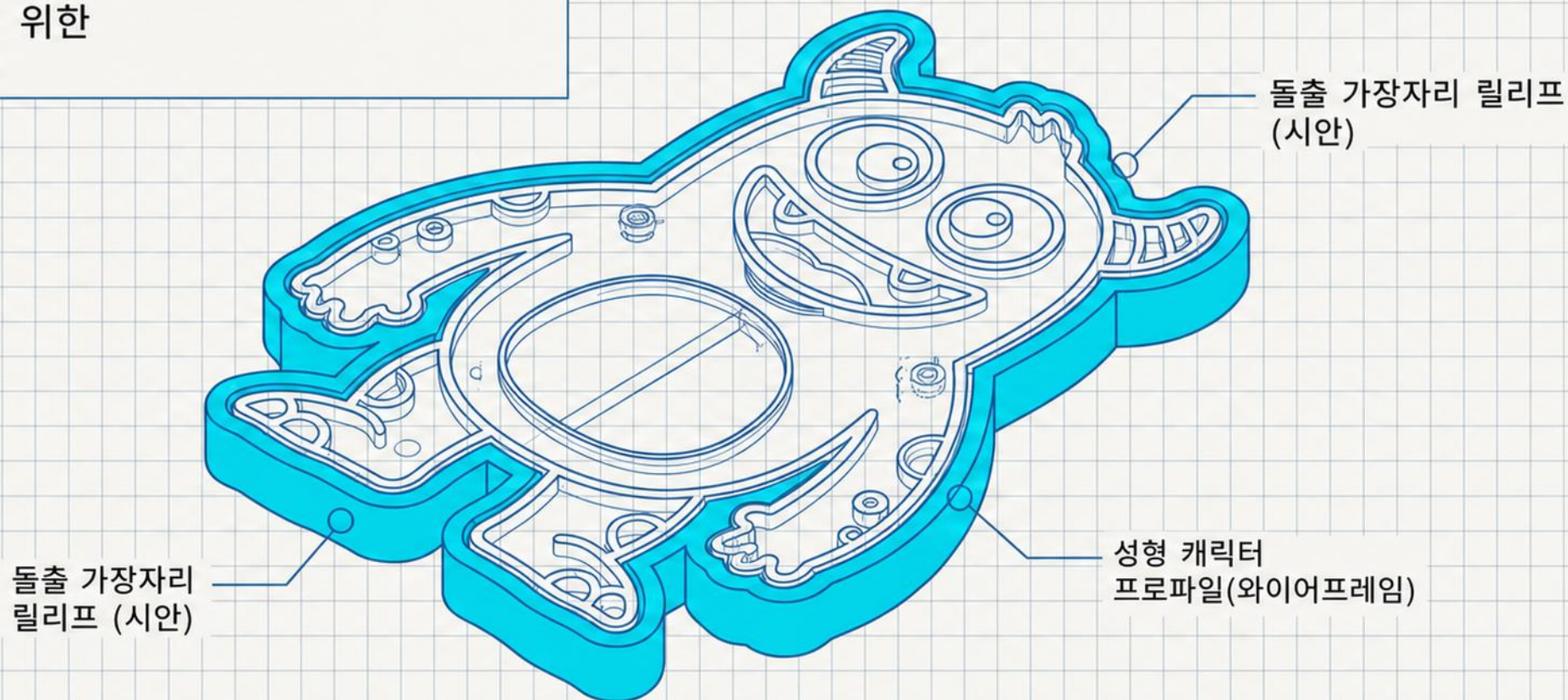


소싱 맞춤형 고무 냉장고 자석

사양, RFQ 및
제조 인계를 위한
기술 청사진

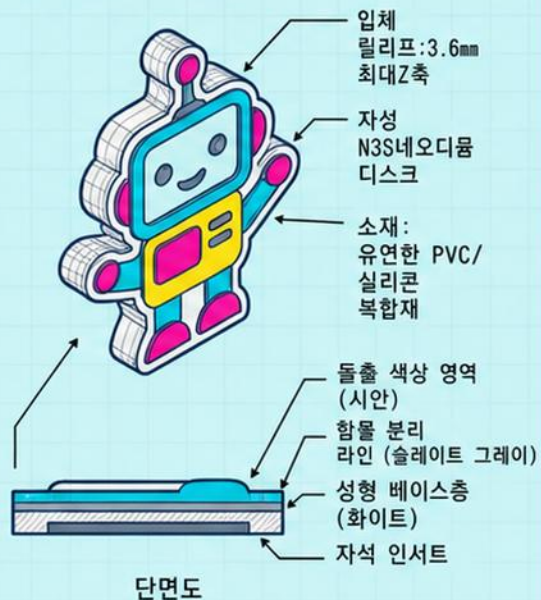


맞춤 성형 카테고리 정의

카테고리 구분 매트릭스

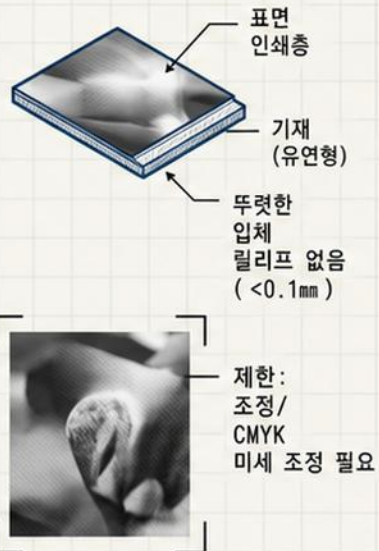
맞춤성형유연 소재(대상)

입체 릴리프(돌출/함몰),
굵고 분리된 색상, 자석 뒷면.
캐릭터, 브랜드 아이콘,
기념품에 적합합니다.



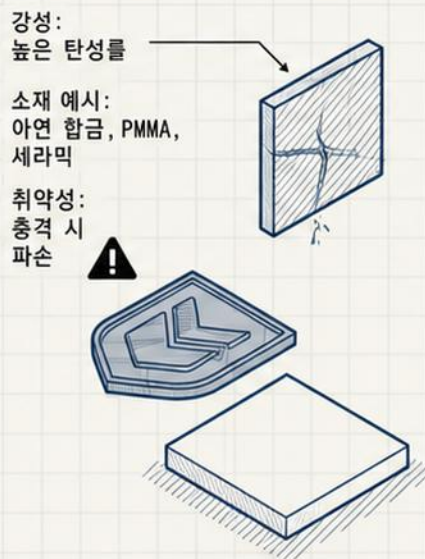
평면 인쇄 유연형

뚜렷한 성형
릴리프가 없습니다. 사진
디테일과 그라데이션에
적합합니다.



경질 수지, 아크릴, 금속, 세라믹

유연성이 없는
경질 기념품.



PVC 열쇠고리

유사한 장식용
성형 언어를 사용하지만
자석 뒷면이 아니라
기계식
부착 피팅이 필요합니다.



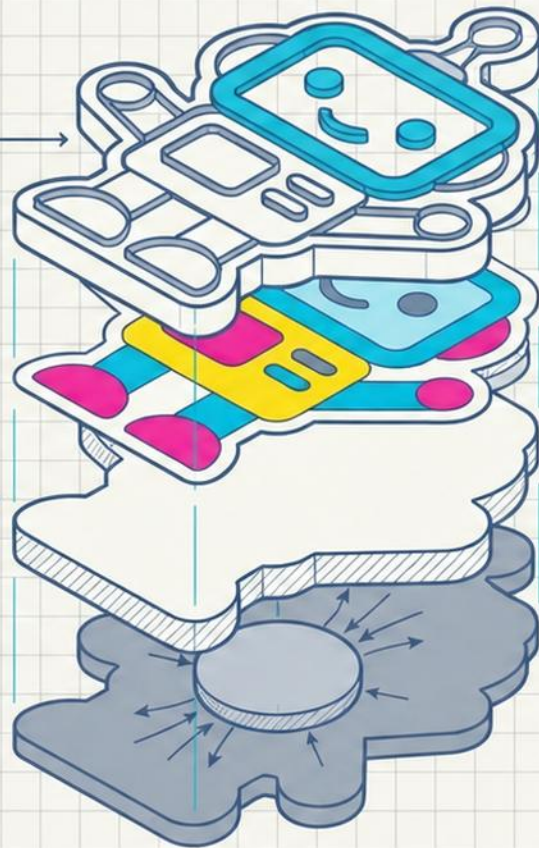
입체 릴리프의 구조

성형 테두리:

서로 다른 색상 영역을 분리하는
돌출 윤곽선.

베이스 컴파운드:

기초가 되는 유연한
고무 유사 소재.



색상 채움:

함몰 영역을 채우는
단색 유연 컴파운드.

자석 뒷면:

후면의 기능적 부착
메커니즘.

맥락 참고: 입체 냉장고 자석은 엄격히 실내 전시용 제품이므로 차량용
자석이나 안전 필수 고정 장치로 취급해서는 안 됩니다.

아트워크의 성형 적합성 평가

디자인 한계 경고 대시보드

패널 1: 크기 & 밀도



크기 & 밀도: 매우 작은 글자, 얇은 돌출부와 좁은 간격은 정확하게 성형하거나 채울 수 없습니다.

패널 2: 형상



형상: 깊은 언더컷은 깨끗한 탈형을 방해합니다. 돌출, 함몰 및 평면 텍스처에는 제조 가능한 구배가 있어야 합니다.

패널 3: 색상 복잡성



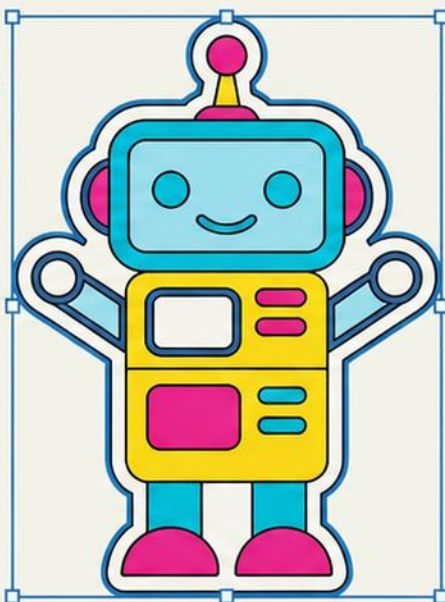
색상 복잡성: 밀집된 색상 영역은 번질 위험이 있습니다. 톤 사진 이미지나 그라데이션에는 성형 색상 채움이 아닌 인쇄 또는 하이브리드 방식이 필요합니다.

일러스트
아트워크를
금형 준비 완료 디자인으로
취급하기 전제 항상
제조 가능성
검토를 요청하십시오.

벡터 사양 파일 구성

평면벡터
아트워크

앵커 포인트-
&바운딩 박스



레이어패널-체크리스트

		[레이어]윤곽 / 절단 프로파일	✓
		[레이어] 돌출 영역	✓
		[레이어] 함몰 영역	✓
		[레이어]성형 테두리 (시각적두께&위치를 명확히표시해야함)	✓
		[레이어]단색 (공인표준을참조하는색상키를 포함해야함) CMYK/ CMYK/PANTONE CMYK/PANTONE	✓
		[레이어]인쇄 요소 (하이브리드 콘셉트용)	✓
		[레이어]후면 세부사항 (함몰 패널, 원산지 표시, 규정 준수 브랜딩)	✓

완제품의 전체 너비/높이와 정면, 측면 및 후면도를 제공하십시오.
치수를 임의로 만들지 말고 적절한 릴리프 깊이를 공급업체가 제안하도록 요청하십시오.

타이포그래피 사양

자식

잘못됨:
복잡한 배경 위의 라이브 텍스트

자식

벡터윤곽선&
카운터정의됨

올바름:
윤곽선변환완료&깔끔함



글꼴 대체 오류를 방지하려면 모든 텍스트를 윤곽선으로 변환하십시오.

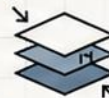


맞춤법

텍스트를 윤곽선으로 변환하기 전에 최종 맞춤법 검사를 실행하십시오.



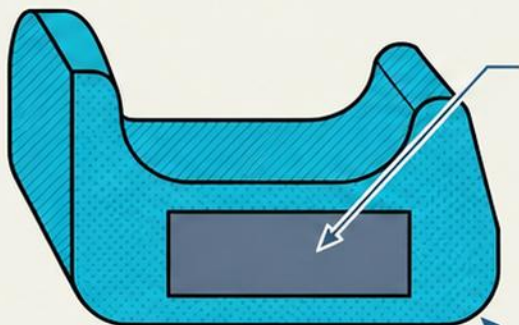
극도로 미세한 카운터나 획에 의존하지 마십시오. 인접한 색상 경계가 성형 외관의 일부가 되어 텍스트 가독성이 달라질 수 있습니다.



모든 승인용 보기에서 릴리프 높이, 색상, 인쇄 영역, 가장자리 프로파일을 명확히 구분하십시오.

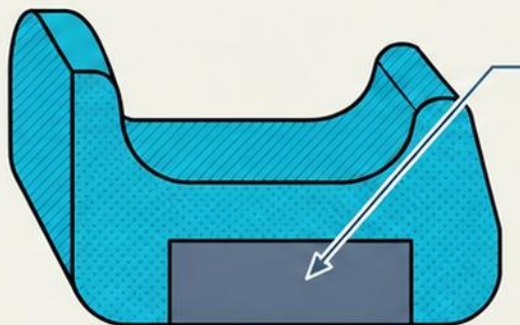
기능성 후면 구조 설계

자석 뒷면 구조 매트릭스



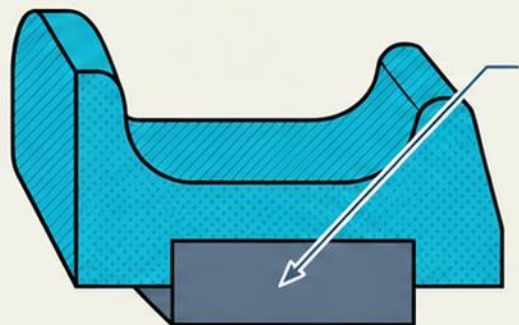
옵션 A: 매립형

자석이 컴파운드 내부에 위치합니다.
(노출 또는 비노출 옵션).



옵션 B: 삽입형

자석을 성형된
공동에 압입합니다.



옵션 C: 접착형

자석을 평평한
후면에 접착합니다.

평가 기준:

이 방식은 고정된 자성 요소를 사용합니까?
후면이 완전히 평평해야 합니까?
자석 영역이 노출된 상태로 남습니까?



경고:

검토되지 않은 부착 방식을
지정하지 마십시오. 공급업체가 제안하는 구조를
명시하도록 요청하십시오.

대상 표면의 흡착 적합성 평가



대상 표면 스펙트럼

그린 존 (흡착 가능)

표준 강자성체
냉장고 문 및
전통적인 강철 가전
패널.

옐로 존 (가변적)

스테인리스처럼 보이는 패널,
처리된 코팅 및
특정 비철 합금.

레드 존 (흡착 불가)

유리 전면, 내부
가전 구조 및
비철 가정용
소재.

핵심 요점

전시 표면을 명시해야 합니다. 부착력과 유지력은 가정하지 말고,
대표적인 대상 표면에서 평가해야 합니다.

유지 거동의 역학

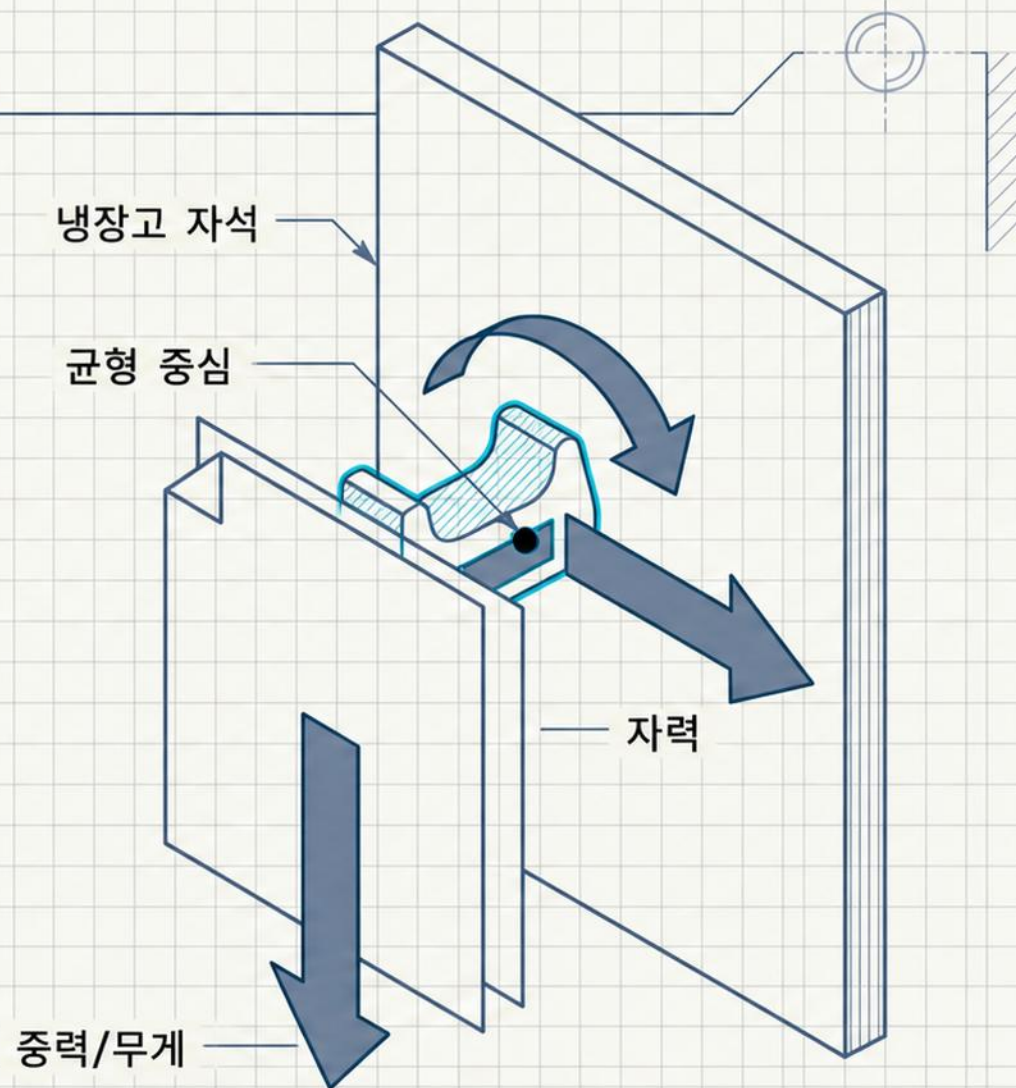
성능을 결정하는 변수:

무게 & 면적:
유연 소재의 질량과 자석의
표면적 간의 관계.

균형 & 배치:
무게 중심을 기준으로 한 자석 부품의
위치.

개재층: 사용자가
자석 아래에 종이를 끼워 부착할 것으로
예상되는지 여부.

흡착 거동: 유지 강도 및
표면 자국 발생 가능성.



규정 준수, 안전 및 시장 유통

핵심 규칙: 장식용 자석을 장난감이라고 가정하지 마십시오.

공급업체에 필요한 진단 정보:

- 목적지 시장 & 판매 채널
- 의도한 연령 포지셔닝
- 해당 바이어 표준



전문 시험이 필요한 위험 요인:

- 어린이가 접근할 수 있는 유통
- 분리 가능한 요소
- 소형 자성 부품 (삼킴 위험)

필수 제출물:

제한 물질 문서, 특정 포장 경고 및 의무 표시.

물류 및 포장 구성

포장된 자석의 수명 주기

1단계: 소매 포장

옵션: 개별 봉투,
인쇄 인서트, 받침
카드 (부착/
제거 경험에 대한 샘플
검토 필요),
바코드 라벨.

2단계: 구성

수량이 디자인별로
고정되는지,
혼합 구성
상자로 포장되는지 정의합니다.

3단계: 벌크 운송

보호용
분리가 필요합니다.



포장으로 완화되는 위험:

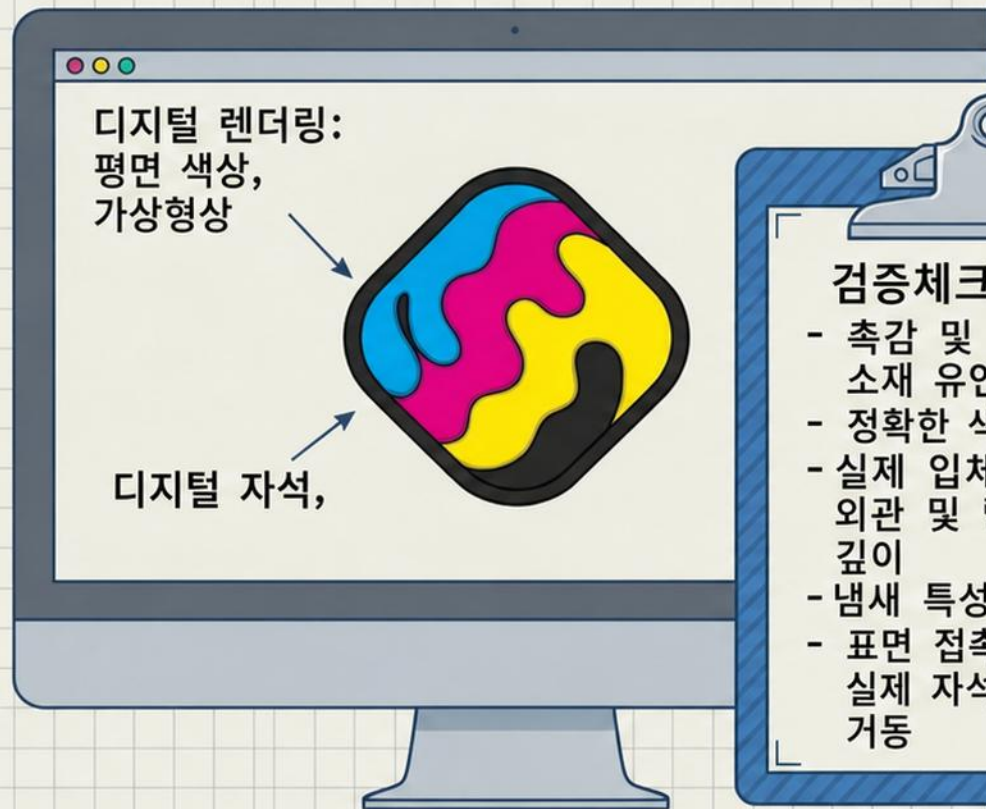
변형, 표면 마모,
색상 전이, 오염,
자성 부품 간 원치 않는
흡착.



보관 규칙:

물류센터 규칙에 유의하십시오.
장기 보관, 적재 압력
또는 열 노출은 형태와 외관에
영구적인 영향을 줄 수 있습니다.

물리적 검증의 필수성



검증체크리스트:

- 촉감 및
소재 유연성
- 정확한 색상 일치
- 실제 입체적
외관 및 릴리프
깊이
- 냄새 특성
- 표면 접촉 자국
실제 자석 흡착
거동

촉각적 유연성:
실제 소재

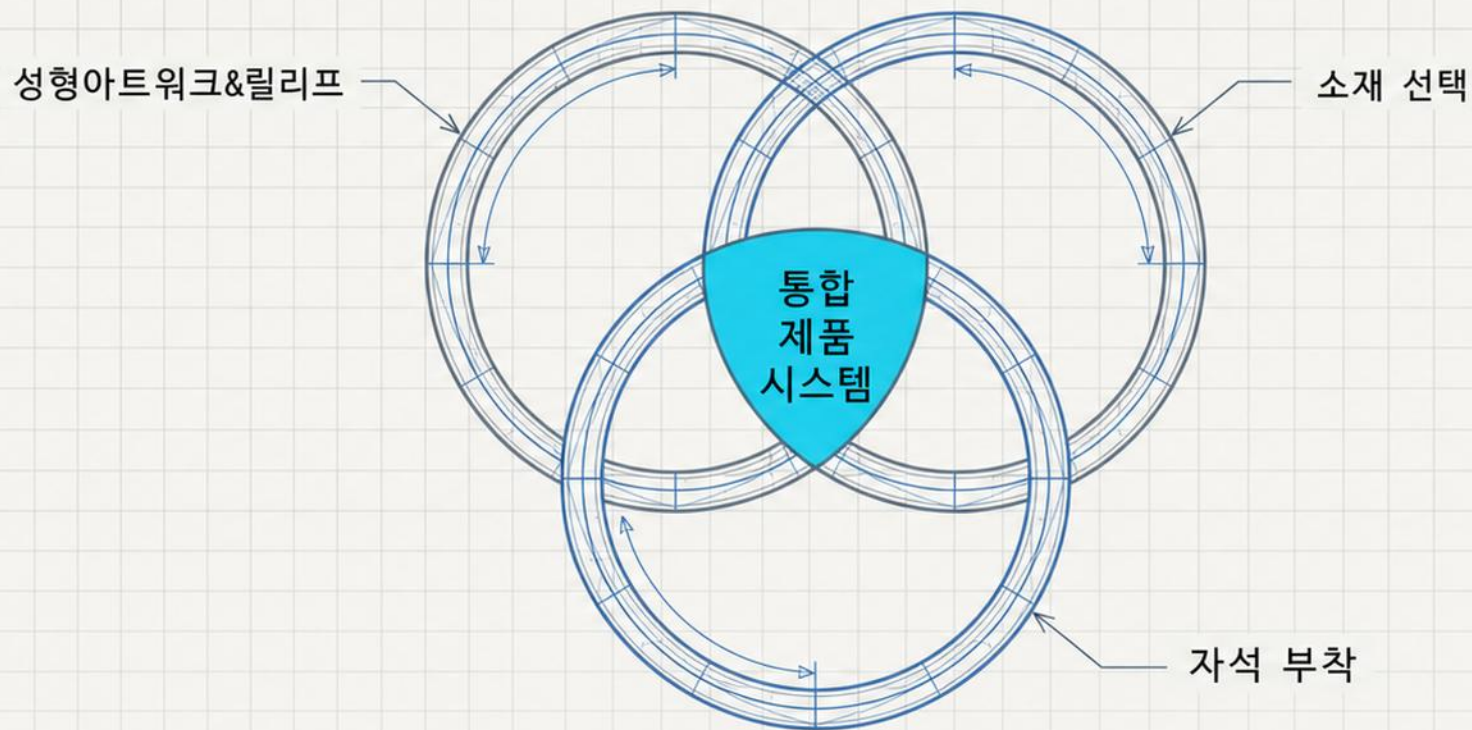
텍스처 고무:
깊이 & 릴리프

물리적
그림자

소재 유연성

화면 렌더링만으로는 맞춤형 고무 자석의 중요한 물리적 특성을 확인할 수 없습니다. 실물 샘플 또는 대표 소재 및 색상 검토가 필수입니다.

통합 제품 시스템



맞춤형 고무 냉장고 자석은 전체적으로 개발해야만 성공할 수 있습니다.
굵은 성형 아트워크, 특정 소재 배합 및 자석
부착을 서로 분리하여 설계할 수 없습니다.

최종 규칙: MoQs, 가격, 공차 또는 소재 등급을 임의로 만들지 마십시오. 공급업체 검토, 금형 제작, 샘플링, 시험 및 서면 상업 확인이 완료될 때까지 기술 설명을 제안된 방향으로 취급하십시오.

최종 RFQ 체크리스트

[01] 용도, 대상 고객,
목적지 시장 및 전시
표면을 설명합니다.

[02] 완제품 크기, 윤곽,
디자인 보기 및 버전별
수량을 제공합니다.

[03] 돌출, 함몰,
텍스처, 인쇄 및 색상 채움
영역을 식별합니다.

[04] 벡터 아트웍, 윤곽선으로 변환한
글꼴, 색상 참조 및
후면 세부사항을 제공합니다.

[05] 제안하는 유연
소재, 성형 방식 및
자석 구조를 공급업체가 명시하도록 요청합니다.

[06] 필요한 부착
거동(종이를 고정할
예상 포함)을 명시합니다.

[07] 중요한 촉감, 색상,
유연성, 표면, 안전 및
규정 준수 규칙을 표시합니다.

[08] 교정본, 프로토타입, 색상
샘플 및 기능 샘플의
승인 요건을 정의합니다.

[09] 개별, 소매, 벌크,
구성, 라벨링 및 카톤
요건을 지정합니다.

[10] 검토 후 서면 상업 및
기술 확인을 요청합니다.