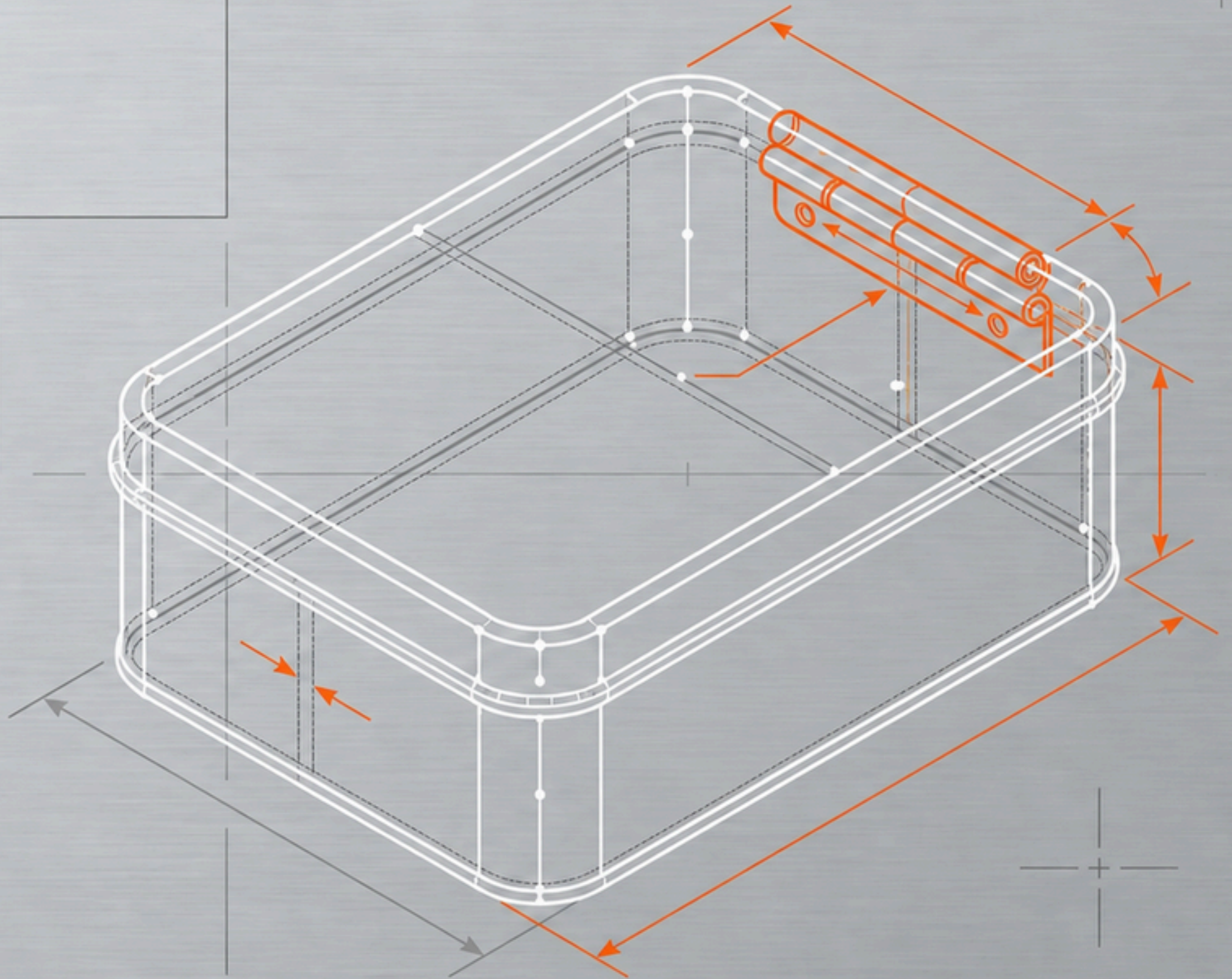


ENGINEERINGTHE

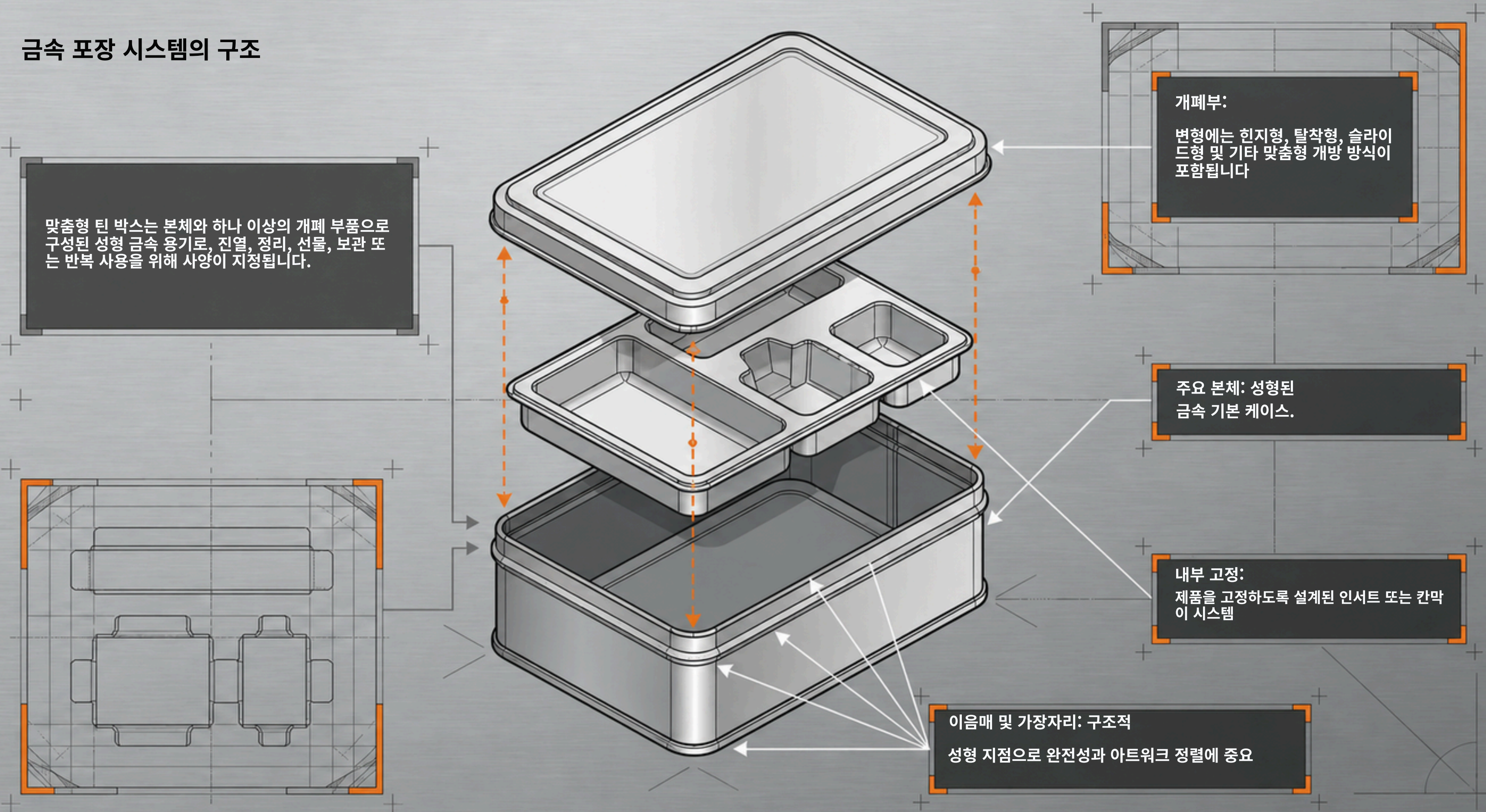
맞춤형 튜 박스

디자인 사양부터
제조 RFQ까지의
바이어 로드맵

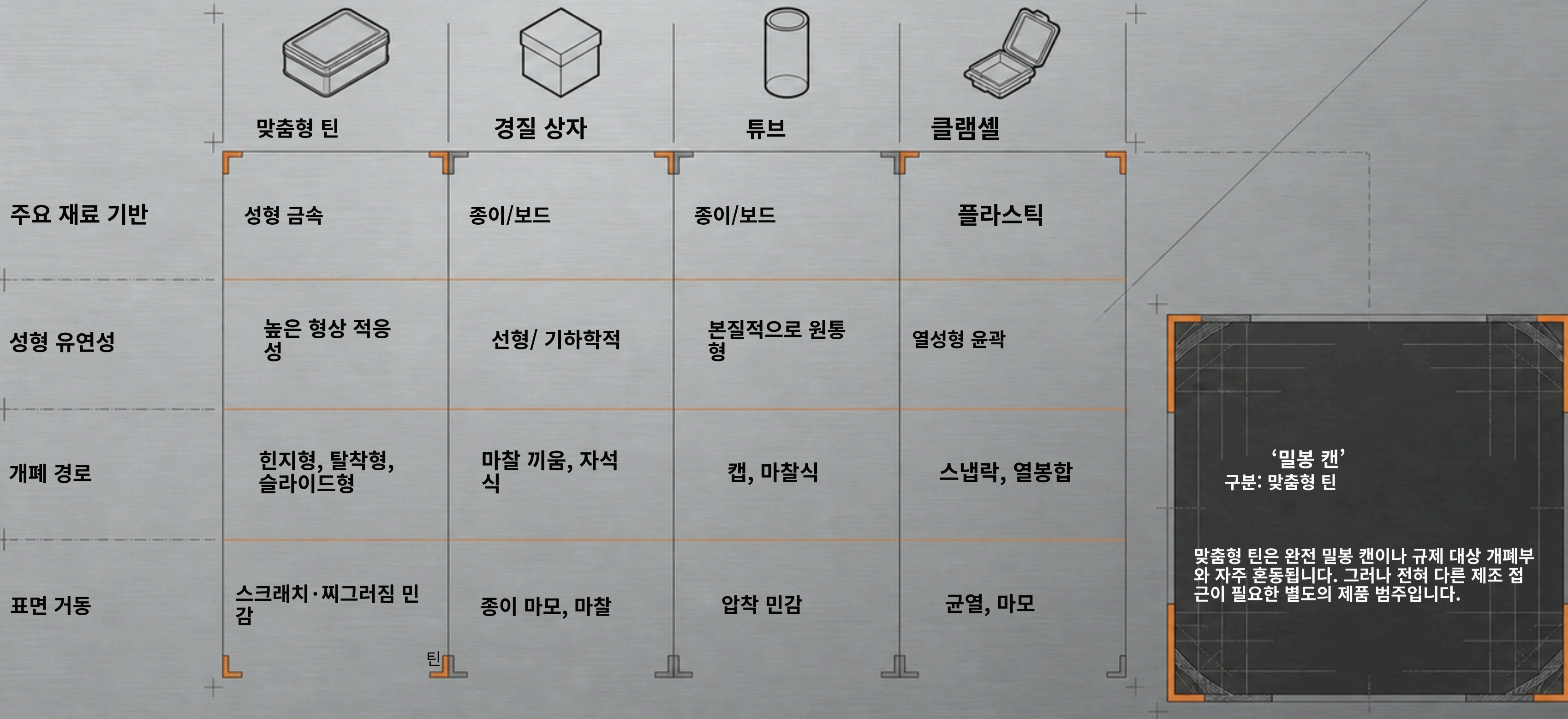
소싱 표준8 조달 플레이북



금속 포장 시스템의 구조

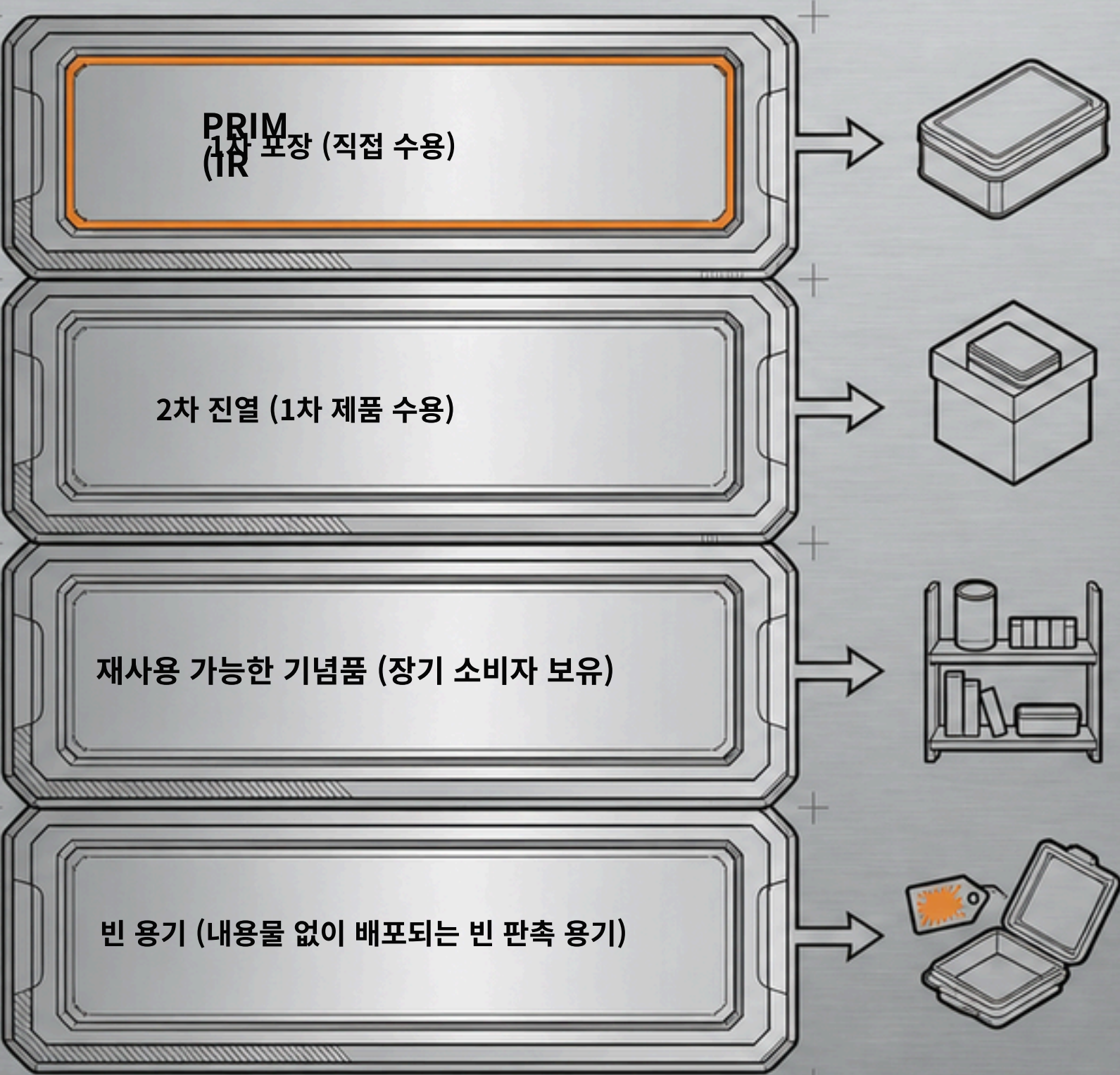


포장 생태계에서 맞춤형 토티의 위치



기능 기준선 설정

틴의 정확한 역할을 지정
제품 수명주기에서:



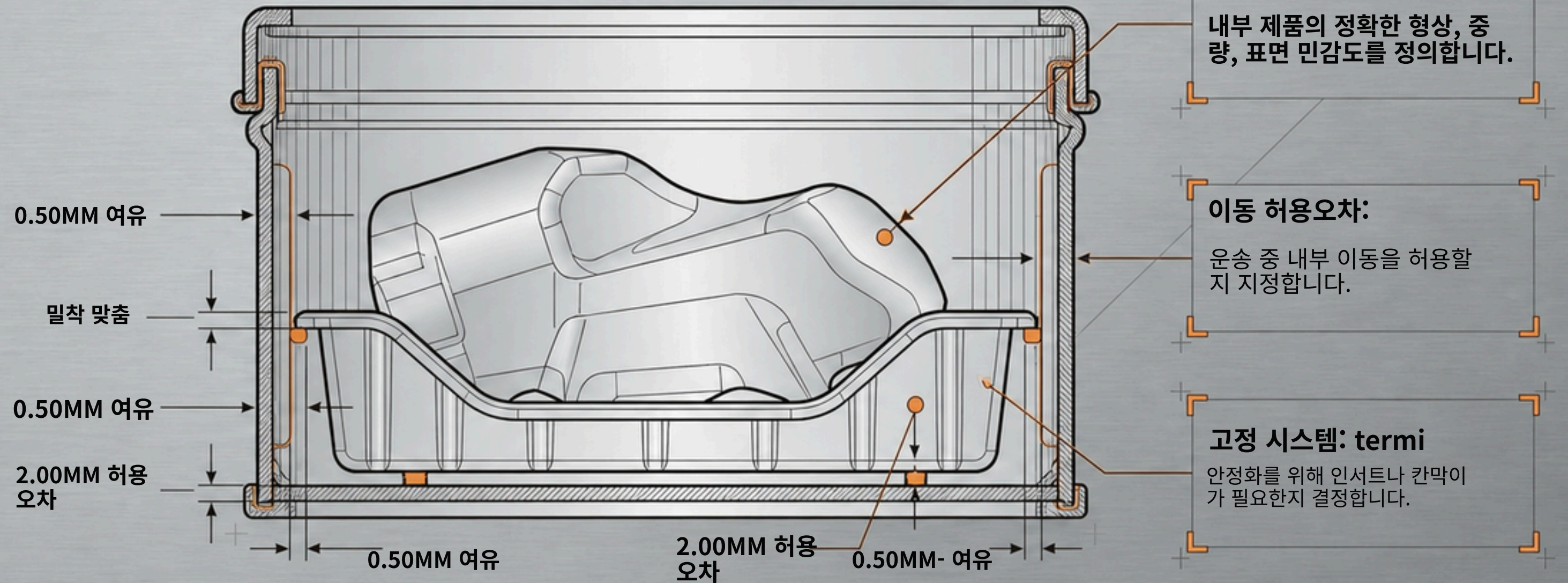
장식적 오해

시각적으로 뛰어난 틴이 자동으로 기능적 차단막이 되는 것은 아닙니다. 명시적 요청과 검증 없이,

맞춤형 틴이 다음 역할을 한다고 가정하지 마십시오:

- [X]-배송 케이스
- [X]-방습 장벽
- OIST REB D-CONTAINER
- [X]-식품 접촉 포장
- [X]-어린이 보호 포장
- [X]-개봉 흔적 확인 솔루션

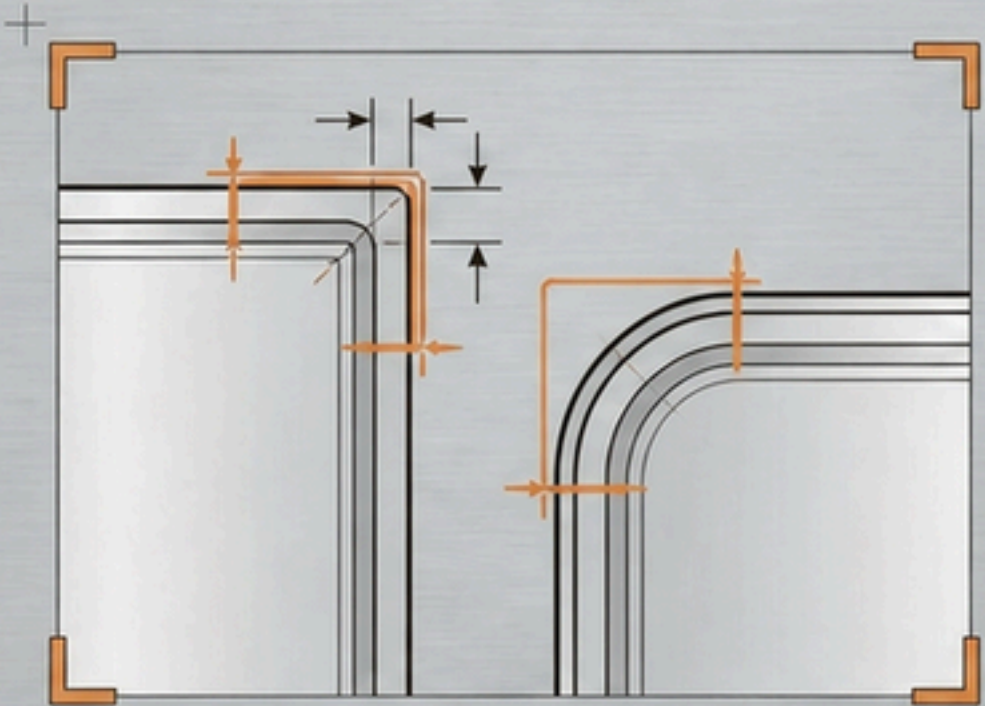
내부 맞춤과 적재 동역학 설계



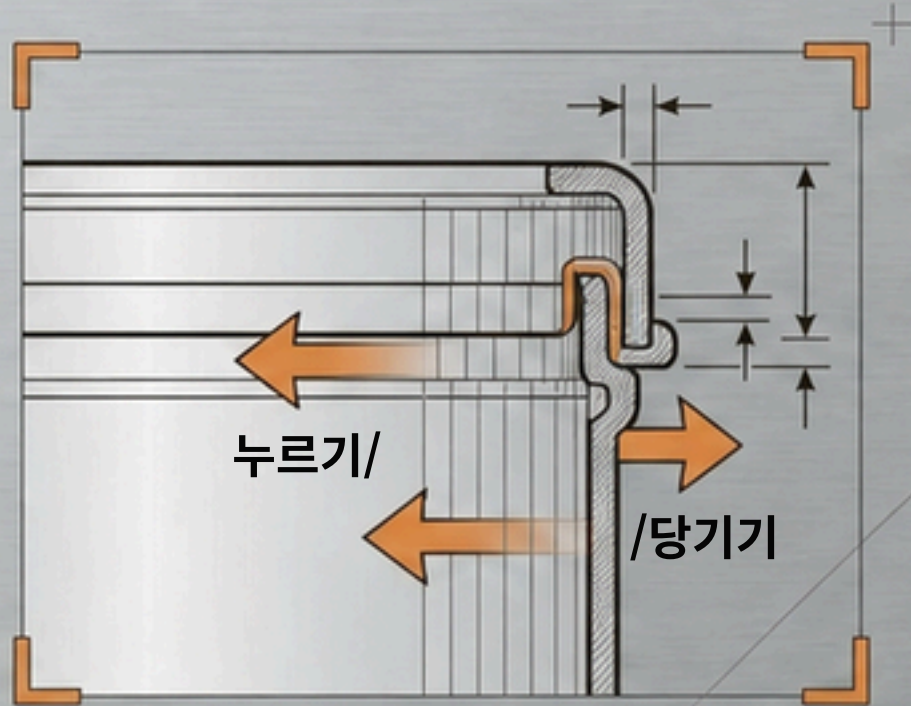
개봉 경험: 제품 적재 과정을 설명하고 개폐부를 열었을 때 최종 사용자가 즉시 제품을 볼 수 있어야 하는지 확인합니다.

구조 형상과 물리적 상호작용 정의

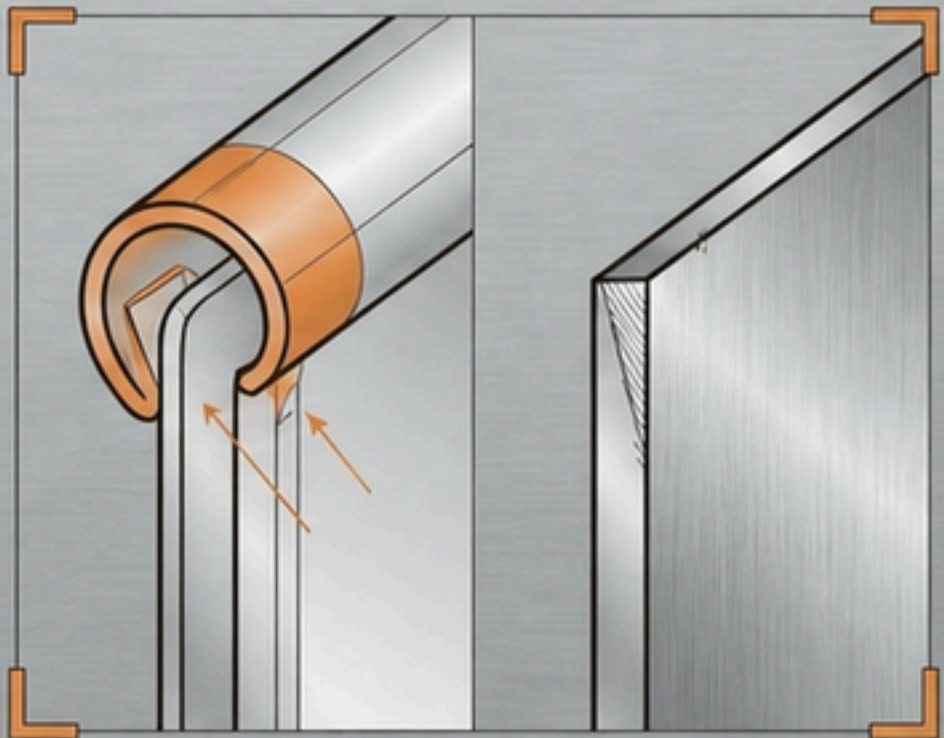
모서리 형상:
날카로운 반경 대 부드러운
라운드 모서리.



개폐 작동력:
마찰 끼움 토크와 제거력. 사용자가
어느 정도 힘을 가해야 합니까?

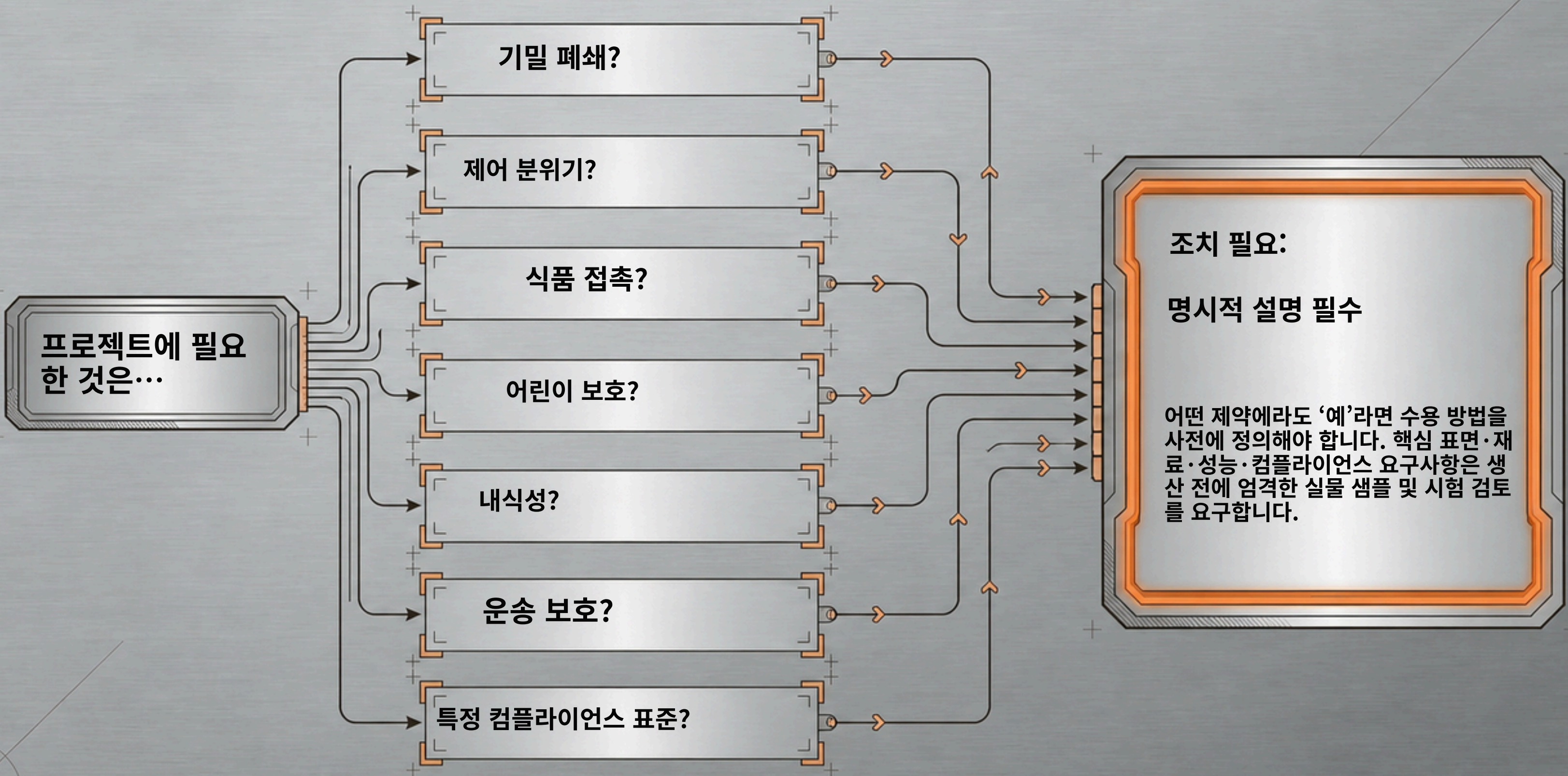


가장자리 감촉: 롤 성형
금속 가장자리 대 생 가장자
리. 촉각 피드백과 안전을
결정합니다.

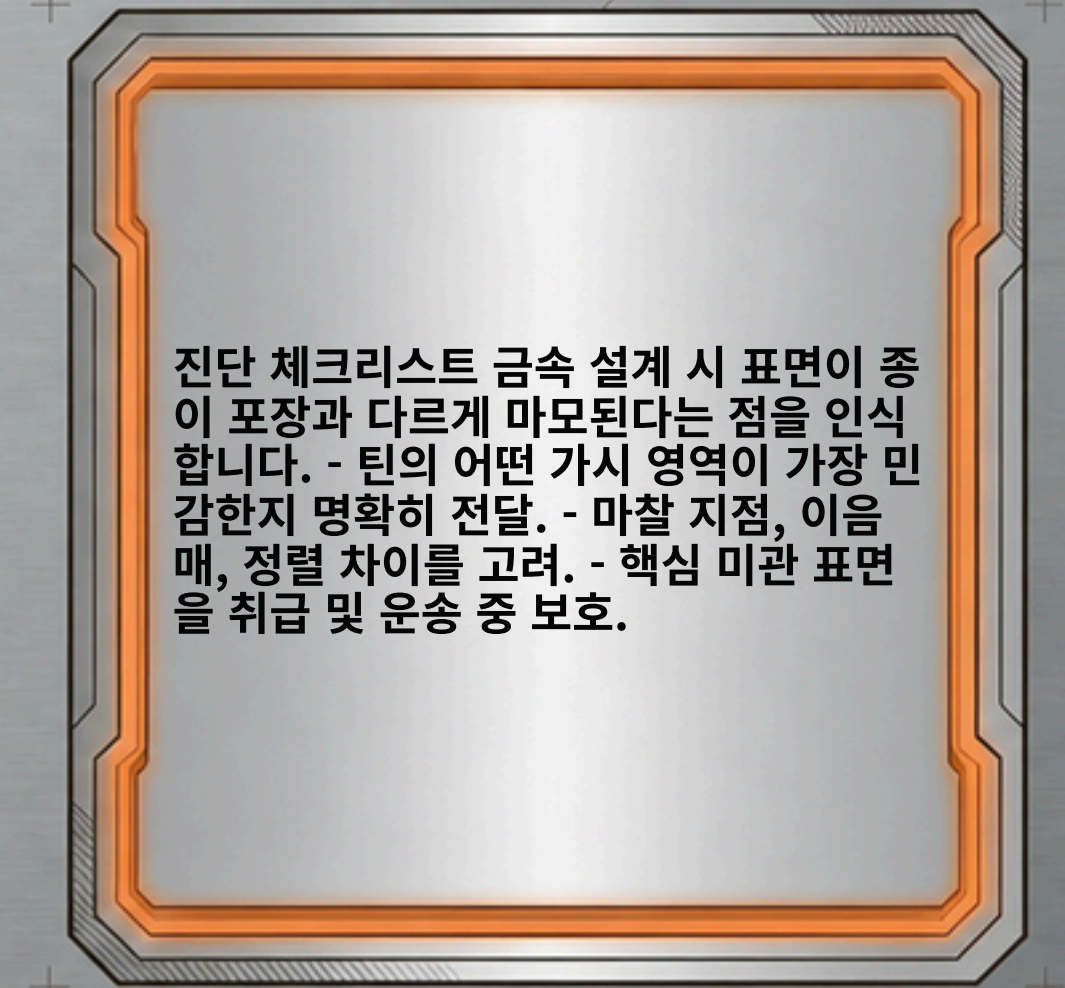
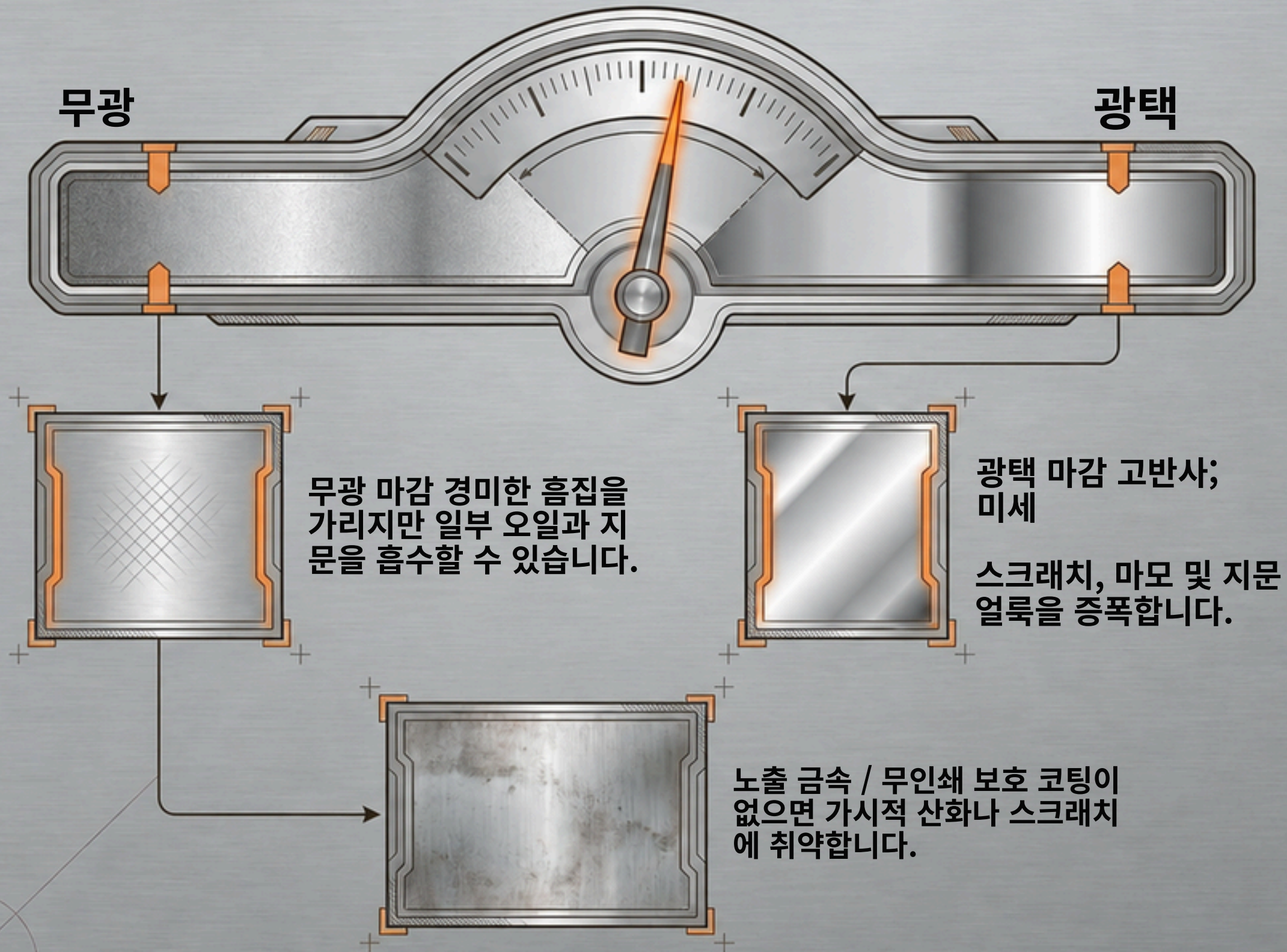


적층성 및 방향: 소매 직재용 중첩 프로파일과 선반의 선호 회전 방향.
Nested profiles for retail ricntation on shelves.

중요 컴플라이언스 의사결정 트리



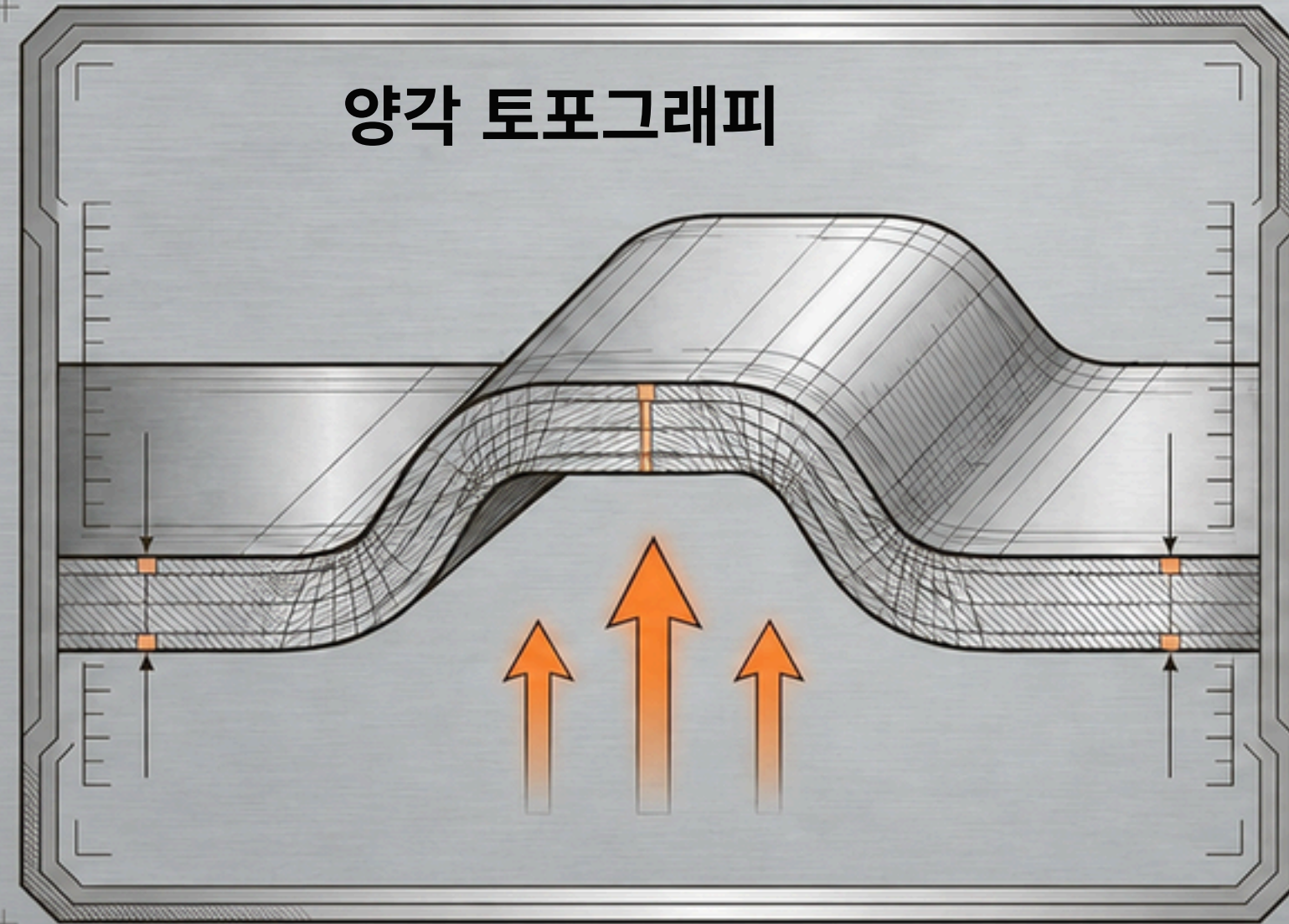
시각적 의도 번역: 표면 민감도 스펙트럼



진단 체크리스트 금속 설계 시 표면이 종이 포장과 다르게 마모된다는 점을 인식합니다. - 틴의 어떤 가시 영역이 가장 민감한지 명확히 전달. - 마찰 지점, 이음매, 정렬 차이를 고려. - 핵심 미관 표면을 취급 및 운송 중 보호.

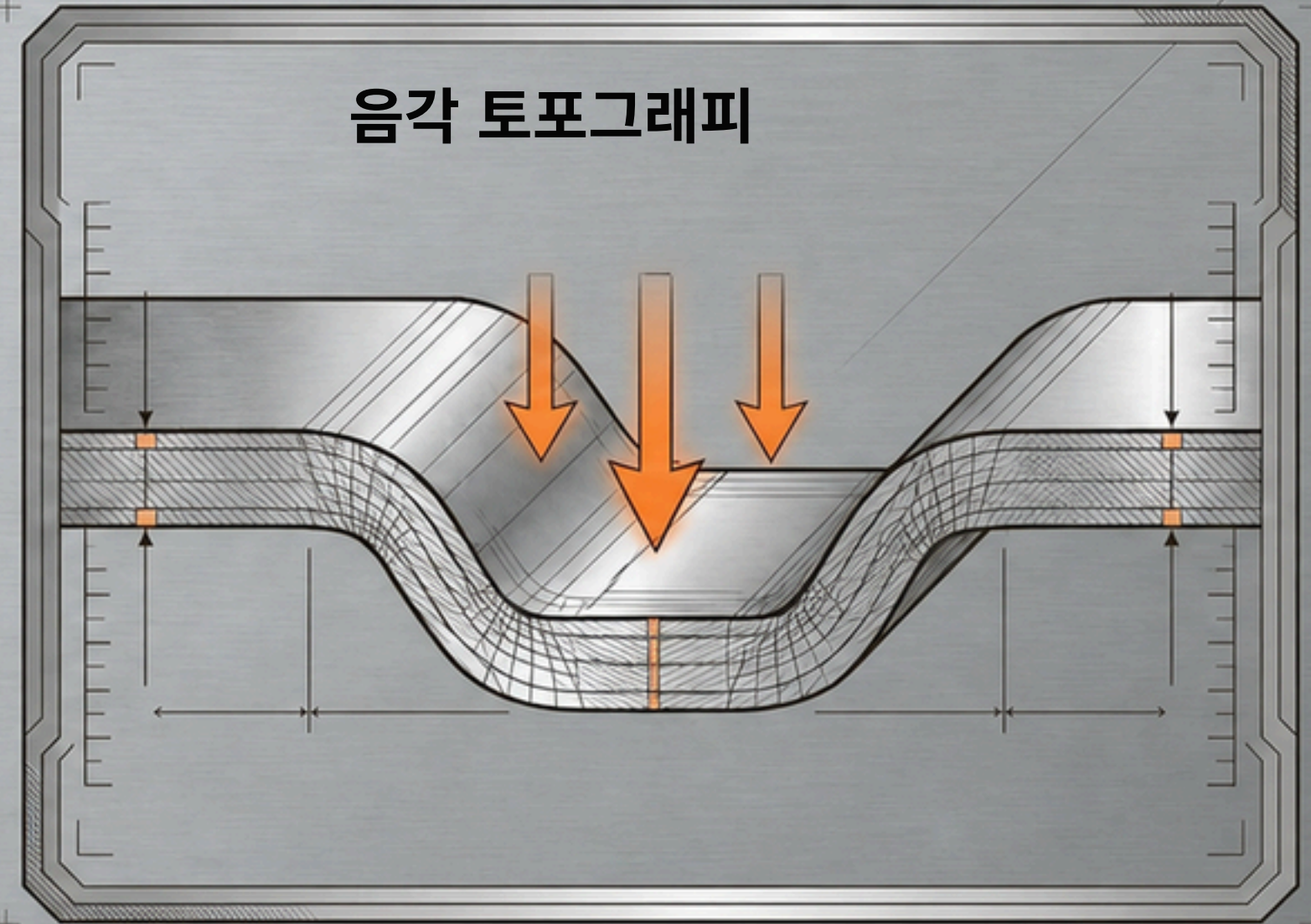
장식 프로파일러: 금속 표면 토폰그래피

양각 토폰그래피



제약: 내부 치수를 변경하며; 간섭 가능
여유를 시험하지 않으면 인서트 또는 내부 제품 맞춤에 영향.

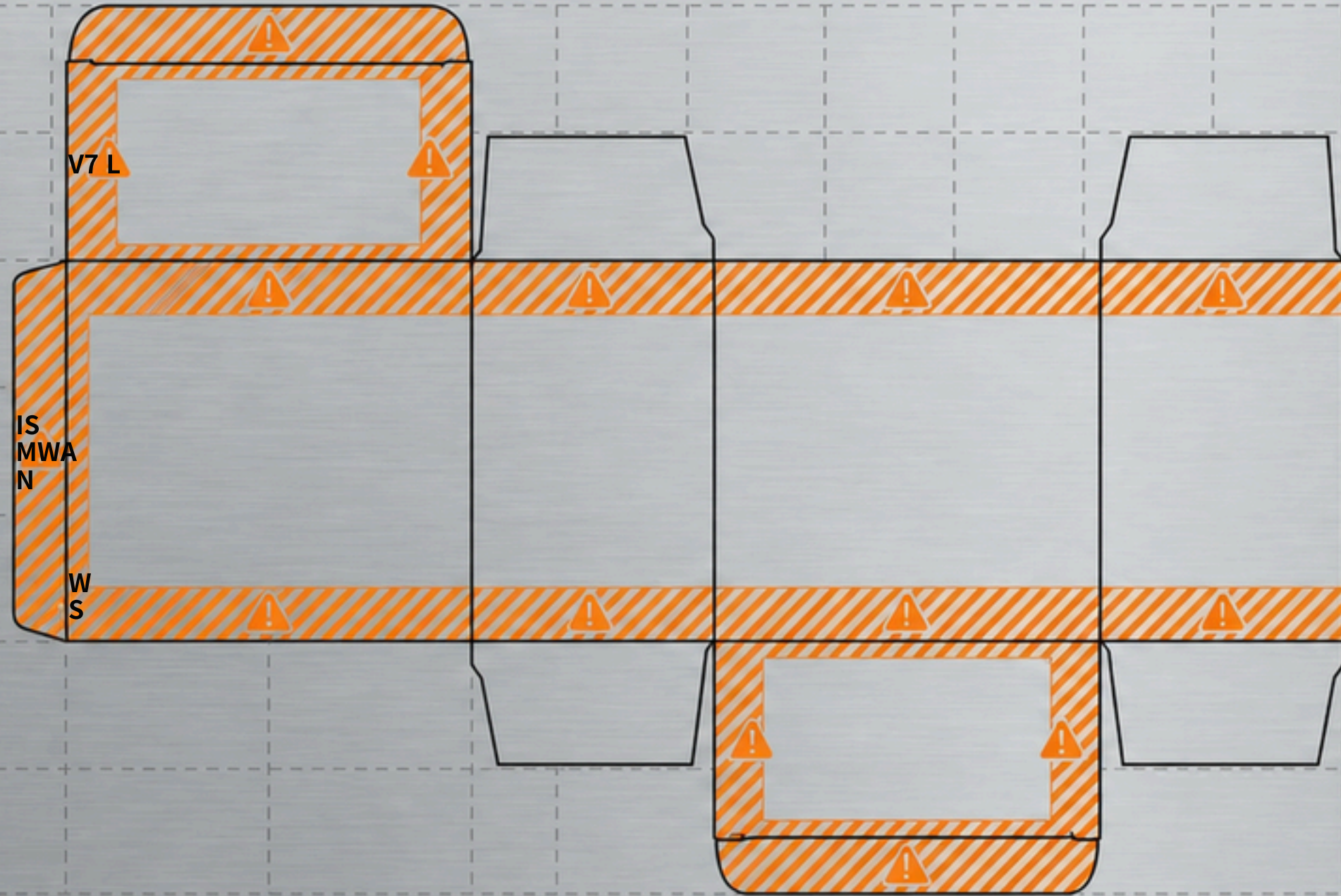
음각 토폰그래피



제약: 내부 용적을 줄이며; 필요
개폐부 겹침에서의 여유.

규칙: 모든 양각·음각 시각 콘셉트를 구조 형상과 대조해야 합니다. 장식 결정에는 금속 기재에서 정확한 색상 참조(예: Pantone 매칭)의 중요성도 명시해야 합니다. 장식 결정 금속 기재. decis! me lic subsurate

아트워크 제약 맵: 인쇄 사양 준비

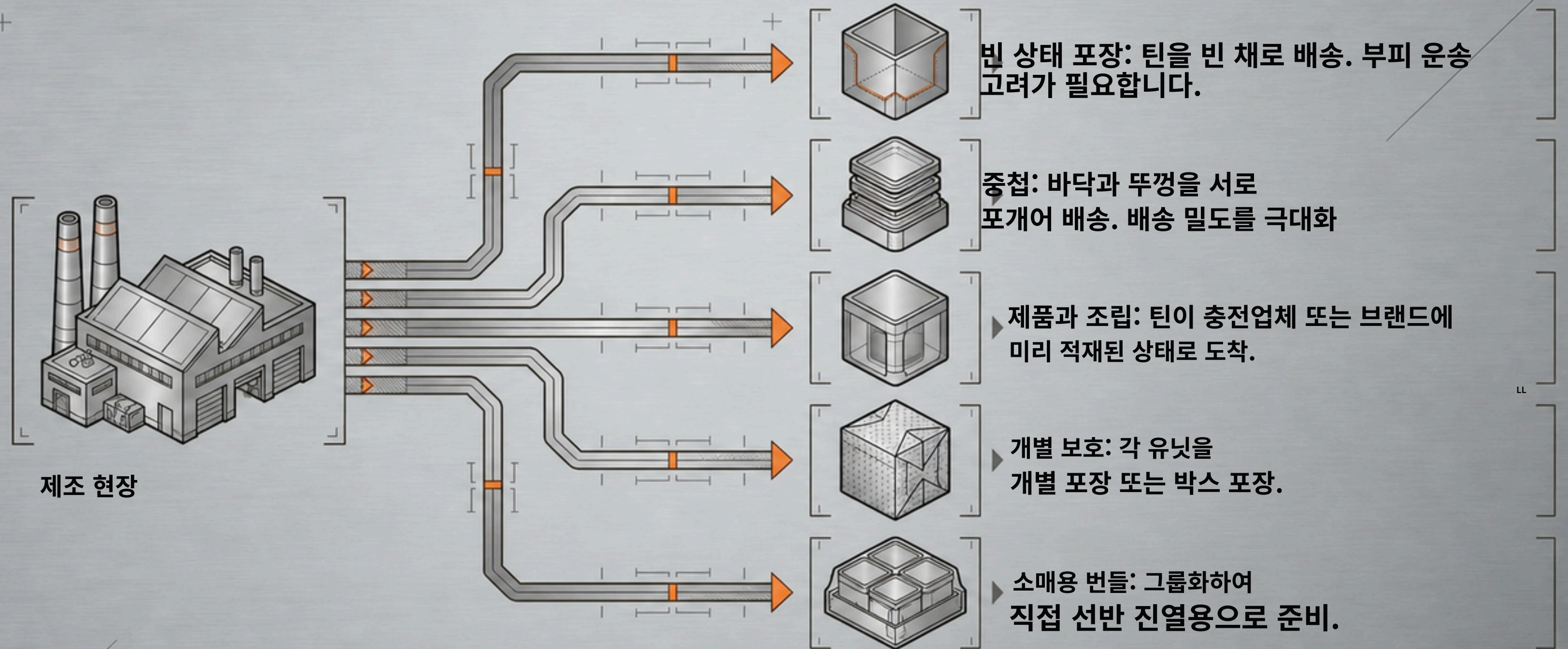


안전 주의: 이 맵은 인쇄 사양을 위한 것이며, 실제 제품 디자인과 다를 수 있습니다. 모든 인쇄 사양을 확인하고, 필요한 경우 수정을 요청하십시오.

사양 체크리스트

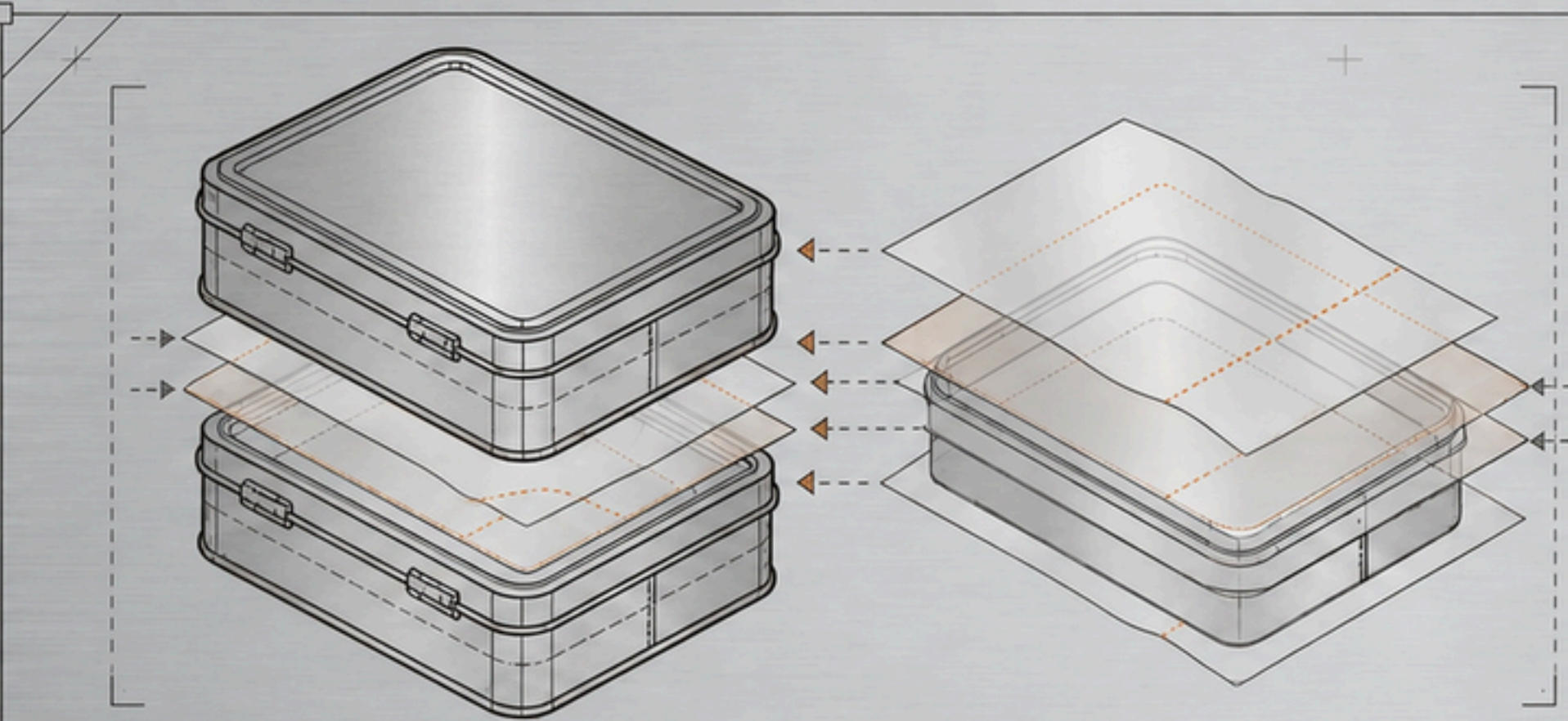
- 목표 내부 맞춤, 제품 치수 및 참조 도면 제공.
- 뚜껑, 바닥, 힌지, 인서트, 라벨의 인쇄를 지정하는 부품 맵 제출.
- 인쇄용 아트워크에 모든 패널의 방향 메모 포함.
- 아트워크가 버전 간 반복되는지 또는 내부 인쇄가 필요한지 명시.
- 필수 라벨 내용과 라벨 부착 시점이 충전 전인지 후인지 식별.

포장 경로 및 물류 정의



견적 규칙: 수량은 형상, 크기, 아트워크 버전,
및 특정 포장 경로의 인서트 변형별로 명시해야 합니다.

표면 보호 및 조립 조정



중간지 의존성:

표면 마감 민감도(무광 대 광택)가 운송 중 마찰을 방지하는 데 필요한 중간지(보호 시트)와 외부 포장 강도를 직접 결정합니다.

1. 카톤 라벨링

충전업체와 창고용 출하 박스 표기를 표준화.

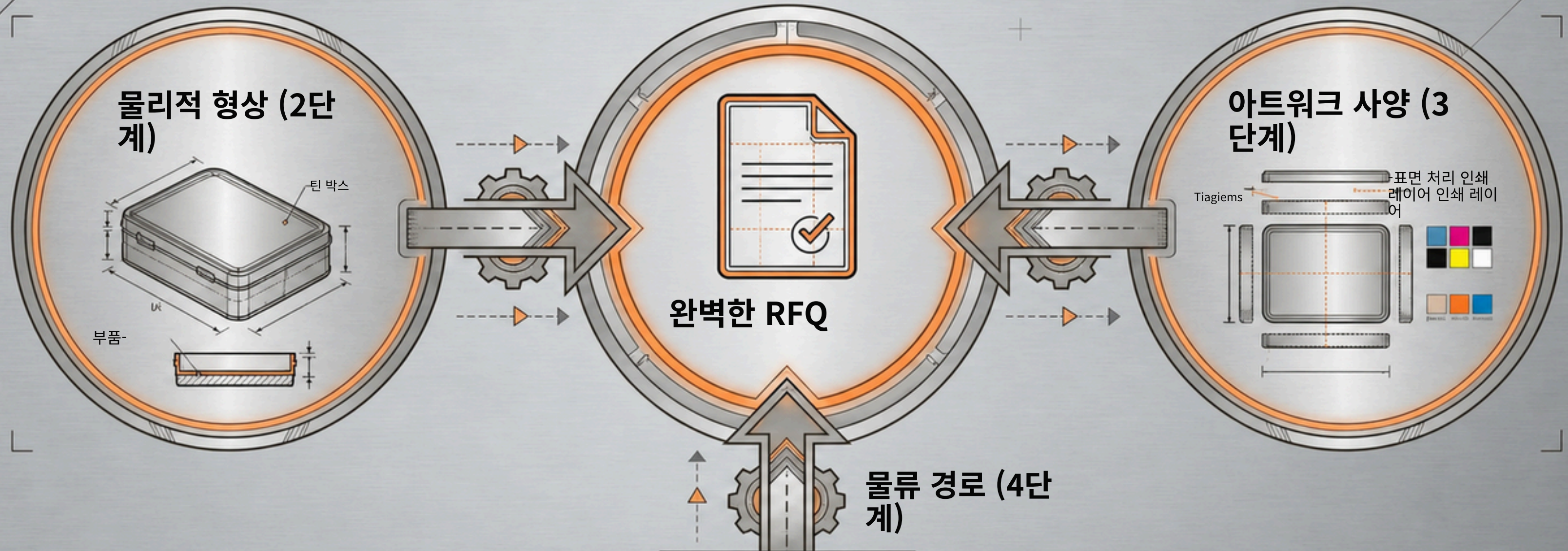
2. 수량 검증

마스터 카톤별 허용오차와 단위 수량을 설정.

3. 목적지 취급

최종 조립 시설의 개봉 과정을 공급된 포장 경로에 맞춤.

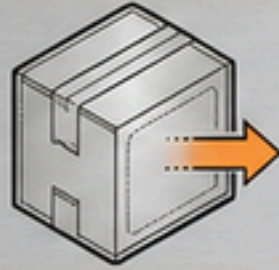
조달 캔버스: 사양 통합



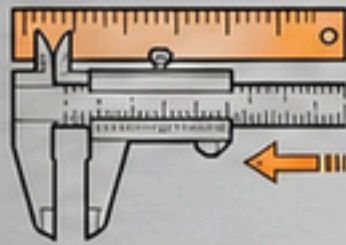
맞춤형 틴 박스는 복잡한 다중 부품 포장 시스템입니다. 상업적 성공은 제품 맞춤, 개폐 상호작용, 표면 표현, 선택한 포장 경로에 동등하게 좌우됩니다.

다음 8단계 RFQ 체크리스트는 이러한 변수를 표준화된 공급업체 제출 형식으로 변환하여 정확한 견적, 아트워크 및 재료 검토를 보장합니다.

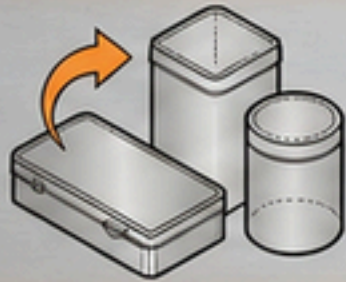
RFQ 플레이북: 형태 및 맞춤 (1-4단계)



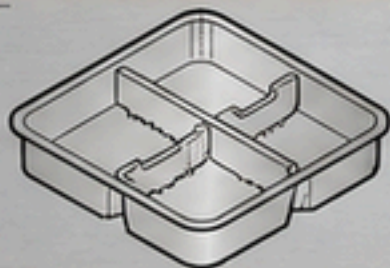
용도 및 내용물 내부 내용물과 구체적 용도를 설명하고, 틴이 1차 수용인지 2차 진열 포장인지 선언합니다.



치수 우선순위 정확한 목표 외부·내부 치수를 제공하고, 미적 형태보다 정밀 맞춤을 우선하는 위치를 강조합니다.



형상 및 개폐부 요청하는 본체 형상을 정의하고 원하는 개방/폐쇄 상호작용 개념을 명시합니다.



고정 전략 내부 인서트, 칸막이 또는 제품 고정 시스템의 모든 요구사항을 명시합니다.

RFQ 플레이북: 마감 및 이행 (5-8단계)



아트워크 및 마감 의도 모든 인쇄면을 식별하고 방향 규칙을 확인하며 시각적 마감 의도(무광/광택/엠보싱)를 선언합니다.



컴플라이언스 표시 직접 제품 접촉, 기밀 밀봉, 안전, 어린이 보호, 부식 또는 규제 요구사항을 명시적으로 표시합니다.



물류 라우팅 디자인 변형별 정확한 단위 수량을 제시하고 빈/충전/중첩 포장 경로를 지시합니다.



검증 검토 실물 샘플을 공식 요청하고 06단계에서 식별된 모든 핵심 요구사항의 시험 검토 프로토콜을 수립합니다.

상업적 현실과 최종 약정

최종 기술·상업 약정에는 포괄적인 견적, 아트워크 및 재료 검토가 필요합니다.

콘텐츠 제한 및 면책 -본 브리프는 밀봉 능력, 식품 접촉 안전성, 어린이 보호 또는 배송 적합성을 확인하지 않습니다. -초기 디자인만으로 특정 금속 유형, 보호 코팅 또는 개폐 성능 지표를 보장하지 않습니다. -최소 주문 수량, 가격 구조 또는 리드타임은 공식 견적에 명시되기 전까지 확정되지 않습니다.

모든 핵심 표면·성능·컴플라이언스 요구사항은 생산 승인 전에 엄격한 실물 샘플 및 시험 검토를 요구합니다.