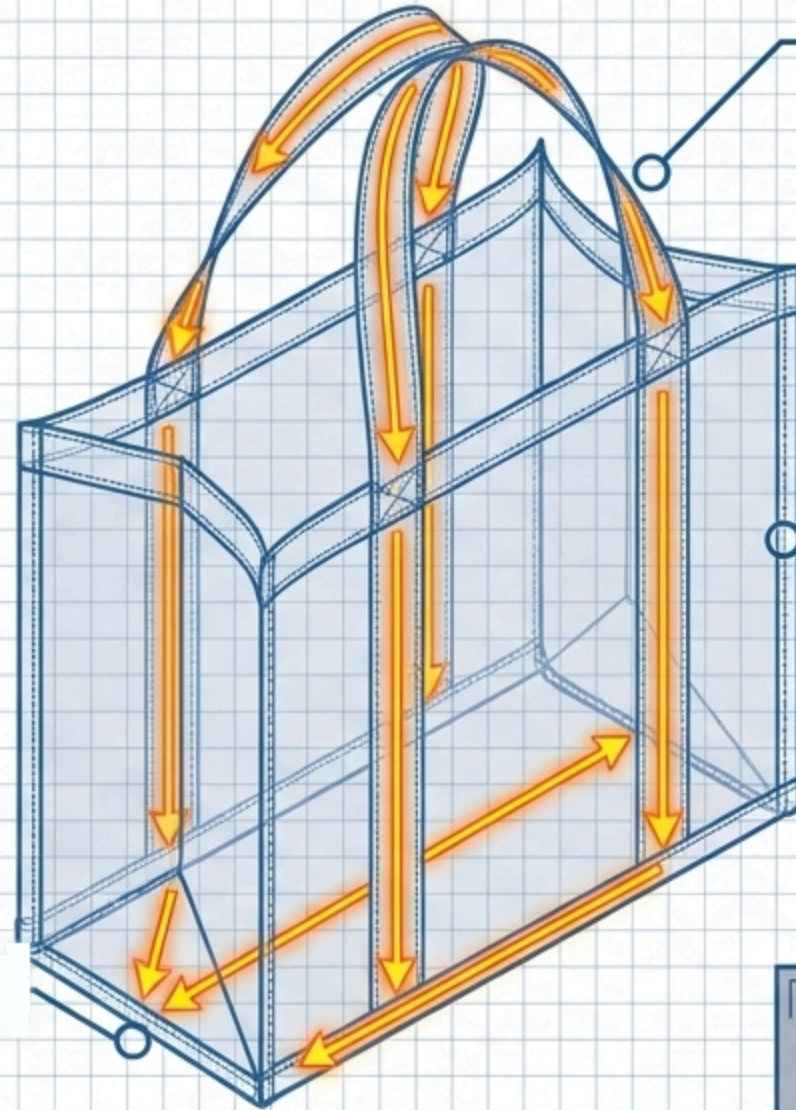
실질적 차이는 직조 기재입니다. 종이, 부직포 또는 폴리백의 전제를 직조백 설계에 대입하면 구조 파손이 발생합니다.

핵심 사용 변수: 운영 기준



견적 요청 전에 이러한 물리적 사용 조건을 확정하십시오.
이러한 운영 현실이 RFQ의 구조 기준을 결정합니다.

하중경로의구조



o 손잡이 및 봉제:
힘은 여기서 시작됩니다.
손잡이와 봉제는 주요
구조 하중 경로이며,
장식 요소가 아닙니다.

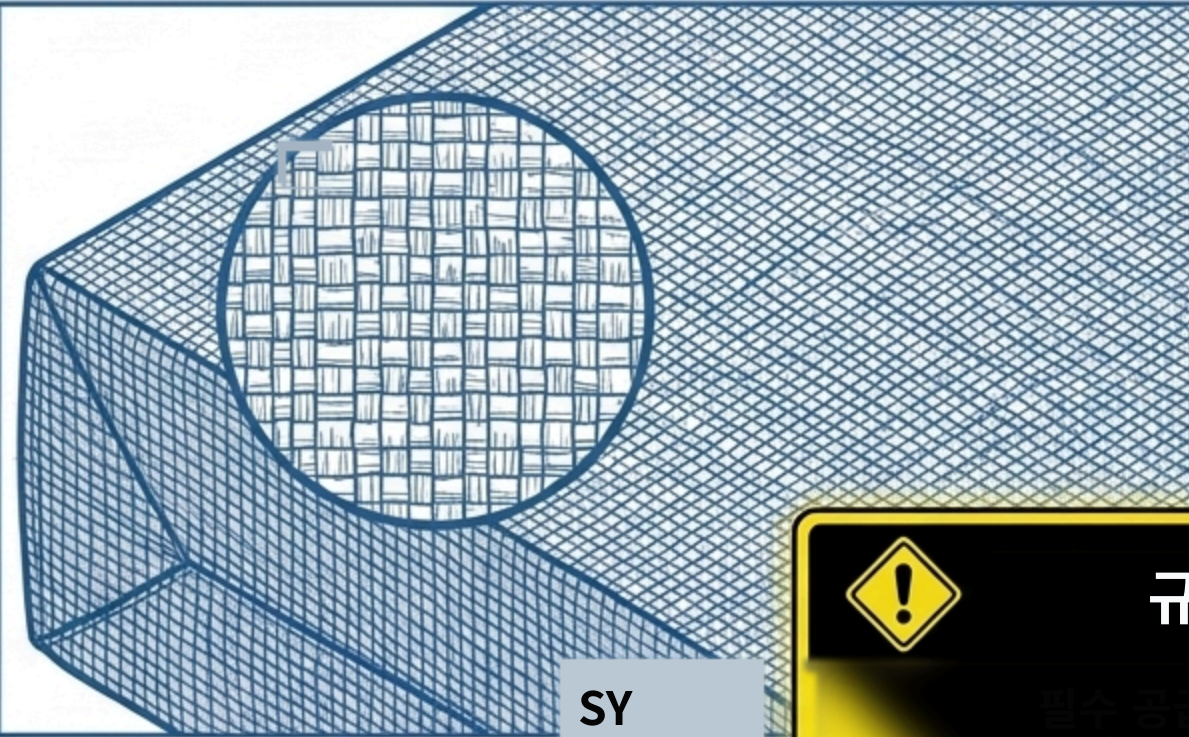
o 거싯:
거싯은 사용 가능한
내부 용적과 기하학적
형태를 결정하여 하중이
자리 잡는 방식에 영향을 줍니다.

바닥 솔기: 하중 경로의 종단o
으로,파열 방지를 위해
보강 솔기 구조가
필요합니다.

직조백은 설계된
구조물입니다. 모든 부착점과
솔기는 예정된 중량
하중에 맞춰 계산해야 합니다.

표면,마감 및 규정 준수 제약

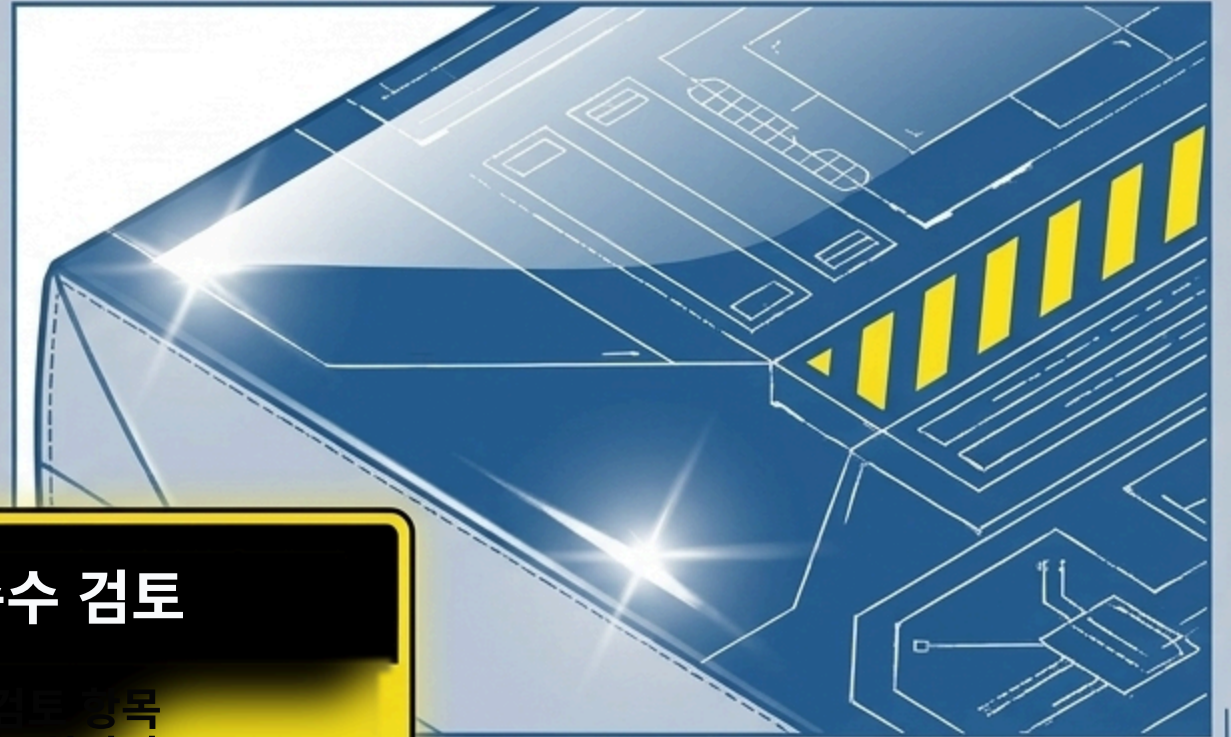
천연 직조 외관



SY

원재료 질감과
촉감을 우선합니다. 재활용성
논의가 달라집니다.

라미네이트/코팅 면



규정 준수 검토

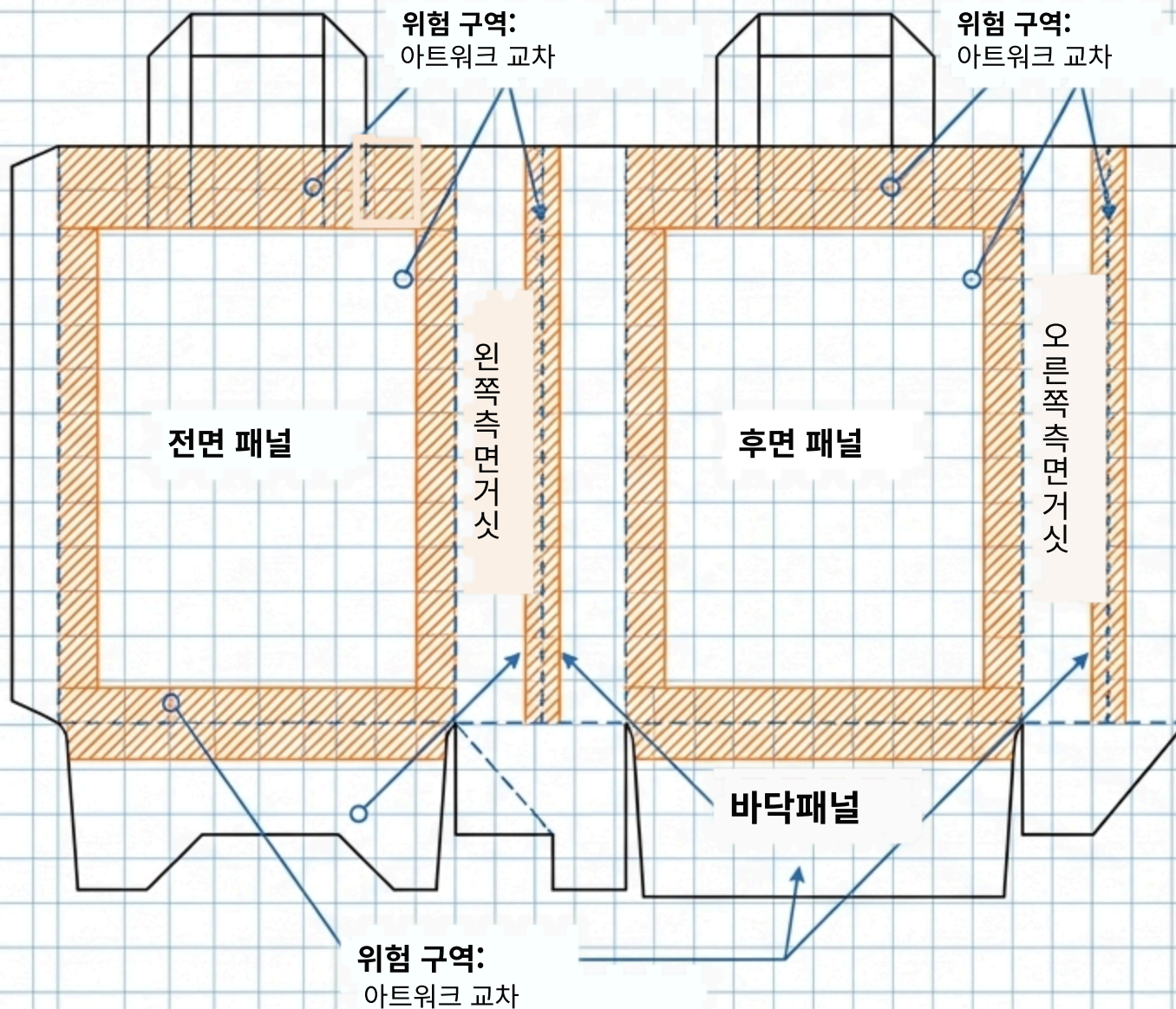


필수 공급업체 검토 항목
트라이프에 다음 중 하나가
포함되지 않는지 말고 검토용 명시적
요건으로 기재해야 합니다:

- 제한 물질
- 식품 접촉 인증
- 재활용 함량 비율
- 목적지 시장의 법적 요건

고품질 그래픽,
다임성, 내습성,
벌크 제품 수용에 필요합니다.
특정 인쇄
준비가 필요합니다.

아트워크및칼선설계



기술사양

구조
치수
필수:

완성 폭,높이,거시
깊이,손잡이 위치,
잠금 방식 및 슬기
여유분.

자료
요건:

벡터 로고,연결된
고해상도 이미지,정확한 브랜드
색상,명확한 아트워크
방향을 제공하십시오.

인쇄 내용:

필수 문구,
바코드 위치,
의무 법정 표시를 지정하십시오.

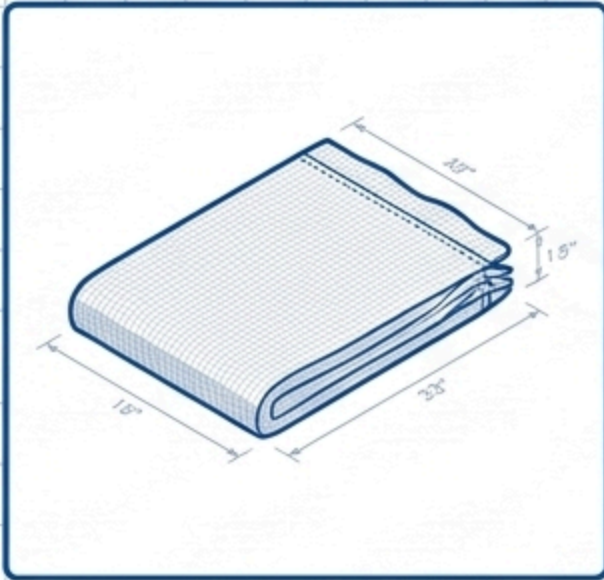
시각
참고자료:

중요 표면을
식별할 수 있도록
라미네이트/코팅 마감의
시각 참고자료를
제공하십시오.

**참고:허용 인쇄 편차
공차는 공급업체 아트워크 검토 후에만
확정됩니다.**

물류및포장경제성

단위제품



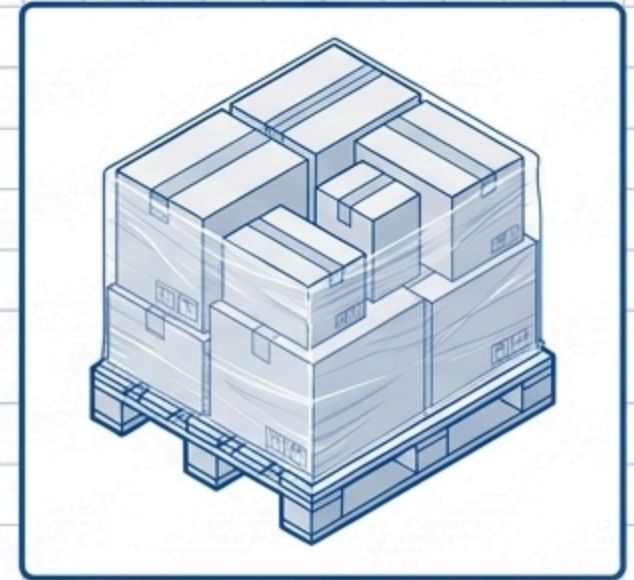
변수:총수량,
아트워크 변형 수,
아트워크별 필요 수량.

묶음

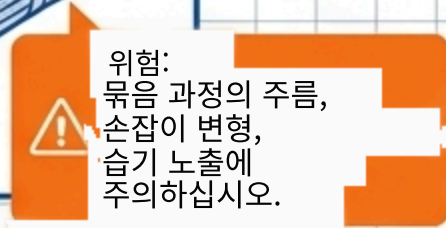


변수:묶음방식,
보호,라벨링.

팔레트/목적지



변수:목적지경로,
선호 납품 형식,
혼합 SKU 식별
절차.

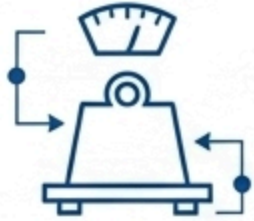


위험:
묶음 과정의 주름,
손잡이 변형,
습기 노출에
주의하십시오.

규모는 경제성을 바꿉니다:소량 시험 생산과 대량 반복 생산은 완전히 다른
조달 논의가 필요합니다.동일한 설정 비용이나 생산 조건을 가정하지 마십시오.

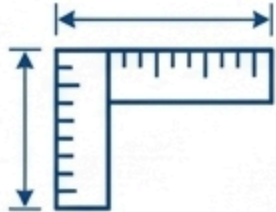
RFQ 종합 체크리스트

1



맥락
내용물, 운반
용도, 취급 빈도,
환경을 설명하십시오.

2



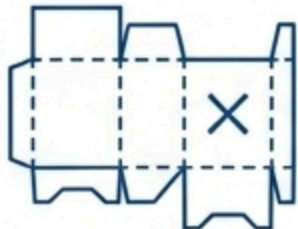
구조
완성 치수,
거짓, 손잡이 형태, 솔기,
잠금부를 제공하십시오.

3



마감
직조 외관,
코팅/라미네이션 필요사항,
안감 요건을 명시하십시오.

4



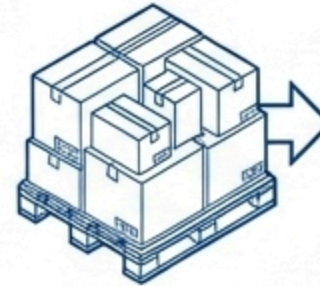
아트워크
인쇄 파일, 색상, 패널
배치도를 제공하고 핵심
그래픽 영역을 정의하십시오.

5



규정 준수
규정 준수,
재활용 함량, 식품 접촉,
시험 요건을 식별하십시오.

6



물류
아트워크별 수량,
목적지, 포장
선호사항, 날짜 맥락을 제공하십시오.

7



검증
핵심 조건에 대해 시제품, 재료,
인쇄 확인을
요청하십시오.

조달 안전 기준 및 제한

이 브리프는 다음을
약속하거나 보증하지 않습니다:

-  재료 등급 또는 특정 용량 한도.
-  코팅 무결성 또는 특정 인쇄 방식 적용.
-  시험 결과 또는 규제 인증.
-  최소 주문 수량 (MoQ), 최종 가격 또는 납기.

맞춤형 PP 직조백은
직조·재사용 구조가
브리프의

핵심일 때 적합합니다.

최종 기술 및 상업적

확약에는 공식 견적,
아트워크 검토, 공급업체의
재료 시험이 필요합니다.

부직포, 종이,
연질 폴리백의 전제를 진정한
직조백 설계에 대입하지 마십시오.